

PAVIMENTOS – REVESTIMIENTOS EPOXIS

Art.7161

EPOXI ACABADO SATINADO



DESCRIPCIÓN	APLICACIONES
<p>Esmalte Epoxi de acabado Satinado de dos componentes con buena resistencia química y mecánica, gran dureza y elasticidad.</p>	<p>Protección y decoración de pavimentos de hormigón, cerámicos y superficies ya pintadas de sollicitación media, en interior.</p> <p>Especialmente indicado como capa de rodadura en suelos de uso colectivo sometido a tráfico rodado moderado, tales como parkings colectivos, zonas de paso, locales comerciales, almacenes...</p> <p>Uso también en sistemas anticorrosivos.</p>

PROPIEDADES

- Capa de rodadura que reduce el desgaste del hormigón y la formación de polvo.
- Resistencia mecánica a la abrasión y al impacto derivados del tráfico.
- Resistencia química a posibles salpicaduras y a detergentes de limpieza.
- Secado rápido que agiliza la aplicación entre capas y la puesta en servicio.
- Pavimento continuo sin juntas: evita la suciedad y el desarrollo bacteriano
- Fácil limpieza y desinfección: resistente al frote húmedo
- Fácil preparación (bicomponente pre-dosificado)
- Buena cobertura: alta opacidad con el consumo indicado

CERTIFICACIONES Y ENSAYOS

- Adherencia por tracción (ISO 4624:2016) sobre hormigón: ≥ 1.5 N/mm²
- Resistencia a la abrasión (ASTM D4060-95) : 90 mg (CS10/1000/1 kg).

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

COMPOSICIÓN	Vehículo: Resinas Epoxis curadas con poliamidas Pigmentos: Minerales e orgánicos. Disolvente: Mezcla de hidrocarburos, alcoholes y cetónicos
% MEZCLA A+B	En volumen: 4 (Comp A)/ 1(Comp B) Endurecedor Epoxi Esmalte Brillante Art.7160999. En peso: 5 (Comp A)/ 1 (Comp B) Endurecedor Epoxi Esmalte Brillante Art. 7160999
DENSIDAD	1.36 ± 0.08 Kg/L (A+B), 1.40 ± 0.08 Kg/L (Comp. A)
VISCOSIDAD	65 ± 5 Krebs Units (KU)
CONTENIDOS EN SOLIDOS	53 ± 2 % (en volumen)
RENDIMIENTO TEORICO	6-8 m ² /Kg / mano. Consumo: 0,14 L/m ² /mano
SECADO	Al tacto: aprox. 1 hora (a 40 µm, 23° C y 55% humedad relativa). Total: 4 horas (a 40 µm, 23° C y 55% humedad relativa).
REPINTADO	A partir de las 16 horas (40µm, 23°C y 55% humedad relativa)
PUESTA EN SERVICIO	Transitable: 2 días ,Tráfico de personas y movimiento de cargas ligeras 4 días. Curado completo: 7 días
COV	Valor límite de la UE para este producto (cat A/j): 500 g/L. Contenido máximo 500 g/L.

PREPARACIONES DE SUPERFICIES

Las superficies, en general, deberán estar secas, firmes, limpias y exentas de grasas, polvo, óxido y otros contaminantes. Eliminar los elementos que presentan mala adherencia. Eliminar lechada de fraguado, eflorescencias y otros contaminantes mediante procedimientos mecánicos.

Superficies de cerámica (superficies de azulejos, gres o similar): Proceder a eliminar totalmente mediante detergente, alcohol, o disolvente, cualquier resto de contaminante (procediendo al aclarado con agua en el caso del detergente). Aplicar previamente una capa de Imprimación soportes no porosos Art. 7050.

Superficies de hormigón: Los pavimentos nuevos, no deben pintarse antes de los 28 días con objeto de que el hormigón esté totalmente fraguado y poseer una resistencia a la compresión mínima de 25 N/mm² y a la tracción de 1.5 N/ mm². La humedad máxima del sistema debe ser inferior al 4% a 1.5-2 cm de profundidad (medidor tipo tramex). El pavimento debe estar saneado limpio y uniforme. Es fundamental regular la superficie para que sea uniforme y así favorecer el anclaje de la pintura. Aplicar previamente una primera mano de Imprimación soportes no porosos Art. 7050 para asegurar la adherencia y regularizar la superficie. Aplicar a rodillo, diluyendo con un máximo de 10% de disolvente.

Superficies metálicas: Deben protegerse con una imprimación adecuada con Imprimación Epoxi Fosfato de zinc Art. 7060.

Superficies metálicas no férricas como galvanizados o aluminio aplicar una Imprimación de Shop Primer Art. 7035 para asegurar la adherencia.

MODO DE EMPLEO

TEMPERATURA	De 10 a 30° C ambiente y soporte. La temperatura del substrato tiene que estar 2-3°C por encima del punto de rocío para evitar condensaciones y la humedad relativa tiene que ser inferior de 80%.
NUMERO DE CAPAS	2 capas. Espesor recomendado: 35–40 µm por capa.
HERRAMIENTAS	Rodillo de pelo corto tipo - Pentrilo: 07363 - Rodillo Pro Ø 50 Especial suelos Acab. Finos, 22cm , - Rodapin: 13622-rodillo poliamida texturada blanca 13mm D50 22cm, 13722-

	<p>rodillo poliamida texturada raya negra 11mm D50 22cm</p> <p>- Rulo Pluma: Rodillo Texron 22 cm Ø 55 suelo y cemento</p> <p>O Equipos de proyección Airless: Pistola Convencional: Boquilla 1.8-2.4 mm (3-4 bar); Pistola Airless : Boquilla 0.43-0.48 mm (110-160 bar)</p>
IMPRIMACION	<p>Superficies de hormigón y cerámicas: Imprimitación soportes no porosos Art. 7050</p> <p>Superficies metálicas: Epoxi Fosfato de zinc Art. 7060</p> <p>Superficies metálica no férricas como galvanizados o aluminio : Shop Primer Art. 7035</p>
APLICACIÓN DEL PRODUCTO	<p>Este producto se presenta en envases con las proporciones adecuadas de mezcla de los dos componentes (base y endurecedor), que se mezclarán con batidora eléctrica al momento del uso. En ningún caso es recomendable mezclas parciales. Mezclar previamente con batidora el componente A a 300-350 revoluciones y después mezclar con el componente B durante 3-5 minutos hasta conseguir un producto homogéneo. Debe evitarse oclusión de aire durante el mezclado.</p> <p>Vida de la Mezcla: 5 horas a 20°C</p>
DILUCION	Rodillo 5-10%. Pistola Aero-gráfica máximo 20 % con Disolvente EPOXI Art. 7605
LIMPIEZA	Disolvente Epoxi Art. 7605000.

CONSIDERACIONES:

El secado y el endurecimiento dependerá de la temperatura ambiente y la humedad relativa. En zonas cerradas deberán crearse buenas condiciones de ventilación durante la aplicación y secado hasta que los disolventes sean eliminados. No es aconsejable aplicar el producto al exterior debido al caleo de la resina (blanqueamiento) y al amarillamiento.

Durante la aplicación y secado, tomar las precauciones necesarias para evitar la deposición en el revestimiento de posibles elementos contaminantes presentes en el aire.

SISTEMAS DE PROTECCION Y DECORACIÓN VINCULADOS

Protección de pavimentos de tráfico rodado moderado
Protección multisuperficie de espesor medio

PRESENTACIÓN

COLORES	
TINTOMETRIA	Blanco/ Base BL, Carta colores RAL y NCS (Base BI y TR)
ASPECTO	Satinado
ENVASES	Blanco/BI, Colores :4L (Comp. A 3,2+ Comp. B 0,8L) y 16L (Comp. A 12,8 L+ Comp. B 3,2L) Base TR: 3,78 LT (Comp. A 2,98 LT + Comp. B 0,8L) y 15,10 L Comp. A 11,9 L+ Comp. B 3,2L)

PRECAUCIÓN Y CONSERVACIÓN

Precaución y conservación del envase.
Antes de usar el producto leer atentamente las instrucciones del envase. Para más información consultar Ficha de Seguridad.

Almacenar el envase original sin abrir, a cubierto y en lugar fresco, al abrigo de fuentes de calor y heladas (temperaturas entre 5 y 35°C). Un almacenaje a temperaturas elevadas puede reducir la vida útil del producto. Periodo aconsejado de almacenamiento: Comp A: 24 meses y Comp B: 12 meses. Después este tiempo, se debe volver a inspeccionar la calidad del producto. Consulte a Cromology para obtener asesoramiento.

INFORMACIÓN DE SEGURIDAD

Consultar etiquetado y Ficha de Seguridad.

Información de contacto

Teléfono: 901 11 66 59
e-Mail: sac@cromology.es

Revisión: 1 Fecha de edición: ENERO 2025

Lo recogido en esta ficha técnica es una síntesis de los conocimientos técnicos elaborados por CROMOLOGY, S. L. y las empresas del grupo CROMOLOGY al que pertenece, fruto de la investigación teórica y práctica en el campo de la aplicación de materiales para la construcción. Todas las indicaciones técnicas contenidas en esta ficha técnica son fruto de nuestra mejor experiencia y tienen carácter indicativo. La aplicación del producto está fuera del alcance de nuestra posibilidad de control y recae por tanto bajo la exclusiva responsabilidad del cliente.