

PAVIMENTOS – REVESTIMIENTOS EPOXIS
Art.7180



EPOXI 60% SOLIDOS

DESCRIPCIÓN	APLICACIONES
<p>Esmalte epoxi de dos componentes de alto espesor, de uso como capa intermedia en sistemas de pintado de suelos para pavimentos de alto desgaste. También es adecuado como capa intermedia en sistemas anticorrosivos.</p>	<p>Protección y decoración de pavimentos de hormigón o terrazo de solicitud media que requieren un alto espesor por tener pequeñas irregularidades, en interior o exterior.</p> <p>Especialmente indicado como capa de rodadura en suelos de uso colectivo sometido a tráfico rodado moderado, tales como parkings colectivos, zonas de paso, locales comerciales, almacenes...</p> <p>Apto para pintado de superficies cerámicas sometidas a solicitud moderada.</p>

PROPIEDADES
<ul style="list-style-type: none"> • Gran espesor de aplicación. • Buena adherencia entre capas • Pavimento continuo sin juntas: evita la suciedad y el desarrollo bacteriano • Capa intermedia que reduce el desgaste del hormigón. • Aumenta la resistencia mecánica a la abrasión y al impacto derivados del tráfico. • Excelente poder anticorrosivo. • Fácil preparación (bicomponente pre-dosificado)

CERTIFICACIONES Y ENSAYOS
<ul style="list-style-type: none"> • Resistencia a la abrasión (ASTM D4060-95) : 90 mg (CS10/1000/1 kg).

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

COMPOSICIÓN	Vehículo: Resinas Epoxis curadas con aducto de poliamidas Pigmentos: Minerales ,Orgánicos y Pigmentos anticorrosivos. Disolvente: Mezcla de hidrocarburos, alcoholes y cetónicos.
% MEZCLA A+B	En volumen: 4 (Comp A)/ 1(Comp B) Endurecedor Alto Espesor Art. 7180999. En peso: 5,6(Comp A)/ 1 (Comp B) Endurecedor Alto Espesor Art. 7180999
DENSIDAD	1,40 ± 0.02 Kg/L (A+B), 1,53 ± 0.02 Kg/L (Comp. A)
VISCOSIDAD	90 ± 5 Krebs Units (KU)
CONTENIDOS EN SOLIDOS	56 ± 2 % (en volumen)
RENDIMIENTO TEORICO	2,5 - 4,2 m ² /L/mano. Consumo: 0,23-0,4 L/m ² /mano
SECADO	aprox. 2 hora (a 100 µm, 23° C y 55% humedad relativa). Total: 4 horas (a 100µm, 23° C y 55% humedad relativa).
REPINTADO	A partir de las 16 horas (a 100 µm, 23°C y 55% humedad relativa)
PUESTA EN SERVICIO	Transitable: 2 días ,Tráfico de personas y movimiento de cargas ligeras 4 días. Curado completo: 7 días
COV	Valor límite de la UE para este producto (cat A/j): 500 g/L. Contenido máximo 500 g/L.

PREPARACIONES DE SUPERFICIES

Las superficies, en general, deberán estar secas, firmes, limpias y exentas de grasas, polvo, óxido y otros contaminantes. Eliminar los elementos que presentan mala adherencia. Eliminar lechada de fraguado, eflorescencias y otros contaminantes mediante procedimientos mecánicos.

Superficies de cerámica: En superficies de azulejos, gres o similares. Proceder a eliminar totalmente mediante detergente, alcohol, o disolvente, cualquier resto de contaminante (procediendo al aclarado con agua en el caso del detergente). Aplicar previamente una capa de Imprimación soportes no poroso Art. 7050.

Superficies de hormigón: Los pavimentos nuevos, no deben pintarse antes de los 28 días con objeto de que el hormigón esté totalmente fraguado y poseer una resistencia a la compresión mínima de 25 N/mm² y a la tracción de 1.5 N/ mm². La humedad máxima del sistema debe ser inferior al 4% a 1.5-2 cm de profundidad (medidor tipo tramex). El pavimento debe estar saneado limpio y uniforme. Es fundamental regular la superficie para que sea uniforme y así favorecer el anclaje de la pintura. Aplicar a brocha o rodillo. Aplicar previamente una capa de Imprimación soportes no poroso Art. 7050.

Superficies ya aplicadas viejas: En el caso de superficies ya pintadas, se debe proceder a la eliminación de la pintura. En el supuesto de que se tenga conocimiento de que la pintura vieja aplicada sea de naturaleza epoxídica o poliuretano, y esté bien adherida, puede procederse a su repintado, previo lijado de la pintura y ensayo de adherencia.

Superficies metálicas: Deben protegerse con una Imprimación adecuada como Imprimación Epoxi Fosfato de zinc Art. 7060

Superficies metálica no férricas: como galvanizados o aluminio, aplicar una imprimación de Shop Primer Art. 7035 para asegurar la adherencia

MODO DE EMPLEO
TEMPERATURA

De 10 a 30° C ambiente y soporte. La temperatura del sustrato tiene que estar 2-3°C por encima del punto de rocío para evitar condensaciones y la humedad relativa tiene que ser inferior de 80%.

NUMERO DE CAPAS	1 a 3 dependiendo del espesor requerido. Espesor recomendado: 100–200 µm por capa.
HERRAMIENTAS	Rodillo de pelo corto tipo <ul style="list-style-type: none"> - Pentrilo: 07363 - Rodillo Pro Ø 50 Especial suelos Acab. Finos, 22cm , - Rodapin: 13622-rodillo poliamida texturada blanca 13mm D50 22cm; 13722-rodillo poliamida texturada raya negra 11mm D50 22cm - Rulo Pluma: Rodillo Texron 22 cm Ø 55 suelo y cemento O Equipos de proyección Airless: Boquilla 0.43-0.48 mm (110-160 bar).
IMPRIMACION	Superficies de hormigón y cerámicas: Imprimación soportes no porosos Art. 7050 Superficies metálicas: Epoxi Fosfato de zinc Art. 7060 Superficies metálica no férricas como galvanizados o aluminio : Shop Primer Art. 7035
APLICACIÓN DEL PRODUCTO	Este producto se presenta en envases con las proporciones adecuadas de mezcla de los dos componentes (base y endurecedor), que se mezclarán con batidora eléctrica al momento del uso. En ningún caso es recomendable mezclas parciales. Mezclar previamente con batidora el componente A a 300-350 revoluciones y después mezclar con el componente B durante 3-5 minutos hasta conseguir un producto homogéneo. Debe evitarse oclusión de aire durante el mezclado. Vida de la mezcla: 6 horas a 20°C
DILUCION	Máximo 20 % en pistola Aero-gráfica con Disolvente EPOXI Art. 7605000.
LIMPIEZA	Disolvente epoxi Art. 7605000

CONSIDERACIONES:

El secado y el endurecimiento dependerá de la temperatura ambiente y la humedad relativa. En zonas cerradas deberán crearse buenas condiciones de ventilación durante la aplicación y secado hasta que los disolventes sean eliminados. No es aconsejable aplicar el producto al exterior debido al caleo de la resina (blaqueamiento) y al amarillamiento.

SISTEMAS DE PROTECCION Y DECORACIÓN VINCULADOS

Protección de pavimentos de tráfico rodado moderado
Protección multisuperficie de espesor medio

PRESENTACIÓN

COLORES	Gris
TINTOMETRIA	
ASPECTO	Satinado
ENVASES	16L (Comp. A 12,8L+ Comp. B 3,2L)

PRECAUCIÓN Y CONSERVACIÓN

Precaución y conservación del envase

Antes de usar el producto leer atentamente las instrucciones del envase. Para más información consultar Ficha de Seguridad. Almacenar el envase bien cerrado en lugar fresco, al abrigo de fuentes de calor y heladas. 12 meses en envase original cerrado.

INFORMACIÓN DE SEGURIDAD

Consultar etiquetado y Ficha de Seguridad.

Información de contacto

Teléfono: 901 11 66 59
e-Mail: sac@cromology.es

Revisión: 1 Fecha de edición: 10/03/2020

Lo recogido en esta ficha técnica es una síntesis de los conocimientos técnicos elaborados por CROMOLOGY, S. L. y las empresas del grupo CROMOLOGY al que pertenece, fruto de la investigación teórica y práctica en el campo de la aplicación de materiales para la construcción. Todas las indicaciones técnicas contenidas en esta ficha técnica son fruto de nuestra mejor experiencia y tienen carácter indicativo. La aplicación del producto está fuera del alcance de nuestra posibilidad de control y recae por tanto bajo la exclusiva responsabilidad del cliente.