

## PAVIMENTOS – REVESTIMIENTOS POLIURETANO

Art.7230

# POLIURETANO ACABADO BRILLANTE



DESCRIPCIÓN	APLICACIONES
<p>Esmalte poliuretano alifático de acabado brillante para pintado de pavimentos en exterior e interior. Excelente resistencia de color y acabado y muy buena resistencia química y física.</p>	<p>Protección y decoración de pavimentos de hormigón, cerámicos y superficies ya pintadas de elevada sollicitación, en interior o exterior. Muy buena resistencia a la abrasión por rodaduras: especialmente indicado como capa de rodadura en suelos de uso público sometidos a tráfico rodado tales como parkings públicos, centros comerciales, almacenes, naves industriales,... Uso también en sistemas anticorrosivos.</p>

### PROPIEDADES

- Capa de rodadura que reduce el desgaste del hormigón y la formación de polvo.
- Resistencia mecánica a la abrasión y al impacto derivados del tráfico.
- Resistencia química moderada a posibles salpicados y a detergentes de limpieza.
- Secado rápido que agiliza la aplicación entre capas y la puesta en servicio.
- Pavimento continuo sin juntas: evita la suciedad y el desarrollo bacteriano
- Fácil limpieza y desinfección: resistente al frote húmedo
- Fácil preparación (bicomponente pre-dosificado)
- Alta resistencia a los rayos UV y uso de pigmentos estables: contribuye a una mayor durabilidad del color en exterior
- Buena cubrición: alta opacidad con el consumo indicado
- Excelente resistencia anticorrosiva

### CERTIFICACIONES Y ENSAYOS

- EUROCLASES – REACCIÓN AL FUEGO: Bfl-s1 (Según Norma EN 13501-1).
- Adherencia por tracción (ISO 4624:2016) sobre hormigón:  $\geq 1.5 \text{ N/mm}^2$
- Resistencia a la abrasión (ASTM D4060-95) : 62 mg (CS10/1000/1 kg).

### CERTIFICADOS DE SOSTENIBILIDAD Y SALUD

Índice de Reflectancia Solar ( SRI ) : Contribuye a mitigar el Efecto de Isla de calor. Ensayo realizado con el color blanco: 103,9 ( $\pm 4,4$ )



## CERTIFICACIONES DE EMPRESA CROMOLOGY ESPAÑA

Certificaciones relacionadas con el producto o el sistema de gestión:

Como parte de su compromiso con la calidad de sus productos y servicios, así como con el medio ambiente y la seguridad y salud de sus empleados, Cromology cuenta con las siguientes certificaciones ISO: ISO 14001, ISO 45001 y ISO 9001.



## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

<b>COMPOSICIÓN</b>	<b>Vehículo:</b> Resinas Acrílicas hidroxiladas e isocianatos alifáticos <b>Pigmentos:</b> Minerales e orgánicos. <b>Disolvente:</b> Mezcla de hidrocarburos, y cetónicos
<b>% MEZCLA A+B</b>	<b>En volumen: 4 (Comp A)/ 1(Comp B) Endurecedor Poliuretano Acrílico Art.7240999</b> <b>En peso: 5 (Comp A)/ 1 (Comp B) Endurecedor Poliuretano Acrílico Art.7240999</b>
<b>DENSIDAD</b>	1,10 ± 0.08 Kg/L (A+B), 1.14 ± 0.10 Kg./L (Comp. A).
<b>VISCOSIDAD</b>	65 ± 5 Krebs Units (KU)
<b>CONTENIDOS EN SOLIDOS</b>	46 ± 2 % (en volumen)
<b>RENDIMIENTO TEORICO</b>	6-8 m <sup>2</sup> /L /mano. Consumo: 0,14 L/m <sup>2</sup> /mano
<b>SECADO</b>	Al tacto: aprox. 45 minutos (a 40 µm, 23° C y 55% humedad relativa). Total: 4 horas (a 40 µm, 23° C y 55% humedad relativa).
<b>REPINTADO</b>	A partir de las 24 horas ( a 40 µm, 23°C y 55% humedad relativa)
<b>PUESTA EN SERVICIO</b>	Transitable: 2 días ,Tráfico de personas y movimiento de cargas ligeras 4 días. Curado completo: 7 días
<b>COV</b>	<b>Valor límite de la UE para este producto (cat A/j): 500 g/L Contenido máximo 500 g/L.</b>

## PREPARACIONES DE SUPERFICIES

Las superficies, en general, deberán estar secas, firmes, limpias y exentas de grasas, polvo, óxido y otros contaminantes. Eliminar los elementos que presentan mala adherencia. Eliminar lechada de fraguado, eflorescencias y otros contaminantes mediante procedimientos mecánicos.

Superficies de cerámica (superficies de azulejos, gres o similares): Proceder a eliminar totalmente mediante detergente, alcohol, o disolvente, cualquier resto de contaminante (procediendo al aclarado con agua en el caso del detergente). Aplicar previamente una capa de Imprimación soportes no porosos Art. 7050.

Superficies de hormigón: Los pavimentos nuevos, no deben pintarse antes de los 28 días con objeto de que el hormigón esté totalmente fraguado y poseer una resistencia a la compresión mínima de 25 N/mm<sup>2</sup> y a la tracción de 1.5 N/ mm<sup>2</sup>. La humedad máxima del sistema debe ser inferior al 4% a 1.5-2 cm de profundidad (medidor tipo tramex). El pavimento debe estar saneado limpio y uniforme. Es fundamental regular la superficie para que sea uniforme y así favorecer el anclaje de la pintura. Aplicar a brocha o rodillo. Aplicar previamente una capa de Imprimación soportes no porosos Art. 7050.

Superficies ya aplicadas viejas: En el caso de superficies ya pintadas, se debe proceder a la eliminación de la pintura. En el supuesto de que se tenga conocimiento de que la pintura vieja aplicada sea de naturaleza epoxídica o poliuretano, y esté bien adherida, puede procederse a su repintado, previo lijado de la pintura y ensayo de adherencia.

Superficies metálicas: Deben protegerse con una Imprimación adecuada como Imprimación Epoxi Fosfato de zinc Art. 7060.

Superficies metálica no férricas: como galvanizados o aluminio, aplicar una imprimación de Shop Primer Art. 7035 para asegurar la adherencia.

MODO DE EMPLEO	
<b>TEMPERATURA</b>	De 10 a 30° C ambiente y soporte. La temperatura del sustrato tiene que estar 2-3°C por encima del punto de rocío para evitar condensaciones y la humedad relativa tiene que ser inferior de 80%.
<b>NUMERO DE CAPAS</b>	2 capas. Espesor recomendado: 25-30 micras por capa.
<b>HERRAMIENTAS</b>	Rodillo de pelo corto tipo <ul style="list-style-type: none"> <li>- Pentrilo: 07363 - Rodillo Pro Ø 50 Especial suelos Acab. Finos, 22cm ,</li> <li>- Rodapin: 13622-rodillo poliamida texturada blanca 13mm D50 22cm, 13722-rodillo poliamida texturada raya negra 11mm D50 22cm</li> <li>- Rulo Pluma: Rodillo Texron 22 cm Ø 55 suelo y cemento</li> </ul> O Equipos de proyección Airless: Pistola Convencional: Boquilla 1.8-2.4 mm ( 3-4 bar); Pistola Airless : Boquilla 0.43-0.48 mm (110-160 bar)
<b>IMPRIMACION</b>	Superficies de hormigón y cerámicas: Imprimitación soportes no porosos Art. 7050 Superficies metálicas: Epoxi Fosfato de zinc Art. 7060 Superficies metálica no férricas como galvanizados o aluminio : Shop Primer Art. 7035
<b>APLICACIÓN DEL PRODUCTO</b>	Este producto se presenta en envases con las proporciones adecuadas de mezcla de los dos componentes (base y endurecedor), que se mezclarán con batidora eléctrica al momento del uso. En ningún caso es recomendable mezclas parciales. Mezclar previamente con batidora el componente A a 300-350 revoluciones y después mezclar con el componente B durante 3-5 minutos hasta conseguir un producto homogéneo. Debe evitarse oclusión de aire durante el mezclado. Vida de la Mezcla: 4 horas a 20°C.
<b>DILUCION</b>	Máximo 20 % con pistola aerográfica con Disolvente Poliuretano Art. 7606000
<b>LIMPIEZA</b>	Disolvente Poliuretano Art. 7606000

#### CONSIDERACIONES:

El secado y el endurecimiento dependerá de la temperatura ambiente y la humedad relativa. En zonas cerradas deberán crearse buenas condiciones de ventilación durante la aplicación y secado hasta que los disolventes sean eliminados.

Durante la aplicación y secado, tomar las precauciones necesarias para evitar la deposición en el revestimiento de posibles elementos contaminantes presentes en el aire.

#### SISTEMAS DE PROTECCION Y DECORACIÓN VINCULADOS

Protección de pavimentos de tráfico rodado moderado  
Protección de pavimentos de tráfico rodado intenso  
Protección multisuperficie de espesor medio

#### PRESENTACIÓN

<b>COLORES</b>	Blanco/ Base BL Carta colores RAL
<b>TINTOMETRIA</b>	COLORBOX INDUSTRIA: Blanco/ Base BL Y Base TR
<b>ASPECTO</b>	Satinado

#### ENVASES

Colores RAL:

4L (Comp. A 3,2+ Comp. B 0,8L)

16L (Comp. A 12,8 L+ Comp. B 3,2L)

Blanco/ Base BL:

0,750 L (Comp. 0,6+ Comp. B 0,15L),

4L (Comp. A 3,2+ Comp. B 0,8L)

16L (Comp. A 12,8 L+ Comp. B 3,2L)

Base TR:

0,708 L (Comp.A 5,58L+ Comp. B 0,15L),

3,78 LT (Comp. A 2,98 LT + Comp. B 0,8L)

15,10 L Comp. A 11,9 L+ Comp. B 3,2L)

#### PRECAUCIÓN Y CONSERVACIÓN

Precaución y conservación del envase

Antes de usar el producto leer atentamente las instrucciones del envase. Para más información consultar Ficha de Seguridad. Almacenar el envase original sin abrir, a cubierto y en lugar fresco, al abrigo de fuentes de calor y heladas (temperaturas entre 5 y 35°C). Un almacenaje a temperaturas elevadas puede reducir la vida útil del producto. Periodo aconsejado de almacenamiento: Comp A: 24 meses y Comp B: 12 meses. Después este tiempo, se debe volver a inspeccionar la calidad del producto. Consulte a Cromology para obtener asesoramiento.

#### INFORMACIÓN DE SEGURIDAD

Consultar etiquetado y Ficha de Seguridad.

#### Información de contacto

Teléfono: 901 11 66 59  
e-Mail: sac@cromology.es

#### Revisión: 2 Fecha de edición: Enero'25

Lo recogido en esta ficha técnica es una síntesis de los conocimientos técnicos elaborados por CROMOLOGY, S. L. y las empresas del grupo CROMOLOGY al que pertenece, fruto de la investigación teórica y práctica en el campo de la aplicación de materiales para la construcción. Todas las indicaciones técnicas contenidas en esta ficha técnica son fruto de nuestra mejor experiencia y tienen carácter indicativo. La aplicación del producto está fuera del alcance de nuestra posibilidad de control y recae por tanto bajo la exclusiva responsabilidad del cliente.