

# Protección de chapas de acero prelacado o galvanizado

**SISTEMAS DE PROTECCIÓN PARA EL METAL**

---

Sistema de protección y renovación de chapas de acero prelacado o galvanizado en ambientes industriales.

 **Revetón**

# Protección de chapas de acero prelacado o galvanizado

Sistema de protección y renovación de chapas de acero prelacado o galvanizado en ambientes industriales.



## **Sistema de protección y renovación de chapas de acero prelacado o galvanizado en ambientes industriales con acabado POLIURETANO BRILLANTE**

Sistema de protección y renovación de chapas de acero prelacado o galvanizado en ambientes industriales mediante la aplicación sobre la superficie preparada (consultar tratamientos habituales de preparación de este tipo de soportes), de la imprimación vinílica fosfocromatante y pasivante monocomponente SHOP PRIMER con un consumo total de 0.06 L/m<sup>2</sup> y como acabado el esmalte poliuretano de acabado brillante para exterior e interior POLIURETANO BRILLANTE con un consumo orientativo de 0.08 L/m<sup>2</sup> por mano según ficha técnica de producto.

## **Sistema de protección y renovación de chapas de acero prelacado o galvanizado en ambientes industriales con acabado POLIURETANO ACRÍLICO BRILLANTE**

Sistema de protección y renovación de chapas de acero prelacado o galvanizado en ambientes industriales mediante la aplicación sobre la superficie preparada (consultar tratamientos habituales de preparación de este tipo de soportes), de la imprimación vinílica fosfocromatante y pasivante de 1 componente SHOP PRIMER con un consumo total de 0.06 L/m<sup>2</sup> y como acabado el esmalte poliuretano de acabado brillante bicomponente para exterior e interior POLIURETANO ACRÍLICO BRILLANTE con un consumo orientativo de 0.08 L/m<sup>2</sup> por mano según ficha técnica de producto.

## **Sistema de protección y renovación de chapas de acero prelacado o galvanizado en ambientes industriales con acabado POLIURETANO ACRÍLICO SATINADO**

Sistema de protección y renovación de chapas de acero prelacado o galvanizado en ambientes industriales mediante la aplicación sobre la superficie preparada (consultar tratamientos habituales de preparación de este tipo de soportes), de la imprimación vinílica fosfocromatante y pasivante de 1 componente SHOP PRIMER con un consumo de 0.06L/m<sup>2</sup> y como acabado el esmalte poliuretano de acabado satinado bicomponente para exterior e interior POLIURETANO ACRÍLICO SATINADO con un consumo orientativo de 0.08 L/m<sup>2</sup> por mano según ficha técnica de producto.