

# Protección termorefectante de chapas de acero prelacado o galvanizado

## SISTEMAS DE PROTECCIÓN PARA EL METAL

---

Sistema para ambientes industriales que facilita la reflexión de la luz solar, disminuyendo la temperatura interior en los edificios.

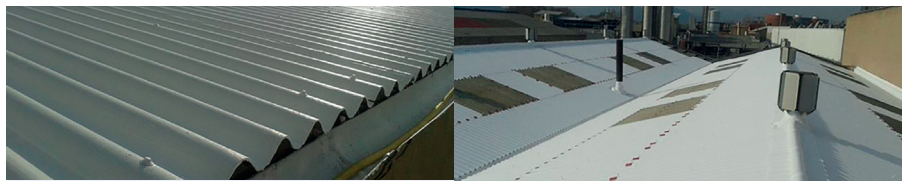


# Protección termorefectante de chapas de acero prelacado o galvanizado

Sistema para ambientes industriales que facilita la reflexión de la luz solar, disminuyendo la temperatura interior en los edificios.

## APLICACIONES:

Para proteger y renovar estéticamente chapas deterioradas por el paso del tiempo. Especialmente indicado en climas cálidos por su índice de reflexión solar como aislante termorefectante de cubiertas (y fachadas) de carácter industrial o residencial disminuyendo la transmisión de calor en el interior del edificio consiguiendo de este modo un mayor confort térmico y un considerable ahorro energético y climatización.



## PROPIEDADES:

- **Durabilidad y resistencia en el exterior:**
  - Buena protección contra la corrosión con pigmentos anticorrosivos que además facilitan la reflexión de la luz solar.
  - Gran adherencia gracias al empleo de resinas de butiral de polivinilo modificado.
  - Resistencia a la intemperie por efecto barrera.
  - Excelente resistencia a golpes y rayadas.
- **Facilidad de aplicación:**
  - Sistemas a brocha: alta brochabilidad, nivelación y mayor tiempo de trabajo de producto.
  - Sistemas de aplicación a pistola con tiempos de trabajos rápidos.
  - Su tiempo de secado permite trabajar el producto sin que se noten los retoques.

## SOSTENIBILIDAD:

- Dispone de la DAP y SRI.
- Contribuye a la obtención de Certificaciones ambientales tales como:



## Fases del sistema

### 1. DIAGNÓSTICO DEL SOPORTE:

Consiste en un reconocimiento preliminar del estado del soporte; fase imprescindible para ajustar los tratamientos a las patologías observadas.

- Grado de humedad y temperatura tanto en el soporte como en el ambiente.
- Presencia de óxido.
- Suciedad y biodeterioro.

- Adherencia del revestimiento actual (pintura). Caleo superficial (pintura).
- Revisión de esquinas, bordes y soldaduras.

### 2. PREPARACIÓN:

- Eliminación de óxido:  
 ↘ **Lijado manual o mecánico con cepillo de púas o lija de grano duro.** Grado St2, St3 o chorreado del metal grado Sa2 1/2.
- Eliminación de pintura mal adherida:  
 ↘ **Con lija o decapado.**
- Limpieza y desengrasado de la superficie:  
 ↘ **Con desengrasante o disolvente.**
- Secado:  
 ↘ **Preferiblemente secar con papel absorbente.**



### 3. IMPRIMACIÓN:

- Puente de adherencia sobre superficies metálicas:  
 ↘ **Shop Primer**

### 4. ACABADOS:

- Esmaltes poliuretano:  
 ↘ **Poliuretano Brillante Blanco**  
 ↘ **Poliuretano Acrílico Brillante Blanco**  
 ↘ **Poliuretano Acrílico Satinado Blanco**
- Membrana poliuretano:  
 ↘ **Membrana Elástica 100% Poliuretano Blanca**

## Sistema de pintado

IMPRIMACIÓN	MANOS / CONSUMO / REPINTADO	ACABADO	MANOS / CONSUMO / REPINTADO
<b>7035</b> SHOP PRIMER	1 MANO 15-20 M <sup>2</sup> /L /MANO 0,06 L/M <sup>2</sup> /MANO REPINTABLE: 3H	7210 POLIURETANO BRILLANTE	2 MANOS 0,153 L/M <sup>2</sup> REPINTABLE: 16H
		7230 POLIURETANO ACRÍLICO BRILLANTE	2 MANOS 0,285 L/M <sup>2</sup> REPINTABLE: 24H
		7240 POLIURETANO ACRÍLICO SATINADO	2 MANOS 0,285 L/M <sup>2</sup> REPINTABLE: 24H
		1374 MEMBRANA ELÁSTICA 100% POLIURETANO	2 MANOS 1,2 L/M <sup>2</sup> (1,5KG/M <sup>2</sup> ) REPINTABLE: 24H

Guía de selección de producto de acabado

NOMBRE PRODUCTO	DESCRIPCIÓN	PRESTACIONES DESTACADAS	COLOR Y ACABADO	ÁMBITO DE APLICACIÓN
<b>7210</b> <b>POLIURETANO BRILLANTE</b> 	<p>Esmalte poliuretano de acabado brillante para exterior e interior.</p>	 RESISTENCIA DE BRILLO Y COLOR   BUENA RESISTENCIA MECÁNICA   RESISTENCIA A AMBIENTES MARINOS EPD®   SRI	BLANCO/BASE BL BASE TR COLORBOX INDUSTRIA - BRILLANTE	Interior / Exterior
<b>7230</b> <b>POLIURETANO ACRÍLICO BRILLANTE</b> 	<p>Esmalte poliuretano de 2 componentes de acabado brillante para la protección de suelos de hormigón en exterior e interior y sistemas anticorrosivos.</p>	 RESISTENCIA MECÁNICA   RESISTENCIA QUÍMICA   SECADO RÁPIDO   FACILIDAD DE LIMPIEZA ALTA ADHERENCIA   SRI	CARTA RAL BASE BL BASE TR COLORBOX INDUSTRIA - BRILLANTE	Interior / Exterior
<b>7240</b> <b>POLIURETANO ACRÍLICO SATINADO</b> 	<p>Esmalte poliuretano de 2 componentes de acabado satinado para la protección de suelos de hormigón en exterior e interior y sistemas anticorrosivos.</p>	 ALTA RESISTENCIA MECÁNICA   ALTA RESISTENCIA QUÍMICA   SECADO RÁPIDO   FACILIDAD DE LIMPIEZA ALTA ADHERENCIA   SRI	CARTA RAL BASE BL BASE TR COLORBOX INDUSTRIA - SATINADO	Interior / Exterior
<b>1374</b> <b>MEMBRANA ELÁSTICA 100% POLIURETANO</b> 	<p>Membrana elástica alifática mono-componente 100% poliuretano al agua para la protección de superficies expuestas a la humedad e impermeabilización de todo tipo de cubiertas sometidas a condiciones climáticas o de uso exigentes. Una vez curado y seco, forma una película hidrofóbica totalmente adherida al sustrato, transpirable y sin juntas. Acabado satinado.</p>	 MÁXIMA IMPERMEABILIDAD   ALTA ELASTICIDAD Y FLEXIBILIDAD   RESISTE AL AGUA ESTANCADA   CON CONSERVANTE ANTIMOHO TRÁFICO PEATONAL INTENSO   RESISTENCIA RAYOS UV   EMBALDOSABLE EPD®   SRI	BLANCO LISO / SATINADO - 2 MANOS: 1,2 L/m <sup>2</sup> (1,5 kg/m <sup>2</sup> )	Interior / Exterior



**GARANTÍA DE SISTEMA**

La concesión y duración de la garantía queda condicionada a la visita del equipo técnico-comercial de Revetón antes de la realización de cualquier trabajo de pintado.

TELÉFONO ATENCIÓN CLIENTE:  
**901 11 88 88**

[www.reveton.com](http://www.reveton.com)  
[sac@cromology.es](mailto:sac@cromology.es)