

PAVIMENTOS – REVESTIMIENTOS EPOXIS

Art.7335

EPOXI AL AGUA



DESCRIPCIÓN	APLICACIONES
<p>Pintura para suelos industriales a base de resinas epoxi especiales en base agua de acabado semi-brillante de gran resistencia y dureza para aplicación en interior. Sin olor (libre de disolventes), fácil de lavar y descontaminar y permeable al vapor de agua. Es muy adherente y resistente a la abrasión. Secado rápido. Buena transpirabilidad.</p>	<p>Protección y decoración de pavimentos de hormigón y superficies ya pintadas, en interior. Especialmente indicado como capa de rodadura en suelos del sector sanitario y/o alimentación (sin contacto directo con alimentos) tales como hospitales, laboratorios, cocinas, locales de alimentación, mataderos, bodegas, ... instalaciones de productos alimentarios, donde se necesite una limpieza y desinfección constante. Ideal también para aplicar en interiores sobre pavimentos de hormigón, zonas de tráfico peatonal y rodado, talleres, parking, garajes y almacenes,...</p>

PROPIEDADES
<ul style="list-style-type: none"> • Cumple con los límites de migración de ciertos elementos tóxicos, como son los metales pesados, según la norma EN 73-1 • Protección anticarbonatación: producto con Marcado CE como protector de superficies de hormigón (Norma UNE-EN 1504-2). Permeabilidad al CO₂: Sd > 50 m (C1 – Anticarbonatación) UNE-EN 1062-1. Reduce la difusión del CO₂ y protege las estructuras y elementos de hormigón contra la carbonatación. • Inodoro (libre de disolvente): permite pintar en ambientes con poca ventilación. • Fácil limpieza y desinfección: resistente al frote húmedo • Pavimento continuo sin juntas: evita la suciedad y el desarrollo bacteriano. • Secado rápido que agiliza la aplicación entre capas y la puesta en servicio. • Capa de rodadura que reduce el desgaste del hormigón y la formación de polvo. • Resistencia mecánica a la abrasión y al impacto derivados del tráfico. • Resistencia química a detergentes de limpieza. • Transpirabilidad: sistema microporoso que tolera cierto grado de humedad. • Fácil preparación (bicomponente pre-dosificado) • Buena cobertura: alta opacidad con el consumo indicado • Buena adherencia

CERTIFICACIONES Y ENSAYOS

Marcado CE. UNE-EN1504-2, Productos y sistemas para la protección y reparación de estructuras de hormigón. Sistema de Evaluación de la Conformidad de tipo 2+, más clasificación al fuego sistema 3. Usos Previstos:

- PROTECCION CONTRA LA PENETRACIÓN
- CONTROL DE LA HUMEDAD
- RESISTENCIA FÍSICA
- RESISTENCIA QUÍMICA
- AUMENTO DE LA RESISTIVIDAD

Resistencia a la abrasión: Pérdida <3000mg.

Permeabilidad al vapor de agua s/n UNE-EN ISO 7783. (Clase I : Sd< 5m).

Permeabilidad al agua líquida s/n UNE-EN 1062-3. (W< 0,1 Kg/m²·h0,5).

Permeabilidad al CO₂ s/n UNE-EN 1062-6. (Sd > 50 m).

Resistencia a fuertes ataques químicos: Clase I, 3 días sin presión*

Resistencia al impacto: ≥20Nm (Clase III)

Adherencia por tracción ≥ 2 Mpa

Reacción al fuego (Euroclases) Bfl-s1

Resistencia al deslizamiento con árido: Clase 3: Rd>45**.

Cumple con los límites de migración de ciertos elementos tóxicos, como son los metales pesados (Norma EN 71:3:2019)***



0370

CROMOLOGY, S.L.

C/ Francia, 7, P.I. Pla de Llerona
08520 Les Franqueses del Vallès (Barcelona)
ESPAÑA

24

019-RPC-01/07/2013

EN 1504-2:2004

Epoxi al Agua

Acabado Semi-brillante

Protección contra la penetración

Control de la humedad

Resistencia Física

Resistencia Química

Aumento de la resistividad

Resistencia a la abrasión: Pérdida < 3000 mg
Permeabilidad al Vapor de Agua: Sd < 5 m (Clase I)
Permeabilidad al Agua Líquida: W < 0,1 Kg/m²·h^{0,5}
Permeabilidad al CO₂: Sd > 50 m
Resistencia a fuertes ataques químicos: Clase I, 3 días sin presión
Resistencia al impacto: ≥ 20 Nm (Clase III)
Adherencia por tracción: ≥ 2 Mpa
Resistencia al deslizamiento: Clase 1, 15<Rd≤35
Resistencia al deslizamiento con árido: Clase 3, Rd>45
Reacción al Fuego (Euroclases) : Bfl-s1

CERTIFICACIONES DE SOSTENIBILIDAD Y SALUD

CERTIFICACIÓN EMISIONES AIRE: A+, S/N EN-ISO 16000: Mínima emisión de COV en el aire interior.



Evaluación positiva de la determinación de las emisiones de COVs, COSVs y COMVs de un producto de construcción, según el esquema de evaluación alemán, AgBB.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

COMPOSICIÓN	Vehículo: Resinas Epoxis curadas con poliamidas Pigmentos: Minerales e orgánicos. Disolvente: Agua
% MEZCLA A+B	En peso: 5,5 (Comp A)/ 1 (Comp B) Endurecedor Epoxi Agua Art. 7335999
DENSIDAD	1.43 ± 0.03 Kg/L (A+B), 1.47 ± 0.05 Kg/L (Comp. A)
VISCOSIDAD	85 ± 5 Krebs Units (KU)
CONTENIDOS EN SÓLIDOS	48 ± 2 % (en volumen)
RENDIMIENTO TEÓRICO	6-8 m ² /Kg / mano. Consumo: 0,22 L/m ² /mano
SECADO	Al tacto 5-6 hora (a 60 micras, 23° C y 55% humedad relativa)
REPINTADO	A partir de las 24 horas a 20° C y un máximo de 3 días (a 60 micras, 23°C y 55% de humedad relativa)
PUESTA EN SERVICIO	Transitable: 2 días ,Tráfico de personas y movimiento de cargas ligeras 4 días. Curado completo: 7 días
COV	Valor límite de la UE para este producto (cat. A/j): 140 g/L Contenido máximo 140 g/L.

PREPARACIONES DE SUPERFICIES

Las superficies, en general, deberán estar secas, firmes, limpias y exentas de grasas, polvo, óxido y otros contaminantes. Eliminar los elementos que presentan mala adherencia. Eliminar lechada de fraguado, eflorescencias y otros contaminantes mediante procedimientos mecánicos.

Superficies de cerámica: En superficies de azulejos, gres o similares. Proceder a eliminar totalmente mediante detergente, alcohol, o disolvente, cualquier resto de contaminante, procediendo al aclarado con agua en el caso del detergente. Aplicar previamente una capa de Imprimación Epoxi al Agua 7080000.

Superficies de hormigón: Los pavimentos nuevos, no deben pintarse antes de los 28 días con objeto de que el hormigón esté totalmente fraguado y poseer una resistencia a la compresión mínima de 25 N/mm² y a la tracción de 1.5 N/ mm². La humedad máxima del sistema debe ser inferior al 4% a 1.5-2 cm de profundidad (medidor tipo tramex). El pavimento debe estar saneado limpio y uniforme. Es fundamental regular la superficie para que sea uniforme y así favorecer el anclaje de la pintura. Aplicar a brocha o rodillo.

MODO DE EMPLEO

TEMPERATURA	De 10 a 30° C ambiente y soporte. La temperatura del substrato tiene que estar 2-3°C por encima del punto de rocío para evitar condensaciones y la humedad relativa tiene que ser inferior de 80%.
NUMERO DE CAPAS	2 capas. Espesor recomendado: 60 micras por capa
HERRAMIENTAS	Rodillo de pelo corto tipo <ul style="list-style-type: none"> - Pentrilo: 07363 - Rodillo Pro Ø 50 Especial suelos Acab. Finos, 22cm , - Rodapin: 13622-rodillo poliamida texturada blanca 13mm D50 22cm, 13722-rodillo poliamida texturada raya negra 11mm D50 22cm - Rulo Pluma: Rodillo Texron 22 cm Ø 55 suelo y cemento O Equipos de proyección Airless: Boquilla 0.43-0.48 mm (110-160 bar)

IMPRIMACION	Superficies de hormigón y cerámicas: Imprimación Epoxi al Agua Art.7080
APLICACIÓN DEL PRODUCTO	Este producto se presenta en envases con las proporciones adecuadas de mezcla de los dos componentes (base y endurecedor), que se mezclarán con batidora eléctrica al momento del uso. En ningún caso es recomendable mezclas parciales. Mezclar previamente con batidora el componente A a 300-350 revoluciones y después mezclar con el componente B durante 3-5 minutos hasta conseguir un producto homogéneo. Debe evitarse oclusión de aire durante el mezclado. Vida de la mezcla: 30 minutos a 20°C
DILUCION	Máximo un 10% de agua en primera mano
LIMPIEZA	Agua

CONSIDERACIONES:

La mezcla de los dos productos se debe realizar con batidora eléctrica con mezclador helicoidal o similar. Respetar el tiempo de vida de la mezcla ya que al contrario que los productos de dos componentes base disolvente, los sistemas acuosos no sufren un aumento de viscosidad considerable y la aplicación fuera de los plazos marcados da diferencias de brillo. Una vez realizada la mezcla es preferible no aplicar hasta transcurridos los 5 minutos, para evitar formación de espuma y facilitar la reacción química (tiempo de inducción).

Durante la aplicación y secado, tomar las precauciones necesarias para evitar la deposición en el revestimiento de posibles elementos contaminantes presentes en el aire.

* Resistencia a fuertes ataques químicos

Determinación de la resistencia a los fuertes agentes químicos, UNE-EN 13529		
Grupo 5a	Alcoholes y éteres glicólicos	Ligera pérdida de brillo
Grupo 9	Disoluciones acuosas de ácidos orgánicos hasta 10 %	Cambio de color a amarillento
Grupo 9a	Ácidos orgánicos (excepto ácido fórmico) y sus sales (en solución acuosa)	Degradación del producto y cambio de color
Grupo 13	Aminas y sus sales (en solución acuosa)	Ligera pérdida de brillo

Ver más información de los grupos de agentes químicos en la declaración de prestaciones.

** Resistencia al deslizamiento, Clase 3 (Sistema Art. 7335 (A+B) + Árido): con un rendimiento de 6-7m²/kg/capa, para la pintura Epoxi al agua y un consumo de 1,5kg/m² de árido silíceo de granulometría entre 80-200 micras de diámetro, aplicable por espolvoreo o proyección sobre la última capa de poliuretano.

*** Mezclado en la proporción adecuada y tras el periodo de curado cumple con los límites de migración de ciertos elementos tóxicos, como son los metales pesados, según la normativa EN 71-3: 2019.

SISTEMAS DE PROTECCION Y DECORACION VINCULADOS

Protección de pavimentos de tráfico rodado ligero
 Protección de pavimentos de tráfico rodado moderado
 Protección de instalaciones sanitarias
 Protección multisuperficie de espesor medio

PRESENTACIÓN

COLORES

TINTOMETRIA

Blanco/ Base BL, Carta colores RAL y NCS
 (Base BI, Base M y TR)

ASPECTO	Semi brillante
ENVASES	<p>Blanco /Bl,Colores: 5,5 Kg (Comp.A 4,66 Kg + Comp. B 0,839 Kg) y 11 Kg (Comp.A 9,32 Kg+ Comp.B 1,68 Kg)</p> <p>Base M: 5,266 Kg (Comp.A 4,427 Kg+ Comp. B 0,839 Kg) y 10,534 Kg (Comp.A 8,854 Kg +Comp.B 1,68 Kg)</p> <p>Base TR: 5,173 Kg(Comp.A 4,334 Kg+ Comp. B 0,839 Kg) y 10,348 Kg (Comp.A 8,668 KG +Comp.B 1,68 Kg)</p>

PRECAUCIÓN Y CONSERVACIÓN

Precaución y conservación del envase

Antes de usar el producto leer atentamente las instrucciones del envase. Para más información consultar Ficha de Seguridad. Almacenar el envase original sin abrir, a cubierto y en lugar fresco, al abrigo de fuentes de calor y heladas (temperaturas entre 5 y 35°C). Un almacenaje a temperaturas elevadas puede reducir la vida útil del producto. Periodo aconsejado de almacenamiento: Comp A: 24 meses y Comp B: 12 meses. Después este tiempo, se debe volver a inspeccionar la calidad del producto. Consulte a Cromology para obtener asesoramiento.

INFORMACIÓN DE SEGURIDAD

Consultar etiquetado y Ficha de Seguridad.

Información de contacto

Teléfono: 901 11 66 59
e-Mail: sac@cromology.es

Revisión: 3 Fecha de edición: 4/10/2024

Lo recogido en esta ficha técnica es una síntesis de los conocimientos técnicos elaborados por CROMOLOGY, S. L. y las empresas del grupo CROMOLOGY al que pertenece, fruto de la investigación teórica y práctica en el campo de la aplicación de materiales para la construcción. Todas las indicaciones técnicas contenidas en esta ficha técnica son fruto de nuestra mejor experiencia y tienen carácter indicativo. La aplicación del producto está fuera del alcance de nuestra posibilidad de control y recae por tanto bajo la exclusiva responsabilidad del cliente.