

PAVIMENTOS – REVESTIMIENTOS POLIURETANO
Art.7220



PAVIMENTOS ANTIDERRAPAJE SATINADO

DESCRIPCIÓN	APLICACIONES
<p>Esmalte de poliuretano de 2 componentes que contiene partículas de sílice que le confieren un efecto antiderrapante. Excelente durabilidad al exterior, excelente resistencia química y al desgaste.</p>	<p>Protección y decoración de pavimentos de hormigón, cerámicos y superficies que aporta mayor nivel de seguridad a posibles problemas de deslizamiento en interior o exterior. Adecuado para dar un acabado antideslizante tanto para uso peatonal como rodado.</p> <p>Especialmente indicado como capa de rodadura en zonas con presencia de humedad y/o pendiente: rampas, escaleras, terrazas, vestuarios, baños, piscinas ...</p>

PROPIEDADES

- Resistencia al deslizamiento: Certificado Resistencia al deslizamiento / resbalamiento: Clase 2 (listo al uso) ,Clase 3 (con áridos)*
- Alta resistencia a los rayos UV y uso de pigmentos estables: contribuye a una mayor durabilidad del color en exterior
- Resistencia química moderada a posibles salpicados y a detergentes de limpieza.
- Secado rápido que agiliza la aplicación entre capas y la puesta en servicio.
- Buena cobertura: alta opacidad con el consumo indicado
- Fácil preparación (bicomponente pre-dosificado)

CERTIFICACIONES Y ENSAYOS

- Certificado Antideslizamiento según la norma UNE 41901:2017 EX

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

COMPOSICIÓN	Vehículo: Resinas Acrílicas hidroxiladas y isocianatos alifáticos Pigmentos: Minerales e orgánicos. Disolvente: Mezcla de hidrocarburos, y cetónicos
% MEZCLA A+B	En volumen: 4 (Comp A)/ 1(Comp B) Endurecedor Poliuretano pavimento Anti derrapaje Art.7220999. En peso: 6 (Comp A)/ 1 (Comp B) Endurecedor Poliuretano pavimento Anti derrapaje Art. 7220999
DENSIDAD	1.37 ± 0.06 Kg/L (A+B), 1.48 ± 0.06 Kg/L (A)
VISCOSIDAD	65 ± 5 Krebs Units (KU)
CONTENIDOS EN SOLIDOS	57 ± 2 % (en volumen)
RENDIMIENTO TEORICO	4-5 m ² /L /mano. Consumo: 0,22 L/m ² /mano
SECADO	Al tacto: aprox. 1 hora (a 80 µm, 23° C y 55% humedad relativa). Total: 4 horas (a 40 µm, 23° C y 55% humedad relativa).
REPINTADO	A partir de las 24 horas (a 40 µm, 23°C y 55% humedad relativa)
PUESTA EN SERVICIO	Transitable: 2 días ,Tráfico de personas y movimiento de cargas ligeras 4 días. Curado completo: 7 días
COV	Valor límite de la UE para este producto (cat A/j): 500 g/L Contenido máximo 500 g/L.

PREPARACIONES DE SUPERFICIES

Las superficies, en general, deberán estar secas, firmes, limpias y exentas de grasas, polvo, óxido y otros contaminantes. Eliminar los elementos que presentan mala adherencia. Eliminar lechada de fraguado, efloroscencias y otros contaminantes mediante procedimientos mecánicos.

Superficies de cerámica (superficies de azulejos, gres o similares): Proceder a eliminar totalmente mediante detergente, alcohol, o disolvente, cualquier resto de contaminante (procediendo al aclarado con agua en el caso del detergente). Aplicar previamente una capa de Imprimación soportes no porosos Art. 7050.

Superficies de hormigón: Los pavimentos nuevos, no deben pintarse antes de los 28 días con objeto de que el hormigón esté totalmente fraguado y poseer una resistencia a la compresión mínima de 25 N/mm² y a la tracción de 1.5 N/ mm². La humedad máxima del sistema debe ser inferior al 4% a 1.5-2 cm de profundidad (medidor tipo tramex). El pavimento debe estar saneado limpio y uniforme. Es fundamental regular la superficie para que sea uniforme y así favorecer el anclaje de la pintura. Aplicar a brocha o rodillo. Aplicar previamente una capa de Imprimación soportes no porosos Art. 7050.

Superficies ya aplicadas viejas: En el caso de superficies ya pintadas, se debe proceder a la eliminación de la pintura. En el supuesto de que se tenga conocimiento de que la pintura vieja aplicada sea de naturaleza epoxídica o poliuretano, y esté bien adherida, puede procederse a su repintado, previo lijado de la pintura y ensayo de adherencia.

Superficies metálicas: Deben protegerse con una Imprimación adecuada como Imprimación Epoxi Fosfato de zinc Art. 7060.

Superficies metálica no férricas: como galvanizados o aluminio, aplicar una imprimación de Shop Primer Art. 7035 para asegurar la adherencia.

MODO DE EMPLEO

TEMPERATURA	De 10 a 30° C ambiente y soporte. La temperatura del sustrato tiene que estar 2-3°C por encima del punto de rocío para evitar condensaciones y la humedad relativa tiene que ser inferior de 80%.
NUMERO DE CAPAS	3 capas. Espesor recomendado: 40-80 micras por capa.
HERRAMIENTAS	Rodillo de pelo corto tipo:

- Pentrilo: 07358 - Especial Suelos Ø 50 22cm
- Rodapin: 13622-rodillo poliamida texturada blanca 13mm D50 22cm, 13722-rodillo poliamida texturada raya negra 11mm D50 22cm
- Rulo Pluma: Rodillo Texron 22 cm Ø 55 suelo y cemento

IMPRIMACION	Superficies de hormigón y cerámicas: Imprimación soportes no porosos Art. 7050 Superficies metálicas: Epoxi Fosfato de zinc Art. 7060 Superficies metálica no férricas como galvanizados o aluminio : Shop Primer Art. 7035
APLICACIÓN DEL PRODUCTO	Este producto se presenta en envases con las proporciones adecuadas de mezcla de los dos componentes (base y endurecedor), que se mezclarán con batidora eléctrica al momento del uso. En ningún caso es recomendable mezclas parciales. Mezclar previamente con batidora el componente A a 300-350 revoluciones y después mezclar con el componente B durante 3-5 minutos hasta conseguir un producto homogéneo. Debe evitarse oclusión de aire durante el mezclado. Vida de la Mezcla: 4 horas a 20°C.
DILUCION	Máximo 20 % con pistola aerográfica con Disolvente Poliuretano Art. 7606000
LIMPIEZA	Disolvente Poliuretano Art. 7606000

CONSIDERACIONES:

El secado y el endurecimiento dependerá de la temperatura ambiente y la humedad relativa. En zonas cerradas deberán crearse buenas condiciones de ventilación durante la aplicación y secado hasta que los disolventes sean eliminados.

Durante la aplicación y secado, tomar las precauciones necesarias para evitar la deposición en el revestimiento de posibles elementos contaminantes presentes en el aire.

*Resistencia al deslizamiento, Clase 3 (Art. 7220 + Árido): con un rendimiento de 4-5m²/Litro/capa, para la pintura de Poliuretano y un consumo de 1,5kg/m² de árido silíceo de granulometría entre 600-800 micras de diámetro, aplicable por espolvoreo o proyección sobre la última capa de poliuretano.

SISTEMAS DE PROTECCION Y DECORACIÓN VINCULADOS

Protección de pavimentos antideslizamiento / antiderrapaje.

PRESENTACIÓN

COLORES	
TINTOMETRIA	Blanco/ Base BL, Carta colores RAL y NCS (Base BI y TR)
ASPECTO	Satinado
ENVASES	Blanco/BI, Colores : 4L (Comp. A 3,2+ Comp. B 0,8L) 16L (Comp. A 12,8 L+ Comp. B 3,2L) Base TR: 3,78 LT (Comp. A 2,98 LT + Comp. B 0,8L) 15,10 L Comp. A 11,9 L+ Comp. B 3,2L)

PRECAUCIÓN Y CONSERVACIÓN

Precaución y conservación del envase

Antes de usar el producto leer atentamente las instrucciones del envase. Para más información consultar Ficha de Seguridad. Almacenar el envase bien cerrado en lugar fresco, al abrigo de fuentes de calor y heladas. 12 meses en envase original cerrado.

INFORMACIÓN DE SEGURIDAD

Consultar etiquetado y Ficha de Seguridad.

Información de contacto

Teléfono: 901 11 66 59
e-Mail: sac@cromology.es

Revisión: 2 Fecha de edición: 1/02/22

Lo recogido en esta ficha técnica es una síntesis de los conocimientos técnicos elaborados por CROMOLOGY, S. L. y las empresas del grupo CROMOLOGY al que pertenece, fruto de la investigación teórica y práctica en el campo de la aplicación de materiales para la construcción. Todas las indicaciones técnicas contenidas en esta ficha técnica son fruto de nuestra mejor experiencia y tienen carácter indicativo. La aplicación del producto está fuera del alcance de nuestra posibilidad de control y recae por tanto bajo la exclusiva responsabilidad del cliente.