

PAVIMENTOS – REVESTIMIENTOS POLIURETANO

Art.7240

POLIURETANO ACABADO SATINADO



DESCRIPCIÓN	APLICACIONES
<p>Esmalte poliuretano alifático de acabado satinado para pintado de pavimentos en exterior e interior. Excelente resistencia de color y acabado y muy buena resistencia química y física.</p>	<p>Protección y decoración de pavimentos de hormigón, cerámicos y superficies ya pintadas de elevada sollicitación, en interior o exterior. Muy buena resistencia a la abrasión por rodaduras: especialmente indicado como capa de rodadura en suelos de uso público sometidos a tráfico rodado tales como parkings públicos, centros comerciales, almacenes, naves industriales,... Uso también en sistemas anticorrosivos.</p>

PROPIEDADES

- Capa de rodadura que reduce el desgaste del hormigón y la formación de polvo.
- Resistencia mecánica a la abrasión y al impacto derivados del tráfico.
- Resistencia química moderada a posibles salpicados y a detergentes de limpieza.
- Secado rápido que agiliza la aplicación entre capas y la puesta en servicio.
- Pavimento continuo sin juntas: evita la suciedad y el desarrollo bacteriano
- Fácil limpieza y desinfección: resistente al frote húmedo
- Fácil preparación (bicomponente pre-dosificado)
- Alta resistencia a los rayos UV y uso de pigmentos estables: contribuye a una mayor durabilidad del color en exterior
- Buena cubrición: alta opacidad con el consumo indicado
- Excelente resistencia anticorrosiva

CERTIFICACIONES Y ENSAYOS

- EUROCLASES – REACCIÓN AL FUEGO: Bfl-s1 (Según Norma EN 13501-1).
- Adherencia por tracción (ISO 4624:2016) sobre hormigón: ≥ 1.5 N/mm²
- Resistencia a la abrasión (ASTM D4060-95) : 66 mg (CS10/1000/1 kg).

CERTIFICADOS DE SOSTENIBILIDAD Y SALUD

Índice de Reflectancia Solar (SRI) : Contribuye a mitigar el Efecto de Isla de calor. Ensayo realizado con el color blanco: 103,1 (±1,8)



CERTIFICACIONES DE EMPRESA CROMOLOGY ESPAÑA

Certificaciones relacionadas con el producto o el sistema de gestión:

Como parte de su compromiso con la calidad de sus productos y servicios, así como con el medio ambiente y la seguridad y salud de sus empleados, Cromology cuenta con las siguientes certificaciones ISO: ISO 14001, ISO 45001 y ISO 9001.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

COMPOSICIÓN	Vehículo: Resinas Acrílicas hidroxiladas e isocianatos alifáticos Pigmentos: Minerales e orgánicos. Disolvente: Mezcla de hidrocarburos, y cetónicos
% MEZCLA A+B	En volumen: 4 (Comp A)/ 1(Comp B) Endurecedor Poliuretano Acrílico Art.7240999 En peso: 5 (Comp A)/ 1 (Comp B) Endurecedor Poliuretano Acrílico Art.7240999
DENSIDAD	1.20 ± 0.05 Kg/L (A+B), 1.24 ± 0.2 Kg/L (Comp. A).
VISCOSIDAD	65 ± 5 Krebs Units (KU)
CONTENIDOS EN SOLIDOS	51 ± 2 % (en volumen)
RENDIMIENTO TEORICO	6-8 m ² /L /mano. Consumo: 0,14 L/m ² /mano
SECADO	Al tacto: aprox. 45 minutos (a 40 µm, 23° C y 55% humedad relativa). Total: 4 horas (a 40 µm, 23° C y 55% humedad relativa).
REPINTADO	A partir de las 24 horas (a 40 µm, 23°C y 55% humedad relativa)
PUESTA EN SERVICIO	Transitable: 2 días ,Tráfico de personas y movimiento de cargas ligeras 4 días. Curado completo: 7 días
COV	Valor límite de la UE para este producto (cat A/j): 500 g/L Contenido máximo 500 g/L.

PREPARACIONES DE SUPERFICIES

Las superficies, en general, deberán estar secas, firmes, limpias y exentas de grasas, polvo, óxido y otros contaminantes. Eliminar los elementos que presentan mala adherencia. Eliminar lechada de fraguado, eflorescencias y otros contaminantes mediante procedimientos mecánicos.

Superficies de cerámica (superficies de azulejos, gres o similares): Proceder a eliminar totalmente mediante detergente, alcohol, o disolvente, cualquier resto de contaminante (procediendo al aclarado con agua en el caso del detergente). Aplicar previamente una capa de Imprimación soportes no porosos Art. 7050.

Superficies de hormigón: Los pavimentos nuevos, no deben pintarse antes de los 28 días con objeto de que el hormigón esté totalmente fraguado y poseer una resistencia a la compresión mínima de 25 N/mm² y a la tracción de 1.5 N/ mm². La humedad máxima del sistema debe ser inferior al 4% a 1.5-2 cm de profundidad (medidor tipo tramex). El pavimento debe estar saneado limpio y uniforme. Es fundamental regular la superficie para que sea uniforme y así favorecer el anclaje de la pintura. Aplicar a brocha o rodillo. Aplicar previamente una capa de Imprimación soportes no porosos Art. 7050.

Superficies ya aplicadas viejas: En el caso de superficies ya pintadas, se debe proceder a la eliminación de la pintura. En el supuesto de que se tenga conocimiento de que la pintura vieja aplicada sea de naturaleza epoxídica o poliuretano, y esté bien adherida, puede procederse a su repintado, previo lijado de la pintura y ensayo de adherencia.

Superficies metálicas: Deben protegerse con una Imprimación adecuada como Imprimación Epoxi Fosfato de zinc Art. 7060.

Superficies metálica no férricas: como galvanizados o aluminio, aplicar una imprimación de Shop Primer Art. 7035 para asegurar la adherencia.

MODO DE EMPLEO	
TEMPERATURA	De 10 a 30° C ambiente y soporte. La temperatura del sustrato tiene que estar 2-3°C por encima del punto de rocío para evitar condensaciones y la humedad relativa tiene que ser inferior de 80%.
NUMERO DE CAPAS	2 capas. Espesor recomendado: 25-30 micras por capa.
HERRAMIENTAS	Rodillo de pelo corto tipo <ul style="list-style-type: none"> - Pentrilo: 07363 - Rodillo Pro Ø 50 Especial suelos Acab. Finos, 22cm , - Rodapin: 13622-rodillo poliamida texturada blanca 13mm D50 22cm, 13722-rodillo poliamida texturada raya negra 11mm D50 22cm - Rulo Pluma: Rodillo Texron 22 cm Ø 55 suelo y cemento O Equipos de proyección Airless: Pistola Convencional: Boquilla 1.8-2.4 mm (3-4 bar); Pistola Airless : Boquilla 0.43-0.48 mm (110-160 bar)
IMPRIMACION	Superficies de hormigón y cerámicas: Imprimación soportes no porosos Art. 7050 Superficies metálicas: Epoxi Fosfato de zinc Art. 7060 Superficies metálica no férricas como galvanizados o aluminio : Shop Primer Art. 7035
APLICACIÓN DEL PRODUCTO	Este producto se presenta en envases con las proporciones adecuadas de mezcla de los dos componentes (base y endurecedor), que se mezclarán con batidora eléctrica al momento del uso. En ningún caso es recomendable mezclas parciales. Mezclar previamente con batidora el componente A a 300-350 revoluciones y después mezclar con el componente B durante 3-5 minutos hasta conseguir un producto homogéneo. Debe evitarse oclusión de aire durante el mezclado. Vida de la Mezcla: 4 horas a 20°C.
DILUCION	Máximo 20 % con pistola aerográfica con Disolvente Poliuretano Art. 7606000
LIMPIEZA	Disolvente Poliuretano Art. 7606000

CONSIDERACIONES:

El secado y el endurecimiento dependerá de la temperatura ambiente y la humedad relativa. En zonas cerradas deberán crearse buenas condiciones de ventilación durante la aplicación y secado hasta que los disolventes sean eliminados.

Durante la aplicación y secado, tomar las precauciones necesarias para evitar la deposición en el revestimiento de posibles elementos contaminantes presentes en el aire.

SISTEMAS DE PROTECCION Y DECORACIÓN VINCULADOS

Protección de pavimentos de tráfico rodado moderado.
Protección multisuperficie de espesor medio.

PRESENTACIÓN

COLORES	Blanco/ Base BL Carta colores RAL
TINTOMETRIA	COLORBOX INDUSTRIA: Blanco/ Base BL y Base TR
ASPECTO	Satinado

ENVASES

Colores :

4L (Comp. A 3,2+ Comp. B 0,8L)

16L (Comp. A 12,8 L+ Comp. B 3,2L)

Blanco/BI:

0,750 L ((Comp. 0,6+ Comp. B 0,15L),

4L (Comp. A 3,2+ Comp. B 0,8L)

16L (Comp. A 12,8 L+ Comp. B 3,2L)

Base TR:

0,708 L (Comp.A 5,58L+ Comp. B 0,15L),

3,78 LT (Comp. A 2,98 LT + Comp. B 0,8L)

15,10 L Comp. A 11,9 L+ Comp. B 3,2L)

PRECAUCIÓN Y CONSERVACIÓN

Precaución y conservación del envase

Antes de usar el producto leer atentamente las instrucciones del envase. Para más información consultar Ficha de Seguridad. Almacenar el envase original sin abrir, a cubierto y en lugar fresco, al abrigo de fuentes de calor y heladas (temperaturas entre 5 y 35°C). Un almacenaje a temperaturas elevadas puede reducir la vida útil del producto. Periodo aconsejado de almacenamiento: Comp A: 24 meses y Comp B: 12 meses. Después este tiempo, se debe volver a inspeccionar la calidad del producto. Consulte a Cromology para obtener asesoramiento.

INFORMACIÓN DE SEGURIDAD

Consultar etiquetado y Ficha de Seguridad.

Información de contacto

Teléfono: 901 11 66 59
e-Mail: sac@cromology.es

Revisión: 2 Fecha de edición: Enero'25

Lo recogido en esta ficha técnica es una síntesis de los conocimientos técnicos elaborados por CROMOLOGY, S. L. y las empresas del grupo CROMOLOGY al que pertenece, fruto de la investigación teórica y práctica en el campo de la aplicación de materiales para la construcción. Todas las indicaciones técnicas contenidas en esta ficha técnica son fruto de nuestra mejor experiencia y tienen carácter indicativo. La aplicación del producto está fuera del alcance de nuestra posibilidad de control y recae por tanto bajo la exclusiva responsabilidad del cliente.