

PAVIMENTOS – REVESTIMIENTOS EPOXIS

Art. 7340



EPOXI 100% SOLIDOS

DESCRIPCIÓN	APLICACIONES
Esmalte Epoxi 100% sólidos de 2 componentes, de baja viscosidad que puede llegar a alto espesor en función de las capas. Por su versatilidad y multifuncionalidad, es la solución ideal para la protección de pavimentos sometidos a tráfico intenso.	Protección y decoración de pavimentos de hormigón de elevada sollicitación, en interior. Especialmente indicado como capa de rodadura en suelos de uso público sometidos a tráfico rodado intenso, tales como parkings públicos, centros comerciales, almacenes, naves industriales,... Apto para pintar suelos del sector sanitario y/o alimentación (sin contacto con alimentos) tales como hospitales, laboratorios, cocinas, locales de alimentación, mataderos, bodegas,... ESTE SISTEMA REQUIERE PREPARACION MECANICA OBLIGATORIA.

PROPIEDADES

- Cumple con los límites de migración de ciertos elementos tóxicos, como son los metales pesados, según la norma EN 73-1
- Inodoro (libre de disolvente): permite pintar en ambientes con poca ventilación.
- Fácil limpieza y desinfección: resistente al frote húmedo
- Pavimento continuo sin juntas: evita la suciedad y el desarrollo bacteriano
- Evita la formación de moho, algas y verdín.
- Secado rápido que agiliza la aplicación entre capas y la puesta en servicio.
- Capa de rodadura que reduce el desgaste del hormigón y la formación de polvo.
- Resistencia mecánica a la abrasión y al impacto derivados del tráfico.
- Resistencia química a detergentes de limpieza.
- Fácil preparación (bicomponente pre-dosificado)
- Buena cubrición: alta opacidad con el consumo indicado
- Buena adherencia
- Tintable con colorantes Robbimix

CERTIFICACIONES Y ENSAYOS

- Migración de ciertos elementos tóxicos, como son los metales pesados (Norma EN 71:3:2019)**
- Adherencia por tracción (ISO 4624:2016) sobre hormigón: $\geq 2.0 \text{ N/mm}^2$
- Resistencia a la Abrasión Pérdida de peso $< 3000 \text{ mg}$ H22/1000 ciclos/1 Kg
- Reacción al fuego (Euroclases) Bfl-s1

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	
COMPOSICIÓN	Vehículo: Resinas Epoxis curadas con aducto de poliamidas 100% Sólidas Pigmentos: Minerales y orgánicos. Disolvente: Exento
% MEZCLA A+B	En peso: 4 (Comp A)/ 1 (Comp B) Endurecedor Epoxi 100% sólidos Art. 7340999
DENSIDAD	1.40 ± 0.05 Kg/L (A+B), 1.50 ± 0.05 Kg/L (Comp. A)
VISCOSIDAD	80 ± 5 Krebs Units (KU)
CONTENIDOS EN SÓLIDOS	98 ± 2 % (en volumen)
RENDIMIENTO TEORICO	4-5 m²/Kg/ (Aproximado por capa a 200 µm). Consumo: 0,22 Kg/m2/mano
SECADO	Total: 6 horas (a 200 µm, 23° C y 55% humedad relativa).
REPINTADO	A partir de las 16 horas (200 µm, 23°C y 55% humedad relativa). Máximo 24 horas.
PUESTA EN SERVICIO	Transitable: 2 días ,Tráfico de personas y movimiento de cargas ligeras 4 días. Curado completo: 7 días
COV	Valor límite de la UE para este producto (cat A/j): 500 g/L. Contenido máximo 200 g/L (tintado).

PREPARACIONES DE SUPERFICIES
Las superficies, en general, deberán estar secas, firmes, limpias y exentas de grasas, polvo, óxido y otros contaminantes. Eliminar los elementos que presentan mala adherencia. Eliminar lechada de fraguado, eflorescencias y otros contaminantes mediante procedimientos mecánicos. Superficies de hormigón: Los pavimentos nuevos, no deben pintarse antes de los 28 días con objeto de que el hormigón esté totalmente fraguado y poseer una resistencia a la compresión mínima de 25 N/mm² y a la tracción de 1.5 N/ mm². La humedad máxima del sistema debe ser inferior al 4% a 1.5-2 cm de profundidad (medidor tipo tramex). El pavimento debe estar saneado limpio y uniforme. Es fundamental regular la superficie para que sea uniforme y así favorecer el anclaje de la pintura. Es obligatorio el uso de acción mecánico: granallado o diamantado. Posteriormente eliminar todo el polvo mediante aspirado. Reparar juntas y coqueras. En soportes con coqueras o irregulares del soporte. Se puede utilizar una mezcla una parte de pintura, por una parte de árido 0.2-0.4 mm. Aplicando con una espátula de mortero fino. Esta relación de mezcla puede variar en función de la necesidad de aplicación. Aplicar previamente una mano (o dos manos en caso de suelo muy poroso) del Art. 7341 Imprimación 100% sólidos para el sellado de la superficie. Proceder después a la aplicación de dos manos del Epoxi 100% sólidos. Mezclar los dos componentes mediante agitador mecánico de bajas revoluciones. Superficies ya aplicadas viejas: En el caso de superficies ya pintadas, se debe proceder a la eliminación de la pintura. En el supuesto de que se tenga conocimiento de que la pintura vieja aplicada sea de naturaleza epoxídica o poliuretano, y esté bien adherida, puede procederse a su repintado, previo lijado de la pintura.

MODO DE EMPLEO	
TEMPERATURA	De 10 a 30º C ambiente y soporte. La temperatura del sustrato tiene que estar 2-3ºC por encima del punto de rocío para evitar condensaciones y la humedad relativa tiene que ser inferior de 80%.
NUMERO DE CAPAS	Dos. Espesor recomendado: 200 µm por capa.
HERRAMIENTAS	Rodillo de pelo corto tipo - Pentrílo: 07363 - Rodillo Pro Ø 50 Especial suelos Acab. Finos, 22cm ,

	- Rodapin: 12618- Rodillo fibra castor hogar D40 18cm, 12358 -Rodillo Feltech naranja D50 18cm O Equipos de proyección Airless: Boquilla 0.43-0.48 mm (110-160 bar).
IMPRIMACION	Superficies de hormigón: Imprimación Epoxi 100% sólidos después de una preparación mecánica de la superficie. Aplicar 1 mano (o 2 manos en caso de suelo muy poroso donde se observa que la 1era mano se ha absorbido totalmente)
APLICACIÓN DEL PRODUCTO	Este producto se presenta en envases con las proporciones adecuadas de mezcla de los dos componentes (base y endurecedor), que se mezclarán con batidora eléctrica al momento del uso. En ningún caso es recomendable mezclas parciales. Mezclar previamente con batidora el componente A a 300-350 revoluciones y después mezclar con el componente B durante 3-5 minutos hasta conseguir un producto homogéneo. Debe evitarse oclusión de aire durante el mezclado. Vida de la mezcla: 30-40 minutos a 20°C. A temperaturas superiores disminuye la vida de la mezcla
DILUCION	No precisa
LIMPIEZA	Disolvente epoxi Art. 7605000

CONSIDERACIONES:

El secado y el endurecimiento dependerá de la temperatura ambiente y la humedad relativa. En zonas cerradas deberán crearse buenas condiciones de ventilación durante la aplicación y secado hasta que los disolventes sean eliminados. Mezclar los envases a medida que se vayan consumiendo, ya que la vida de la mezcla es muy corta. Tener en cuenta que este intervalo de tiempo puede disminuir a mayor temperatura. Contenido de COV máximo 210 gr./L en función de la tinción de color.

Debido al color de las resinas epoxi, La reproducción de color blanco y colores pasteles claros pueden variar a tono más amarillos.

Durante la aplicación y secado, tomar las precauciones necesarias para evitar la deposición en el revestimiento de posibles elementos contaminantes presentes en el aire.

*Si se sobrepasa el intervalo de repintado es necesario dar rugosidad para facilitar la adherencia de la capa siguiente. Si se desea un acabado rugoso con acabado antideslizante, espolvorear sílice a la primera capa recién aplicada.

** Mezclado en la proporción adecuada y tras el periodo de curado cumple con los límites de migración de ciertos elementos tóxicos, como son los metales pesados, según la normativa EN 71-3: 2019

SISTEMAS DE PROTECCION Y DECORACIÓN VINCULADOS

Protección de pavimentos de tráfico rodado intenso.
Protección de pavimentos de tráfico rodado intenso de alto espesor.

PRESENTACIÓN

COLORES

TINTOMETRIA Blanco/ Base BL, Carta colores RAL y NCS
(Base BI y TR)

ASPECTO Brillante

ENVASES Blanco/ BI, Colores: 5 Kg (Comp.A 4 Kg + Comp. B 1 Kg) y 15 Kg (Comp.A 12 Kg +

Comp.B 3 Kg)

Base TR: 4,72 Kg (Comp.A 3,72 Kg + Comp. B 1 Kg) y 14,16 Kg (Comp.A 11,16 Kg +Comp.B 3 Kg)

PRECAUCIÓN Y CONSERVACIÓN

Precaución y conservación del envase

Antes de usar el producto leer atentamente las instrucciones del envase. Para más información consultar Ficha de Seguridad. Almacenar el envase original sin abrir, a cubierto y en lugar fresco, al abrigo de fuentes de calor y heladas (temperaturas entre 5 y 35°C). Un almacenaje a temperaturas elevadas puede reducir la vida útil del producto. Periodo aconsejado de almacenamiento: Comp A: 24 meses y Comp B: 12 meses. Después este tiempo, se debe volver a inspeccionar la calidad del producto. Consulte a Cromology para obtener asesoramiento.

INFORMACIÓN DE SEGURIDAD

Consultar etiquetado y Ficha de Seguridad.

Información de contacto

Teléfono: 901 11 66 59
e-Mail: sac@cromology.es

Revisión: 3 Fecha de edición: ENERO 2025

Lo recogido en esta ficha técnica es una síntesis de los conocimientos técnicos elaborados por CROMOLOGY, S. L. y las empresas del grupo CROMOLOGY al que pertenece, fruto de la investigación teórica y práctica en el campo de la aplicación de materiales para la construcción. Todas las indicaciones técnicas contenidas en esta ficha técnica son fruto de nuestra mejor experiencia y tienen carácter indicativo. La aplicación del producto está fuera del alcance de nuestra posibilidad de control y recae por tanto bajo la exclusiva responsabilidad del cliente.