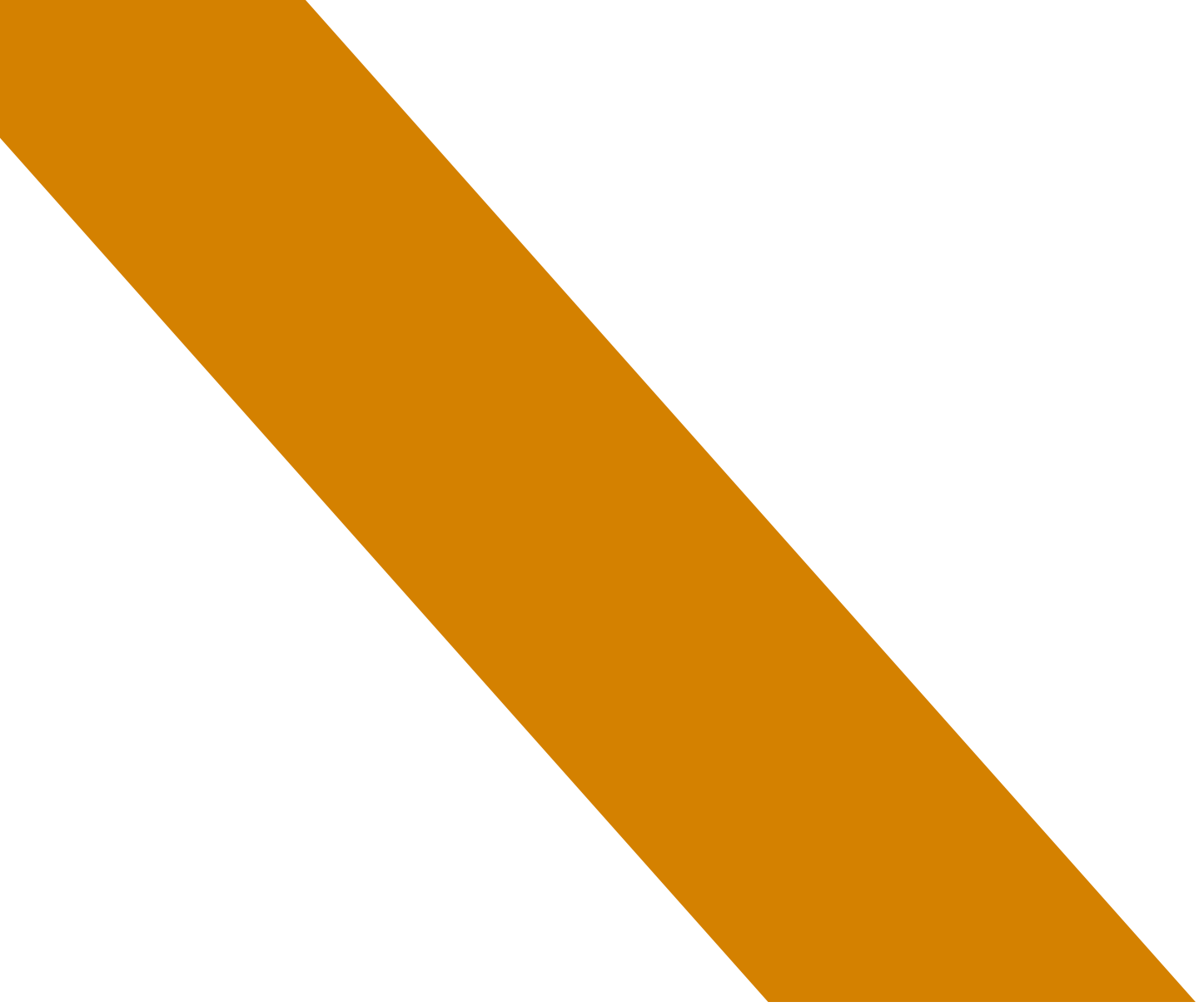




Revetón

GUÍA TÉCNICA
DE REPARACIÓN
Y PROTECCIÓN
DE PAVIMENTOS



Índice

CONTIGO PASO A PASO	05
PROTECCIÓN, RENOVACIÓN Y DECORACIÓN DE PAVIMENTOS	06
La vocación de la Línea Pavimentos	07
Las claves para lograr una solución eficaz y durable	07
Fases del sistema	08
Sistemas y niveles de prestación	16
Certificaciones y ensayos	17
CONSEJOS PRÁCTICOS	19
Cuáles son las condiciones de puesta en obra	20
Cómo quitar antiguas pinturas y resinas del suelo	21
Cómo pintar suelos con antiguas pinturas o resinas	22
Cómo abrir el poro de suelos de hormigón no porosos	24
Cómo tratar los suelos contaminados con grasas	25
Cómo tratar las fisuras y coqueas	25
Cómo tratar las juntas de dilatación	25
Cómo evitar la formación de hoyuelos	26
Cómo preparar y mezclar los bi-componentes	27
Herramientas: Qué rodillo usar para un resultado profesional y duradero	28
Cómo controlar el espesor del revestimiento	29
Criterios de mantenimiento o conservación	30
Repintado de mantenimiento de un pavimento	30
SISTEMAS Y SOLUCIONES	31
Protección de pavimentos de tráfico peatonal	32
Protección de pavimentos de tráfico rodado ligero	34
Protección de pavimentos de tráfico rodado moderado	36
Protección de pavimentos de tráfico rodado intenso	40
Protección de pavimentos de tráfico rodado intenso de alto espesor	43
Protección de pavimentos antideslizamiento / antiderrapaje	46
Protección de instalaciones sanitarias	48
Sistema para depósitos de agua	50
Protección de pavimentos de uso deportivo y zonas de ocio	52
Señalización vial	54
Pintado de suelos asfálticos	56
Protección incolora de pavimentos minerales	58
Protección multisuperficie de espesor medio	60

Índice de producto

Barniz de Poliuretano _____	16, 17, 23, 28, 36, 37, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 58, 59, 60, 61, 62
Epoxi 100% Sólidos _____	16,17, 23, 25, 27, 28, 40, 41, 43, 44
Epoxi 60% Sólidos _____	16,17, 23, 28, 36, 37, 38, 61, 62
Epoxi Acabado Brillante _____	16,17, 23, 28, 36, 37, 38, 60, 61, 62
Epoxi Acabado Satinado _____	16,17, 23, 28, 36, 37, 38, 60, 61, 62
Epoxi al Agua _____	16,17, 23, 27, 28, 34, 35, 36, 37, 48, 49, 53, 60, 61, 62
Epoxi Alimentario 100% Sólidos _____	16,17, 23, 28, 50, 51
Esmalte Suelos Clorocaucho _____	16,17, 23, 28, 33, 34, 35
Imprimación Epoxi 100% Sólidos _____	16,17, 23, 27, 28, 40, 41, 43, 44
Imprimación Epoxi al Agua _____	16, 17, 23, 28, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 48, 49, 52, 53, 60, 61, 62
Imprimación Soportes no Porosos _____	16,17, 23, 28, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 46, 47, 60, 61, 62
Masitex P _____	25, 32, 34, 36, 40, 43, 46, 48, 50, 52, 60
Pavimentos Antiderrapaje Satinado _____	16, 17, 23, 28, 46, 47
Pintura de Señalización _____	16, 17, 23, 28, 54, 55
Pistas Deportivas _____	16,17, 23, 28, 33, 52, 53
Poliuretano Acrílico Brillante _____	16, 17, 23, 28, 36, 37, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 60, 61, 62
Poliuretano Acrílico Satinado _____	16, 17, 23, 28, 36, 37, 38, 40, 60, 61, 62
Slurry _____	16, 17, 23, 28, 52, 53, 56, 57

Protección, renovación y decoración de pavimentos al alcance del pintor profesional

El sector del Pavimento Industrial es un sector con multitud de soluciones y una tecnología muy elevada.

Revetón ha estudiado y desarrollado una Línea de Pavimentos que se ajusta a las necesidades del aplicador que acude a la distribución especializada en pintura. Estos productos responden a sistemas en capa fina y gruesa con un alto nivel de dureza, secado rápido y fácil aplicación.

Se han creado sistemas de pintado de pavimento cubriendo las distintas casuísticas de la obra: desde la protección de pavimentos de tráfico peatonal hasta la protección de pavimentos de tráfico rodado intenso.

Revetón ayuda al pintor profesional en todo el proyecto, acompañándolo paso a paso en todo el proceso de trabajo para que resulte más fácil y sea todo un éxito.



Protección, renovación y decoración de Pavimentos

Los Pavimentos de hormigón pueden ser costosos de reemplazar o mantener si no se toma el cuidado adecuado para protegerlos. A pesar de que sea un substrato muy fuerte y duro, el hormigón desprotegido está sujeto a deterioro. La naturaleza y el estado del pavimento, requerimientos físico-químicos, uso al que va a estar destinado, condiciones de seguridad e higiene o apariencia estética son algunos de los factores a considerar a la hora de prescribir un sistema de pintado para pavimento de hormigón. Revetón ha estudiado y desarrollado soluciones para responder a las necesidades de distintos campos de aplicación, desde el ámbito doméstico al industrial.



Parking doméstico



Parking público

Los sistemas de recubrimientos de superficies se utilizan para proteger el hormigón, mejorar su apariencia y facilitar su mantenimiento.



Ambientes sanitarios



Pavimentos industriales



Pista deportiva



Señalización

La línea de Pavimentos de Revetón incluye desde pinturas acrílicas monocomponentes, hasta revestimientos bicomponentes de resina epoxi y de poliuretano. Son productos que ofrecen:

- Resistencia mecánica.
- Resistencia a la abrasión.
- Resistencia química.
- Antipolvo.
- Fácil mantenimiento y limpieza.

La vocación de la línea Pavimentos

- El sector del Pavimento Industrial es un sector con multitud de soluciones y tecnología muy elevada.
- Revetón ha estudiado y desarrollado una Gama de Pavimentos que se ajusta a las necesidades del aplicador que acude a nuestra Red de Distribución. Estos productos responden a **sistemas en capa fina y gruesa con un alto nivel de dureza, secado rápido y fácil aplicación.**
- Para guiar al aplicador, se han creado sistemas de pintado para Pavimentos cubriendo las distintas casuísticas de obra: desde la protección de Pavimentos de tráfico peatonal hasta la protección de Pavimentos de tráfico rodado intenso.
- Todos nuestros **recubrimientos para suelo están especialmente pensados para una aplicación en capa fina o gruesa con rodillo** y adecuados para una puesta en servicio rápida, con la máxima dureza para un **resultado duradero y profesional.**



Asesoramiento al pintor

Para prescribir el sistema de pintado de suelo más adecuado a cada proyecto y asegurar la correcta aplicación de las soluciones, el equipo Revetón acompaña al pintor ofreciendo **un servicio comercial y técnico** que cubre:

- Visitas de diagnóstico de la obra,
- Realización del informe técnico y prescripción del sistema idóneo,
- Asesoramiento en la preparación del soporte y en la aplicación,
- Asesoramiento del color
- Formación.
- Los sistemas de pintado para Pavimentos están disponibles en la App de Revetón exclusiva para el profesional.



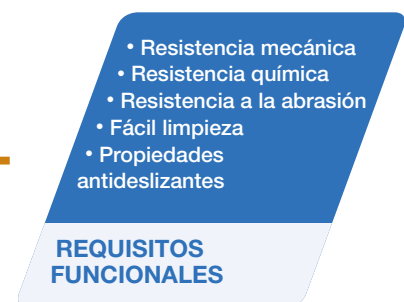
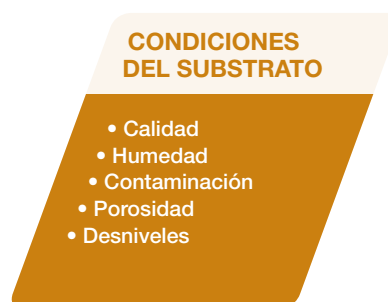
Apoyo al distribuidor

Revetón proporciona **elementos de apoyo para el punto de venta** para acompañar al dependiente a la hora de prescribir un sistema:

- Guía técnica de reparación y protección de Pavimentos.
- Sistemas de pintado: en formato catálogo, web y App.
- Formación a los dependientes y aplicadores.
- Sistemas de máxima eficiencia en capa fina y capa gruesa.

Las claves para lograr una solución eficaz y durable

El éxito de un proyecto de pavimento pasa principalmente por un estudio de las condiciones del sustrato y un estudio de los requisitos funcionales que exige el tipo de uso al cual va a estar sometido el suelo.



- El 80% de los problemas con las pinturas se atribuyen directamente a una inadecuada preparación del soporte. El soporte requiere de ciertas características para ser pintado en las condiciones óptimas y garantizar una correcta adherencia y vida útil.

- La durabilidad de las pinturas y resinas para suelos está muy ligada al espesor aplicado. Con los las pinturas para suelo de Revetón se consiguen sistemas en capa fina de hasta 300 micras y sistemas en capa gruesa hasta 1000 micras.

Fases del sistema

1. DIAGNÓSTICO

Reconocimiento preliminar del estado y naturaleza del soporte y estudio de los requisitos funcionales relacionados con el destino de uso del pavimento.

2. PREPARACIÓN DEL SOPORTE

En función del estado inicial del soporte y del nivel de desempeño al que está destinado, es vital hacer un tratamiento previo adecuado.

3. IMPRIMACIÓN

Promotor de adherencia para una correcta vinculación entre el soporte y el recubrimiento a aplicar.

4. TRATAMIENTO DE PUNTOS SINGULARES

Parte importante del sistema para lograr un resultado profesional y duradero.

5. APLICACIÓN DEL SISTEMA DE RESINA

Aporta las prestaciones mecánicas, resistencia al rayado y determina la estética final del suelo.

1. DIAGNÓSTICO

Requisitos funcionales

El revestimiento continuo más adecuado dependerá de las condiciones particulares de uso del mismo. Así, atendiendo a dicho uso existen una gran variedad de opciones, con resinas Epoxi, poliuretano o acrílicas.

Los factores que determinarán la selección por una opción u otra serán entre otros: uso previsto, tipo de carga

y presencia de impactos, resistencia química, temperatura, color y textura, capacidad de puente o de fisuras, condiciones durante la instalación, facilidad de limpieza y/o aptitud para industria alimentaria, resistencia al deslizamiento, etc.

TIPO Y FRECUENCIA DE TRÁFICO ESPERADO

- Baja** Tráfico peatonal ligero o tráfico ocasional de vehículo ligero.
- Media** Tráfico moderado (coches, carretillas elevadoras...).
- Alta** Tráfico intenso (coches, carretillas elevadoras, presencia de impactos...).

RESISTENCIA AL IMPACTO

- Baja** Resistencia al daño por impacto ligero.
- Media** Resistencia media al desgaste y buena resistencia frente al daño por impacto.
- Alta** Resistencia al daño por impacto intenso.

RESISTENCIA Y PROTECCIÓN QUÍMICA FRENTE A AGENTES QUÍMICOS POR LIMPIEZA, ESTERILIZACIÓN, Y A LOS DERRAMES

- Baja** Protección frente a derrames ocasionales de agentes químicos suaves.
- Media** Protección frente a derrames ocasionales de agentes químicos.
- Alta** Resistencia y protección frente a derrames frecuentes y agentes químicos.

NO TOXICIDAD Y APTITUD DE USO EN LA INDUSTRIA ALIMENTARIA

- Baja** Producto al disolvente (voc).
- Media** Producto sin solvente (0 voc).
- Alta** Producto al agua, sin disolvente y sin olor. Certificado de no toxicidad.

FACILIDAD DE LIMPIEZA

- Baja** Capacidad de limpieza no óptima.
- Media** Buena capacidad de limpieza con método manual y aspirado en seco.
- Alta** Excelente capacidad de desinfección: lavado mecánico y aspirado en seco/húmedo.

RESISTENCIA AL DESLIZAMIENTO (RESBALADICIDAD)

- Baja** **Clase 1:** apto para superficies con pendiente menor que el 6% (Zonas interiores secas).
- Media** **Clase 2:** apto para superficies con pendiente igual o mayor que el 6% y escaleras (Zonas interiores secas), o superficies con pendiente menor que el 6% (Zonas interiores húmedas).
- Alta** **Clase 3:** apto para superficies con pendiente igual o mayor que el 6% y escaleras (Zonas interiores húmedas), y zonas exteriores (piscinas, duchas).

Condiciones del sustrato

CONDICIONES AMBIENTALES

- **Temperatura del ambiente:**
Entre 10 y 35°C.
- **Temperatura mínima para secar y endurecer:**
 - Epoxi: 10°C.
 - Poliuretano: 8°C.
 - Acrílico: 5°C.



- **Temperatura del soporte:**
Superior a 3°C del punto rocío.

Termohigrómetro



- **Humedad relativa:**
- Humedad del ambiente: <80%
- Humedad del soporte: <4%

Humidímetro

CONDICIONES DEL SOPORTE

Hormigón:

- **Resistencia mecánica superficial a tracción:**
La resistencia a la tracción medida con el método de la norma **EN 1542** para soportes destinados a revestimientos / Pavimentos continuos debe ser **superior a 1,5 MPa.**

- **Resistencia a compresión del soporte de hormigón:**
La resistencia a la compresión medida con martillo Schmidt (norma EN 12504-2) para soportes destinados a revestimientos / Pavimentos continuos **no debe ser menor de 25 MPa.**

- Debe de estar **limpio y exento de lechadas superficiales, material deleznable, aceites, grasas, polvo o cualquier otro agente contaminante**, así como restos de líquido desencofrante o de curado.

- Soportes nuevos de hormigón: se requiere **28 días de curado** hasta su fraguado total.

- Textura superficial de **poro abierto.** Antes de imprimir y pintar el soporte, se tendrá que preparar mecánicamente para conseguir la porosidad adecuada. Tras la preparación mecánica, se deberá de proceder a un aspirado profundo de toda la superficie.

- La calidad del acabado del soporte: tiene que estar **liso y fino** para que el espesor de la película sea regular:
 - Planimetría: $\leq 5\text{mm}$ sobre regla de 2m o $\leq 1\text{ mm}$ sobre 20 cm.
 - Ligera rugosidad de 0.5 a 1 mm para favorecer la adherencia de las pinturas.

Superficies pintadas:

- Comprobar la correcta adherencia del revestimiento actual.
- Asegurarse de la compatibilidad química entre el revestimiento actual y el nuevo revestimiento.

Cerámica o terrazo:

Comprobar:

- Adherencia del terrazo.
- Buen estado de juntas de mortero.
- Buen estado de las piezas.

LA HUMEDAD EN LOS SUELOS DE HORMIGÓN

La humedad es uno de los factores que condiciona el éxito de la puesta en obra de un recubrimiento ya que puede disminuir el nivel de prestaciones en dureza, adhesión y resistencia del revestimiento.

Condiciones necesarias:

- **Humedad del soporte:** <4%.
Unos recubrimientos son más sensibles que otros a la humedad, pero todos pueden verse afectados por la misma, y en el caso de aplicarse un revestimiento sobre una superficie con humedad, la presión de ésta puede alcanzar niveles que ningún recubrimiento puede resistir sin ampollarse o desprenderse, iniciándose un proceso que puede conllevar la aparición de otras patologías al quedar desprotegido el hormigón.
- También pueden aparecer burbujas, cráteres, agujeros pequeños o pinholes en los recubrimientos, que son defectos que también pueden ser debidos a una mezcla inadecuada, a una falta de preparación del sustrato, a un exceso de agitación del producto o a la forma de aplicación.
- La comprobación de la humedad ascendente en un pavimento de hormigón puede hacerse mediante la adhesión al suelo de una lámina de polietileno de aprox. 1 m²; si transcurridas 24 horas, se observa presencia de humedad en el interior de la hoja de plástico, significa que el pavimento tiene un nivel de humedad no favorable.

Tipos de humedad:

- **Humedad accidental:** en caso de humedad residual o accidental superficial en un soporte se puede resolver con un secado forzado hasta que el valor de humedad se encuentre por debajo del máximo de 5%.
- **Hormigones recientes:** En la práctica, para elementos de hormigón de nueva construcción la humedad es superior al 5%. Es imperativo esperar un fraguado total (curado de 28 días).
- **Humedad ascendente en un pavimento:** los pavimentos deben estar impermeabilizados contra humedades del terreno de modo que no asciendan por capilaridad. Si se constata humedad ascendente, la única solución será o bien el acabado con materiales hidráulicos (son permeables al vapor de agua) o bien realizar un nuevo pavimento flotante aislado del anterior con una lámina impermeable de polietileno o bien una lámina drenante.
- **Punto de rocío:** un factor muy importante a tener en cuenta es el del punto de rocío ya que de él pueden derivar problemas de adherencia debido a la existencia de una capa microscópica de agua que se interpone entre el hormigón y el revestimiento aplicado. El punto de rocío depende de las temperaturas del aire y del soporte y de la humedad relativa del ambiente. Para evitar la aparición de rocío, el soporte debe presentar como mínimo tres grados por encima del correspondiente punto de rocío.

No se recomienda instalar un revestimiento continuo sobre pavimentos con humedad permanente o susceptible de humedad por remonte capilar.

Diagnóstico y preparación de suelos

SOPORTE DE APLICACIÓN	REQUISITOS DEL SOPORTE	DIAGNÓSTICO DEL SOPORTE	PREPARACIÓN DEL SOPORTE
CONSIDERACIONES GENERALES	Grado de humedad relativa ambiental.	Higrómetro: humedad relativa ambiental inferior al 80%.	
	Grado de humedad del soporte.	Higrómetro de superficie: índice de humedad en el soporte inferior al 4%. Adhesión de lámina impermeable: comprobación de la humedad ascendente tras 24h.	Secado forzado: únicamente en el caso de humedad residual o accidental superficial.
	Temperatura ambiental.	Termómetro: temperatura situada entre los 10°C y los 35°C.	
	Temperatura del soporte.	Termómetro de superficie: temperatura situada entre los 10°C y los 35°C (idealmente 3°C por encima del punto de rocío).	
	Limpio, exento de aceites, grasas o cualquier otro agente contaminante, así como restos de líquido desencofrante o de curado.	Reconocimiento visual.	Limpieza con detergentes: provocar la emulsión y posterior eliminación de la suciedad de origen orgánico empleando detergentes tensioactivos. En el caso de que aceites y grasas hayan penetrado con mayor profundidad eliminar mediante tratamiento mecánico la zona contaminada.
HORMIGÓN	Resistencia mecánica superficial a tracción debe ser > 1,5 N/mm ² .	Ensayo de arrancamiento (pull-out): normalmente, se requiere al menos una resistencia de adherencia de 1,5 N/mm ² .	Tratamiento mecánico: eliminar la capa de hormigón mediante un tratamiento mecánico hasta otra más profunda. Es muy probable que sea necesario reconstruir la solera con una nueva capa de hormigón o con el uso de un mortero autonivelante de uso industrial.
	Resistencia a compresión del soporte debe ser > 25MPa.	Comprobación mediante esclerómetro (Martillo de Schmidt): aunque no es propiamente un ensayo, su uso está muy extendido. Proporciona valores aproximados y se emplea principalmente como método de comprobación.	Tratamiento mecánico: eliminar la capa de hormigón mediante un tratamiento mecánico hasta otra más profunda. Es muy probable que sea necesario reconstruir la solera con una nueva capa de hormigón o con el uso de un mortero autonivelante de uso industrial.
	Libre de lechada superficial, material deleznable.	Punzón, destornillador o cualquier elemento metálico similar: detectar la presencia de lechada superficial en el hormigón o partes no cohesionadas.	Tratamiento mecánico: eliminar la capa superficial de hormigón mediante un tratamiento mecánico.
	Textura superficial de poro abierto.	Reconocimiento visual. Test de absorción: aplicar agua sobre la superficie y evaluar su nivel de absorción.	Tratamiento mecánico: la obtención de la rugosidad y porosidad adecuada para la aplicación de un sistema de pintura la obtendremos mediante un tratamiento mecánico.
	Planimetría.	Regla de obra: comprobar la planimetría mediante una regla de obra de 3 metros. Diferencias inferiores a 5mm.	Aplicación de mortero autonivelante: regularización con mortero autonivelante que aporte una resistencia a la compresión apta para la admisión de tráfico.
	Presencia de coqueas e irregularidades.	Reconocimiento visual.	Aplicación de mortero reparador o Epoxi 100% sólidos + áridos: reparación de coqueas e irregularidades con mortero reparador de hormigón que aporte una resistencia a la compresión apta para la admisión de tráfico.
REVESTIMIENTOS	Adherencia del revestimiento actual.	Test de cuadrícula (cuchilla): si al menos el 80% de los cuadros permanecen adheridos, la pintura se considera apta.	Si la pintura está bien adherida: lijado superficial hasta conseguir una superficie completamente mate que facilitará la adherencia del nuevo revestimiento. Éste suele ser el tratamiento habitual en tareas de mantenimiento.
	Compatibilidad química con el revestimiento anterior.	Prueba con acetona o disolvente: mojar el suelo pintado con acetona pura y evaluar reacción.	
CERÁMICA O TERRAZO	Adherencia del revestimiento cerámico.	Martillo de nailon.	Recolocación y pegado de piezas cerámicas mal adheridas.
	Estado de las juntas.	Punzón, destornillador o cualquier elemento metálico similar: comprobar el estado actual de las juntas de mortero entre baldosas para determinar la necesidad de rejuntado.	Aplicación mortero de rejuntado en las juntas, coqueas o huecos provocados por piezas rotas.
	Presencia de piezas rotas.	Reconocimiento visual: observar si hay piezas fisuradas o rotas que deban eliminarse o substituirse.	
OBSERVACIONES PARTICULARES	En soportes de hormigón nuevo se requiere 28 días de curado hasta su fraguado total.		
	En recrecidos de morteros (capa fina o media) consultar al fabricante los tiempos mínimos para recubrimiento con pintura.		

2. PREPARACIÓN DEL SOPORTE

La durabilidad de un recubrimiento para Pavimentos depende siempre de la buena preparación de la superficie, curado total del hormigón, rugosidad (poro abierto), desengrasado y limpieza.

En función del estado inicial del soporte y del nivel de desempeño al que está destinado, es vital hacer un tratamiento previo adecuado antes de aplicar la capa de imprimación para garantizar un anclaje óptimo.

La preparación del soporte consiste en la obtención de una superficie sólida, limpia y con la adecuada rugosidad apta para el sistema de revestimiento / pavimento continuo a aplicar.

- Eliminación del hormigón deteriorado, lechadas superficiales, y de otros elementos que pudieran afectar a la adherencia del sistema, así como la obtención de una superficie de rugosidad adecuada.
- Verificación de las propiedades mecánicas del soporte.
- Aplicación de barreras temporales de vapor y/o imprimaciones

Existen varios grupos de métodos apropiados para realizar la preparación de la superficie:

- Métodos manuales
- Métodos mecánicos
- Métodos térmicos
- Métodos químicos



La elección del método más apropiado depende principalmente de la situación, especialmente de la extensión y del espesor de hormigón que ha de eliminar. Pero también depende de la tolerancia respecto a generación de polvo, ruido y/o vibraciones.

En general, siempre que sea posible, se emplearán medios mecánicos: son más eficaces, más fiables y se realizan a mayor velocidad.

Tipos de pavimento



- El ICRI (International Concrete Repair Institute - Instituto para la reparación del concreto) establece perfiles de Superficie que se dividen en **9 clasificaciones de texturas de superficie (CSP 1-9)** basadas en la distancia promedio desde los picos de la superficie hasta los valles.
- Son **estándares industriales aceptados** para ayudar a guiar al instalador a lograr la textura adecuada para una unión exitosa del recubrimiento.
- Los perfiles de **números más bajos son más suaves** (CSP 1 es casi plano) y los **números más altos tienen más "diente"** y se vuelven progresivamente más ásperos.

Métodos de preparación del soporte:

MÉTODOS DE PREPARACIÓN	CSP 1	CSP 2	CSP 3	CSP 4	CSP 5	CSP 6	CSP 7	CSP 8	CSP 9
Lavado con detergentes	■								
Limpieza con agua a baja presión	■	■							
Decapado con ácido	■	■	■						
Diamantado - Lijado	■	■	■	■					
Chorro abrasivo (Arena)		■	■	■	■				
Granallado		■	■	■	■	■	■	■	
Fresado			■	■	■	■	■	■	■
Pistola de agujas				■	■	■	■	■	■
Chorro de agua a alta/muy alta presión					■	■	■	■	■
Abujardado						■	■	■	■
Decapado térmico							■	■	■
Perfiladoras / Fresadora / Rozadora								■	■

Si el suelo presenta un nivel de contaminación y problemas graves de planimetría el método de preparación mecánico y químico deberá ser más abrasivo.

Se recomienda como 1ª opción las preparaciones mecánicas antes que las químicas o manuales, que se suelen usar en contextos muy concretos.

Durante cualquier preparación mecánica, se produce siempre polvo. Al término de los trabajos, se debe aspirar en profundidad la superficie para que quede completamente libre de polvo y garantizar buen anclaje del revestimiento.

Tratamiento mecánico de suelos

MÉTODO	CAMPO DE APLICACIÓN	MODO DE EJECUCIÓN	LIMITACIÓN	PROFUNDIDAD DE ELIMINACIÓN	RENDIMIENTO APROX.	NUEVO SISTEMA DE PROTECCIÓN
LIMPIEZA CON DETERGENTES	Limpieza de aceites, grasas, ceras que no estén muy impregnadas.	Aplicar detergente. Cepillar manualmente o con máquina. Recoger la solución. Repetir el proceso si es preciso.	Sólo puede eliminar sustancias emulsionables en agua. Acción superficial.	Sin alteración de la rugosidad existente.	Manual: 50 m ² /h Mecánico: 100 - 5000 m ² /h	Capa fina
LIJADO (CON DISCOS ABRASIVOS)	Erosión superficial de pinturas bien adheridas para trabajos de mantenimiento (repintado).	Desplazar por toda la superficie. Aspirar el polvo producido.	Sólo para trabajos de mantenimiento (repintado) sobre pinturas bien adheridas. Obtención de rugosidad. Tratamiento de rincones y entregas.	Sin alteración de la rugosidad existente.	Manual: 2 m ² /h Mecánico: 75 - 175 m ² /h	Capa fina
LIJADO / DIAMANTADO (CON SEGMENTOS DE DIAMANTE)	Eliminación de rugosidad. Eliminación de pinturas lisas. Eliminación de lechada de cemento.	Desplazar por toda la superficie. Aspirar el polvo producido.	Eliminación de pinturas elastoméricas. Obtención de rugosidad. Tratamiento de rincones y entregas.	Superficie fina con poca rugosidad (hasta 0,15 mm.).	Manual: 2 m ² /h Mecánico: 75 - 175 m ² /h	Capa fina Capa gruesa
GRANALLADO	Eliminación de lechada y sus contaminantes. Eliminación de revestimientos antiguos.	Desplazar la máquina en líneas rectas paralelas.	Eliminación de pinturas elastoméricas. Preparación para pinturas de bajo espesor.	Según tamaño del árido y de las bolas (hasta 6 mm.).	Mecánico: 75 - 250 m ² /h	Capa fina Capa gruesa Multicapa Autonivelante Recrecido
FRESADO	Eliminación revestimientos hasta 3 mm. Eliminación hormigón entre 3 y 10 mm. Reparación de pavimentos.	Desplazar la máquina en líneas rectas paralelas. Eliminar polvo y restos si no se hace automáticamente.	Aplicación posterior de pinturas. Será necesario regularizar la superficie. Riesgo de microfisuración.	Elevada (hasta 10 mm. según equipo).	Manual: 2 m ² /h Mecánico: 75 - 175 m ² /h	Capa gruesa Multicapa Autonivelante Recrecido



3. IMPRIMACIÓN

Antes de imprimir, limpiar con una aspiradora industrial. En caso contrario, el polvo representará una barrera que impedirá la adherencia del revestimiento.

La imprimación es una composición de baja viscosidad que tiene 3 funciones principales:

- **Potenciar la adherencia del revestimiento continuo al soporte.**
- **Consolidar superficialmente el soporte.**
- **Sellar el soporte y prevenir de la formación de burbujas y otros defectos estéticos.**

La imprimación, una vez seca, tiene que presentar un aspecto uniforme. En caso contrario, puede ser necesario aplicar una mano adicional de imprimación.

4. TRATAMIENTO DE PUNTOS SINGULARES

Parte del correcto acondicionamiento del suelo consiste en tratar las juntas y las fisuras presentes en el soporte. Del mismo modo, se debe de respetar las juntas estructurales del hormigón.



5. APLICACIÓN DEL SISTEMA DE RESINA

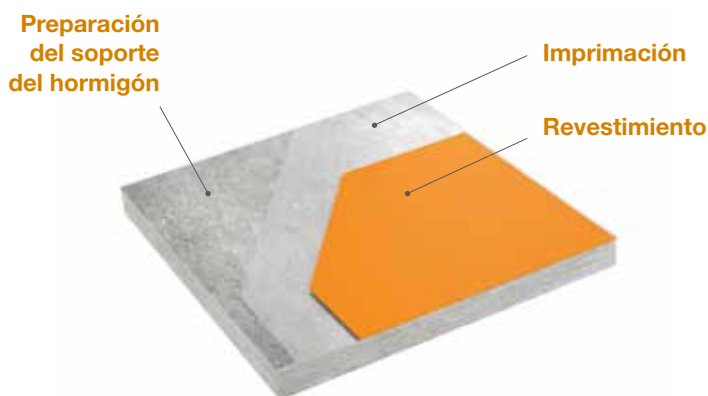
Revestimientos de capa fina y capa gruesa

A cada Perfil de Superficie de Hormigón (CSP) corresponde un revestimiento a aplicar:

SISTEMAS REVETÓN:	REVESTIMIENTO A APLICAR: CLASE-ESPESOR TÍPICO	CSP 1	CSP 2	CSP 3	CSP 4	CSP 5	CSP 6	CSP 7	CSP 8	CSP 9
		Impregnación (1) 0-150 µm								
Capa fina 150-300 µm										
Capa gruesa 300-1.000 µm										
Fluido/autonivelante (1, 2-3 mm)										
Multicapa 3-6 mm										
Recrecido aplicable a llana > 6 mm										

Estos sistemas se aplican normalmente con brocha, rodillo o medios mecánicos tipo air-less en 2 o más capas.

Por regla general, requieren de una imprimación, y las sucesivas capas se aplican una vez la capa anterior esté seca.



REVESTIMIENTO DE CAPA FINA	Aplicado en 2 o más capas. Base agua o disolvente.	150-300 µm	Película fina, manteniendo la textura del soporte.
REVESTIMIENTO DE CAPA GRUESA	Aplicado en 2 o más capas. 100% sólidos, libre de disolventes.	0,3-1,0 mm	Elimina irregularidades, reduciendo la textura del soporte.

Si se trata de un área con altos requerimientos mecánicos/químicos, los sistemas más adecuados serán los sistemas Multicapas o Autonivelantes que permiten llegar a mayores espesores en función de las capas aplicadas (> 2 mm).

Sistemas y niveles de prestación

TIPO DE PRODUCTO	ÁMBITO DE APLICACIÓN	IMPRIMACIONES	CAPA INTERMEDIA (100 MICRAS)	ACABADO	PROTECCIÓN ANTIRAYADO (50 MICRAS)	TIPO DE CAPA	ESPESOR	Tipo de tráfico	Resistencia mecánica	Resistencia química	No toxicidad	Limpieza y desinfección	Resistencia a deslizamiento
RESINAS EPOXI	Interior	7080 Imprimación Epoxi Al Agua		7335 Epoxi Al Agua		Capa fina	Hasta 200 micras	M	A	M	A	A	A ⁽¹⁾
		7176 Epoxi Alimentario 100% Sólidos		7176 Epoxi Alimentario 100% Sólidos		Capa gruesa	Hasta 400 micras	A	MA	A	A	MA	B
		7341 Imprimación Epoxi 100% Sólidos		7340 Epoxi 100% Sólidos		Capa gruesa	600-800 micras	A	MA	A	A	MA	B
		7050 Imprimación Soportes No Porosos	7180 Epoxi 60% Sólidos	7160 Epoxi acabado Brillo	7255 Barniz de Poliuretano	Capa gruesa	Hasta 350 micras	M	A	M	B	A	B
		7050 Imprimación Soportes No Porosos	7180 Epoxi 60% Sólidos	7161 Epoxi acabado Satinado		Capa fina	Hasta 300 micras	M	A	M	B	A	B
POLIURETANOS	Interior/ Exterior	7050 Imprimación Soportes No Porosos	7180 Epoxi 60% Sólidos	7230 Poliuretano acabado Brillante	7255 Barniz de Poliuretano	Capa gruesa	Hasta 350 micras	M	A	M	B	A	B
		7050 Imprimación Soportes No Porosos	7180 Epoxi 60% Sólidos	7240 Poliuretano acabado Satinado		Capa fina	Hasta 300 micras	M	A	M	B	A	B
		7050 Imprimación Soportes No Porosos		7220 Pavimentos Antiderrapaje		Capa gruesa	350-450 micras	M	A	M	B	M	A ⁽¹⁾
CLOROCAUCHO	Interior/ Exterior	7050 Imprimación Soportes No Porosos		7165 Esm. Suelos Clorocaucho		Capa fina	Hasta 170 micras	B	M	B	B	M	B
ACRÍLICO	Interior/ Exterior	7080 Imprimación Epoxi Al Agua		7145 Pistas Deportivas		Capa fina	Hasta 160 micras	B	B	B	B	M	B
				7150 Pintura de Señalización		Capa fina	100 micras	M	M	B	B	M	B
				7155 Slurry		Capa gruesa	1000 micras	B	M	M	B	M	A ⁽¹⁾

B: Bajo M: Medio A: Alto MA: Muy alto

(1) Ensayo Antideslizamiento

NOTA: Tabla general no exhaustiva. Para consultar la totalidad de las opciones de sistema de pintado, ver las Fichas de Sistema.

Certificaciones y ensayos

PRODUCTO		EUROCLASES	NO TOXICIDAD (CONTACTO INDIRECTO)	NO TOXICIDAD CONTACTO CON EL AGUA	ANTIDESLIZAMIENTO	TRANSPIRABILIDAD	RESISTENCIA ABRASION TABER	RESISTENCIA ATAQUES QUIMICOS	ADHERENCIA
7335	EPOXI AL AGUA	Bfl-s1	X		CLASE 3	X	X	X	X
7160	EPOXI ACABADO BRILLANTE						X	X	X
7161	EPOXI ACABADO SATINADO						X	X	X
7340	EPOXI 100% SÓLIDOS		X				X	X	X
7180	EPOXI 60% SÓLIDOS						X	X	X
7176	EPOXI ALIMENTARIO 100% SÓLIDOS			X				X	X
7240	POLIURETANO ACABADO SATINADO	Bfl-s1					X	X	X
7230	POLIURETANO ACABADO BRILLANTE	Bfl-s1					X	X	X
7220	PAVIMENTOS ANTIDERRAJE SATINADO				CLASE 3			X	X
7255	BARNIZ DE POLIURETANO						X	X	X
7165	ESM. SUELOS CLOROCAUCHO							X	X
7145	PISTAS DEPORTIVAS							X	X
7150	PINTURA DE SEÑALIZACIÓN							X	X
7155	SLURRY		X		CLASE 3			X	X
7341	IMPRIMACIÓN EPOXI 100% SÓLIDOS		X						X
7050	IMPRIM.SOPORTES NO POROSOS (2 COMP.)								X
7080	IMPRIMACIÓN EPOXI AL AGUA		X			X			X

NO TOXICIDAD (CONTACTO INDIRECTO)



Existe una legislación para las pinturas que van a ser utilizadas en suelos, paredes y techos de determinadas instalaciones donde, por la actividad que en ellas se realiza, existe la posibilidad de que la superficie entre en contacto con alimentos o con el propio ser humano.

Ejemplos: quirófanos y centros sanitarios, cámaras frigoríficas, salas donde se transforman o tratan productos alimenticios, guarderías...

El Reglamento Europeo nº 852/2004 relativo a la higiene de las instalaciones de la industria alimentaria indica que los materiales idóneos deben cumplir:

- Formulación exenta de componentes tóxicos y metales pesados.
- De fácil limpieza y desinfección y resistentes a los productos de limpieza utilizados.
- Lisos y continuos, que no contengan juntas o espacios donde se acumule la suciedad y el desarrollo bacteriano.



- Impermeables.
- Ausencia de olor.
- Resistentes a esfuerzos mecánicos.

NO TOXICIDAD EN CONTACTO CON EL AGUA



Recubrimientos para depósitos de agua, algibes:

Certificado sanitario en función del Real Decreto 847/2011: ensayos de migraciones del recubrimiento.



APTO PARA AMBIENTES SANITARIOS

Una vez mezclado en la proporción adecuada y tras periodo de curado, cumple con los límites de migración de metales según la norma EN 71-3:2019.

SEGURIDAD EN CASO DE INCENDIO SEGÚN EL CÓDIGO TÉCNICO DE LA EDIFICACIÓN (CTE):

• Clasificación requerida según la situación del suelo (UNE-EN 13501-1)

SITUACIÓN DEL ELEMENTO	REVESTIMIENTOS DE SUELOS
Zonas ocupables	E _{FL}
Pasillos y escaleras protegidos	C _{FL} -s1
Aparcamientos y recintos de riesgo especial	B _{FL} -s1
Espacios ocultos no estancos, tales como patinillos, falsos techos y suelos elevados (excepto los existentes dentro de las viviendas) etc. o que siendo estancos, contengan instalaciones susceptibles de iniciar o de propagar un incendio.	B _{FL} -s2

CLASIFICACIÓN DE LOS MATERIALES DE CONSTRUCCIÓN DESTINADOS AL REVESTIMIENTO DE SUELOS, SEGÚN UNE-EN 13501-1	
F _n	Productos para los que no se ha determinado comportamiento de reacción al fuego o que no se pueden clasificar en una de las clases A1 _n , A2 _n , Bfl, C _n , D _n , o E _n .
E _n	Productos capaces de resistir una llama pequeña.
D _n	Productos que satisfacen los requisitos de la clase E _n y que además son capaces de resistir, durante un periodo determinado, un ataque de flujo de calor.
C _n	Como la clase Dfl, pero satisfaciendo requisitos más estrictos.
B _n	Como la clase Cfl, pero satisfaciendo requisitos más estrictos.
A2 _n	Productos que satisfacen los mismos requisitos que la clase B _n en relación con el flujo de calor. Además en condiciones de fuego totalmente desarrollado, estos productos no contribuirán de manera importante a la carga de fuego y al crecimiento de éste.
A1 _n	Los productos de la clase A1 _n no contribuirán en ninguna fase del fuego, incluida la correspondiente al fuego totalmente desarrollado. Por esta razón, se supone que son capaces de satisfacer automáticamente todos los requisitos de todas las clases inferiores.
Clasificación adicional según la producción de humo	
s2	No hay ningún límite.
s1	La producción total de humo está limitada.

RESISTENCIA AL DESLIZAMIENTO/DERRAPE SEGÚN EL CÓDIGO TÉCNICO DE LA EDIFICACIÓN (CTE EN-ENV 12663):

Con el fin de limitar el riesgo de resbalamiento, los suelos de los edificios o zonas de uso Residencial Público, Sanitario, Docente, Comercial, Administrativo y Pública Concurrencia, tendrán una clase adecuada en función de su localización.

Fuente: Documento Básico SUA Seguridad de Utilización y Accesibilidad – CTE. www.codigotecnico.org

LOCALIZACIÓN Y CARACTERÍSTICAS DEL SUELO	CLASE
Zonas interiores secas:	
- Superficies con pendiente menor que el 6%	1
- Superficies con pendiente igual o mayor que el 6% y escaleras	2
Zonas interiores húmedas, tales como las entradas a los edificios desde el espacio exterior ⁽¹⁾ , terrazas cubiertas, vestuarios, baños, aseos, cocinas, etc.	
- Superficies con pendiente menor que el 6%	2
- Superficies con pendiente igual o mayor que el 6% y escaleras	3
Zonas exteriores. Piscinas ⁽²⁾ , Duchas.	3

⁽¹⁾ Excepto cuando se trate de accesos directos a zonas de uso restringido.

⁽²⁾ En zonas previstas para usuarios descalzos y en el fondo de los vasos, en las zonas en las que la profundidad no exceda de 1,50 m.



**CONSEJOS
PRÁCTICOS**

Cuáles son las condiciones de puesta en obra

La temperatura y la humedad (ambiental y del soporte) tienen un papel importante en el proceso de polimerización de los productos.

Pérdida de dureza, suciedad, defecto de aspecto, pérdida de adherencia, blanqueamiento ... son defectos que aparecen en caso de aplicación con temperaturas fuera de los márgenes indicados o niveles de humedad muy altos.

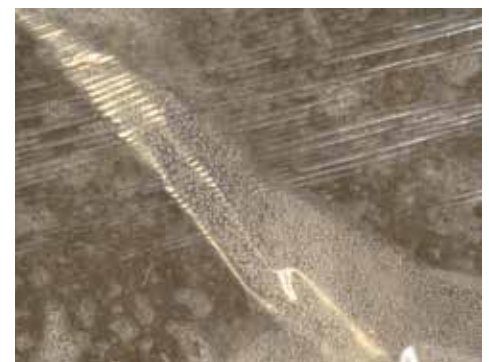
Test de condensación: Método de la hoja de polietileno

Este método para comprobar de forma efectiva la humedad capilar dentro del hormigón consiste en:

- Disponer sobre el suelo una hoja de polietileno de 0.5-1 mm de espesor y 0.25 m de lado.
- Sellar las periferias con cinta adhesiva.
- Trascorridas 24 horas, retirar la cinta adhesiva y comprobar la presencia de humedad en el interior de la hoja de plástico y el suelo cubierto por la hoja. Si es el caso, significa que el suelo desprende vapor de agua; ventilar y dejar secar el espacio antes de la aplicación de la imprimación.

Herramientas

- Medidor de humedad
- Film plástico de estanqueidad
- Cinta adhesiva
- Termohigrómetro



El termohigrómetro permite medir la humedad en el centro del pavimento de hormigón.

Cómo quitar antiguas pinturas y resinas del suelo

Las antiguas pinturas que no presentan una degradación de más de 10% de la superficie y cuya naturaleza es compatible con la nueva pintura podrán ser conservadas.

En caso contrario, es imprescindible eliminarlas totalmente con una preparación mecánica o química.

La limpieza mecánica de los revestimientos permite abrir el poro de la superficie y optimizar la adherencia del nuevo revestimiento.

Se trata de una preparación que optimiza la adherencia y durabilidad del revestimiento en suelos domésticos y colectivos, y resulta imprescindible en caso de suelos industriales.



Este método de limpieza en seco y sin polvo permite tratar cualquier tipo de pavimento con diamantado o granallado.

- Quitar la grasa con un detergente/desengrasante
 - Proceder a la eliminación de la pintura: en función del grosor y estado, escoger el mecanizado más adecuado.
 - Preparación manual de los puntos singulares inaccesibles con la maquinas.
 - Reparaciones o tratamientos de juntas previos.
- En caso de aparición de marcas y defectos de aspecto generadas por el tratamiento mecánico, volver a mecanizar con un abrasivo de menor erosión para conseguir una superficie lisa.
- Una vez lisa, aplicar una mano de imprimación.

Herramientas

- Diamantadora (o granalladora)
- Amoladora o lijadora manual
- Aspirador industrial
- Gafas
- Guantes
- Botas de seguridad

Cómo pintar suelos con antiguas pinturas o resinas

Condiciones de pintado sobre una pintura existente:

- La pintura de repintado tiene que ser compatible con la naturaleza de la pintura ya aplicada.
- Los antiguos revestimientos no deben de presentar un cuarteamiento superior al 10% de la superficie a tratar.

Herramientas

- Lijadora
- Trapo
- Guantes
- Gafas
- Pastillas de pulidora
- Rodillo microfibra 10mm
- Cinta adhesiva

Test con disolvente

La prueba con disolvente permite identificar las principales características de la pintura o resina aplicada. En función del resultado, se puede determinar la naturaleza del producto de revestimiento compatible.



1. Verificar la adherencia de la pintura aplicada por cortes enrejados y arrancamiento de la cinta adhesiva.



2. Aplicar el disolvente con un trapo limpio sobre la zona de prueba limpia y seca.



3a. Resultado de la prueba: la pintura se disuelve.



3b. Resultado de la prueba: la pintura es resistente.



4. Preparar mecánicamente el soporte y aspirar (si el mecanizado levanta con facilidad la pintura aplicada, significa que está mal adherida; proceder a su eliminación total).

5. Aplicar una mano de imprimación. Repintado 6-24 horas.



- 6a. Si la pintura se disuelve (el trapo se lleva pintura): usar un producto en fase acuosa o sin solvente agresivo.
- 6b. Si la pintura no se disuelve (resistencia de la pintura): usar un Epoxi o un Poliuretano

Tabla de compatibilidad:

PINTURA APLICADA		PINTURA DE REPINTADO													
		EPOXI AL AGUA	EPOXI ACABADO BRILLO	EPOXI ACABADO SATINADO	EPOXI 100% SÓLIDOS	EPOXI 60% SÓLIDOS	EPOXI ALIMENTARIO 100% SÓLIDOS	POLIURETANO ACABADO SATINADO	POLIURETANO ACABADO BRILLANTE	PAVIMENTOS ANTIDERRAJE SATINADO	BARNIZ DE POLIURETANO	ESM. SUELOS CLOROCAUCHO	PISTAS DEPORTIVAS	PINTURA DE SEÑALIZACIÓN	SLURRY
7335	EPOXI AL AGUA	X	X	X	(1)			X	X	X	(2)			X	
7160	EPOXI ACABADO BRILLO	X	X	X	(1)			X	X	X	(2)			X	
7161	EPOXI ACABADO SATINADO	X	X	X	(1)			X	X	X	(2)			X	
7340	EPOXI 100% SÓLIDOS	X	X	X	X			X	X	X	X			X	
7180	EPOXI 60% SÓLIDOS		X	X				X	X	X					
7176	EPOXI ALIMENTARIO 100% SÓLIDOS						X								
7240	POLIURETANO ACABADO SATINADO	X	X	X	(1)			X	X	X	X			X	
7230	POLIURETANO ACABADO BRILLANTE	X	X	X	(1)			X	X	X	X			X	
7220	PAVIMENTOS ANTIDERRAJE SATINADO									X				X	
7255	BARNIZ DE POLIURETANO										X			X	
7165	ESM. SUELOS CLOROCAUCHO											X	X	X	
7145	PISTAS DEPORTIVAS											X	X	X	X
7150	PINTURA DE SEÑALIZACIÓN													X	
7155	SLURRY													X	X

(1) Consultar: requiere un diagnóstico previo para comprobar la adherencia del sistema aplicado.
 (2) Solo en aplicación en interior.

Cómo abrir el poro de suelos de hormigón no porosos

Este tratamiento es adecuado para grandes superficies y es imprescindible para el sector industrial.



Para asegurar una buena aplicación y durabilidad de la pintura, el soporte tiene que estar en buen estado, ser poroso, estable, limpio y seco, sin irregularidades.

La **preparación mecánica** permite conseguir una superficie adecuada y con poro abierto para una adherencia óptima del revestimiento.

Porosidad elevada

Baja resistencia del sustrato

Porosidad baja

Baja adherencia

Herramientas

- Diamantadora (o granalladora)
- Lijadora manual

La puesta en obra se hace en seco y sin polvo sobre todo tipo de suelo de hormigón.

- Granallar o diamantar el suelo.
- Lijar manualmente en los puntos singulares inaccesibles con la máquina.
- Hacer la prueba del agua: el tiempo de absorción se comprende entre 1 y 4 min. máximo en un suelo normalmente poroso. Si el agua no se absorbe, renovar la operación.
- Tras el mecanizado **es imprescindible aspirar** la superficie para eliminar cualquier elemento que pueda crear barrera entre el pavimento y el revestimiento.



Cómo tratar los suelos contaminados con grasas

La contaminación de los suelos con aceites o grasas vegetales, animales o minerales pueden comprometer la correcta adherencia de las pinturas para suelos.

Para asegurar una adherencia de la pintura para suelo, es vital eliminar totalmente estas contaminaciones mediante mecanizado. Si se observa reaparición de la contaminación, repetir la operación. A mayor contaminación, más abrasivo tendrá de ser la preparación del soporte.



Cómo tratar las fisuras y coqueras

Las fisuras y coqueras presentes en el soporte deberán repararse, para evitar que se transmitan en la superficie del pavimento final. Se tienen que tratar con cuidado para dar buena continuidad a la protección. Se realiza sobre el suelo imprimado, antes de aplicar la pintura de acabado.

- Fisuras y coqueras de pequeño tamaño (espesor inferior a 2 mm): mezclar 1 parte del EPOXI 100% SOLIDOS (A+B) con una parte de árido 0.2-0.4mm, y aplicar con espátula hasta nivelación del suelo.
- Fisuras y coqueras de mayor tamaño (espesor superior a 2mm): sanear y reparar con mortero de reparación, rellenando la fisura hasta sellarla por completo.

Cómo tratar las juntas de dilatación

Las juntas estructurales del soporte siempre deben ser respetadas y reproducidas en la superficie del pavimento final. Se tienen que tratar con cuidado para dar buena continuidad a la protección. Se realiza sobre el suelo imprimado, antes de aplicar la pintura de acabado.

- Limpiar las juntas con aspirado o amoladora si necesario.
- Masillar con la masilla elástica de poliuretano Masitex P.

Cómo evitar la formación de hoyuelos



La formación de hoyuelos en la pintura (u "ojos de pez") consiste en la aparición de diminutos defectos circulares donde la pintura ha retrocedido dejando a la vista el sustrato o la capa anterior.

Son pequeñas burbujas de aire en la capa final, algunas de ellas incluso reventadas. Suelen tener entre 1 y 3 mm de diámetro y son generalmente visibles inmediatamente después de la aplicación.

La formación de ojos de pez y pequeños hoyuelos por efecto de la contracción se debe a la presencia de minúsculos contaminantes superficiales durante el proceso de pintado o secado. Existen, no obstante, varios modos de prevenir este fenómeno según le indicamos a continuación.

- Asegurarse que el hormigón esté seco.
- Proteger el hormigón en exterior lo antes posible, después de su puesta en obra o saneamiento.
- Aplicar un producto de calidad que establezca una buena unión entre el hormigón y el soporte. Las imprimaciones permiten mejorar la adhesión al soporte y prevenir la formación de burbujas de aire a través de la base.

- No agitar excesivamente el producto a aplicar.
- Asegurarse que el sistema de aplicación no contribuya a aportar aire entre el soporte y el recubrimiento.
- Realizar la aplicación a temperaturas adecuadas, evitando las temperaturas extremas.
- La aplicación de las pinturas y revestimientos deben de realizarse en el espesor indicado en la ficha técnica, preferiblemente dando manos finas para favorecer la correcta evaporación de las posibles burbujas de aire o, en caso de aplicación de producto base disolvente, de solventes.

Cómo preparar y mezclar los bi-componentes

Los productos bi-componentes son compuestos de 2 elementos pre-dosificados listos para mezclar en el momento que se va a aplicar el producto.

Herramientas

- Mezclador helicoidal
- Guantes
- Gafas
- Masca de protección
- Espátula



El tiempo de secado, la dureza final y la uniformidad del color dependen directamente de la mezcla correcta de los dos componentes.

Componente A: Base

Componente B: Endurecedor

Cómo proceder a la mezcla

Guardar los productos al menos 24 horas antes de la aplicación al abrigo del calor o del frío.



- Mezclar previamente con batidora el componente A a 300-350 revoluciones.
- Verter la totalidad del componente B (endurecedor) en el componente A (Base).
- Mezclar a baja revolución durante 3-5 minutos hasta obtención de una mezcla homogénea.
- Esperar 10 minutos antes de empezar a aplicar. En el caso del Epoxi al Agua, Epoxi 100% Sólidos e Imprimación Epoxi 100% Sólidos, acortar a 5 minutos dado el tiempo de vida de la mezcla.



Precauciones:

- Respetar los tiempos de uso de la mezcla.
- En algunos productos la reacción química desprende calor, hay que tener cuidado con su manipulación.
- No cerrar con la tapa un producto mezclado.

Herramientas: Qué rodillo usar para un resultado profesional y duradero

ÁMBITO DE APLICACIÓN	ART.	PRODUCTO	PENTRILLO	RODAPÍN	RULO PLUMA
IMPRIMACIONES					
INTERIOR/EXTERIOR	7050	IMPRIM. SOPORTES NO POROSOS	07363 - Rodillo Pro Ø 50 Especial suelos Acab. Finos, 22cm	12618 - Rodillo fibra castor hogar D40 18cm	
INTERIOR	7080	IMPRIMACIÓN EPOXI AL AGUA		12358 - Rodillo Feltech naranja D50 18cm	
EPOXIS					
INTERIOR	7335	EPOXI AL AGUA	07363 - Rodillo Pro Ø 50 Especial suelos Acab. Finos, 22cm	13622 - rodillo poliamida texturada blanca 13mm D50 22cm 13722 - rodillo poliamida texturada raya negra 11mm D50 22cm	Rodillo Texron 22 cm Ø 55 suelo y cemento
	7160	EPOXI ACABADO BRILLO			
	7161	EPOXI ACABADO SATINADO			
	7340	EPOXI 100% SÓLIDOS			
	7176	EPOXI ALIMENTARIO 100% SÓLIDOS			
	7180	EPOXI 60% SÓLIDOS			
POLIURETANOS					
INTERIOR / EXTERIOR	7240	POLIURETANO ACABADO SATINADO	07363 - Rodillo Pro Ø 50 Especial suelos Acab. Finos, 22cm	13622 - rodillo poliamida texturada blanca 13mm D50 22cm 13722 - rodillo poliamida texturada raya negra 11mm D50 22cm	Rodillo Texron 22 cm Ø 55 suelo y cemento
	7230	POLIURETANO ACABADO BRILLANTE			
	7220	PAVIMENTOS ANTIDERRAJE	07358 - Especial suelos Ø 50, 22cm		
	7255	BARNIZ DE POLIURETANO	07363 - Rodillo Pro Ø 50 Especial suelos Acab. Finos, 22cm		
ACRÍLICOS					
INTERIOR / EXTERIOR	7165	ESM. SUELOS CLOROCAUCHO	07358 - Especial suelos Ø 50, 22cm	12618 - Rodillo fibra castor hogar D40 18cm	
	7145	PISTAS DEPORTIVAS	07363 - Rodillo Pro Ø 50 Especial suelos Acab. Finos, 22cm		12358 - Rodillo Feltech naranja D50 18cm
	7150	PINTURA DE SEÑALIZACIÓN	07111 - Rodillo Pro Ø 50 Súper felpón, 22cm M.PP		

Cómo controlar el espesor del revestimiento

La durabilidad de las pinturas es directamente proporcional al espesor aplicado. Debe de estar conforme a las especificaciones indicadas en el Ficha Técnica del producto utilizado.

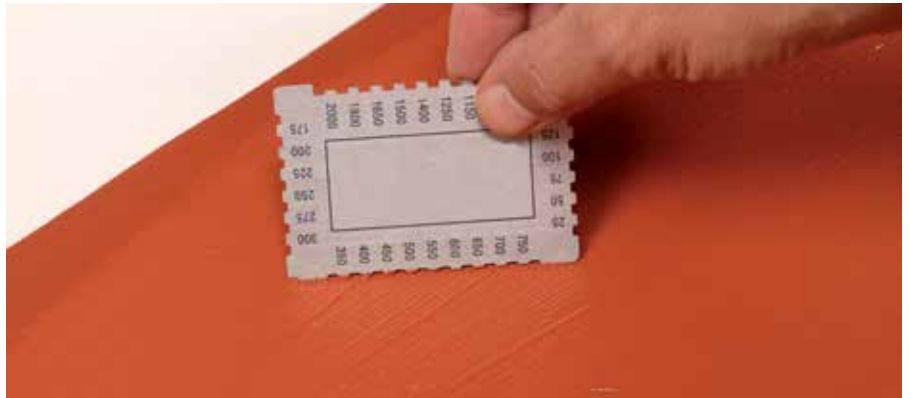
Controlar el espesor cuando aún la pintura no se ha secado resulta imprescindible en muchos procesos.

El test del peine es una manera fácil y visible de hacer este control.

Test del peine

- Sobre pintura fresca, coger la medida con el peine.
- El último diente que entra en contacto con la pintura fresca indica el espesor de la capa húmeda.

Conociendo el porcentaje de sólidos, los medidores de espesores de capas húmedas le permitirán conocer el espesor final con suficiente orientación.



Criterios de mantenimiento o conservación

El aspecto liso y brillante de los pavimentos hace que evidencie toda la suciedad que se halla encima y por ello el sistema de limpieza tiene gran importancia en el aspecto de estos pavimentos.



Un aspecto que tiene una gran incidencia en la apariencia de limpieza y calidad de estos suelos son los usos y cuidados en las primeras semanas de vida del pavimento. Se tendrá que respetar el tiempo de puesta en uso especificado en la Ficha Técnica de cada producto.

Recomendación para lavar cualquier tipo de pavimento pintado

Los sistemas de limpieza y mantenimiento de los pavimentos deberán ser sistemas poco agresivos y con baja utilización de detergentes.

Si se realiza la limpieza mediante medios mecánicos, se podrá utilizar máquinas de limpieza con discos de dureza neutra y con velocidad de giro baja, asegurándose que en ningún caso producen abrasión sobre el pavimentos.

Repintado de mantenimiento de un pavimento



Hay ciertas manchas que suelen persistir, como por ejemplo la huella de neumático, y el suelo puede tener, a la larga, un aspecto poco estético.

En estos casos, para recuperar al 100% de las prestaciones funcionales y estéticas del suelo, lo más eficiente, económico y rápido es dar una mano de pintura de mantenimiento.


Para esta operación, se tendrá que hacer 2 comprobaciones:

- Revisar que la pintura está bien adherida.

- Hacer una muestra de aplicación con la nueva pintura para asegurarse de la compatibilidad de la nueva pintura con la antigua.

Si el suelo cumple estas 2 condiciones, se podrá proceder a la aplicación del sistema de mantenimiento:

- Limpiar a fondo
- Lijar
- Retirar el polvo mediante aspirado
- Una vez limpio y seco, repintar con la pintura adecuada.



**SISTEMAS
Y SOLUCIONES**

Protección de pavimentos de tráfico peatonal

Sistema de pintado en capa fina de pavimentos sometidos a tráfico peatonal

APLICACIONES:

Protección y decoración de pavimentos de hormigón, cerámica y superficies ya pintadas de solitación baja, en interior o exterior.

Especialmente indicado como capa de rodadura en suelos de uso doméstico tales como patios, terrazas, trasteros o zonas de paso peatonal.



PROPIEDADES:

- Capa de rodadura que **reduce al desgaste del hormigón** y la formación de polvo.
- **Resistencia mecánica** a la abrasión y al impacto derivados del tráfico.
- **Resistencia química moderada** a posibles vertidos y a detergentes de limpieza.
- **Secado rápido** que agiliza la aplicación entre capas y la puesta en servicio.
- **Transpirabilidad:** sistema microporoso que tolera cierto grado de humedad.
- **Fácil preparación** al tratarse de productos monocomponentes.
- **Buena cubrición:** alta opacidad con el consumo indicado.
- **Alta resistencia** a los rayos UV y uso de pigmentos estables: contribuye a una mayor durabilidad del color en exterior.
- **Fácil mantenimiento:** resistente al frote húmedo (lavable) y trabajos de repintado.
- **Inalterable a los álcalis** del cemento (insaponificable).
- **Buena adherencia sobre hormigón, cemento y similares.**

Fases del sistema

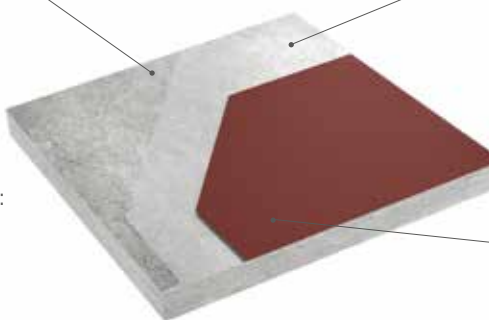
1. DIAGNÓSTICO DEL SOPORTE:

Consiste en un reconocimiento preliminar del estado del soporte; fase imprescindible para ajustar los tratamientos a las patologías observadas.

- Grado de humedad y temperatura tanto en el soporte como en el ambiente.
- Calidad del substrato (Resistencia mecánica superficial a tracción y compresión).
- Nivel y tipo de contaminación: suciedad y manchas.
- Nivel de absorción (porosidad).
- Presencia de coqueas, irregularidades o grandes defectos de planimetría.
- Estado de las juntas de dilatación.
- Naturaleza química del revestimiento actual.
- Adherencia del revestimiento actual.

2. PREPARACIÓN:

- Eliminación de la pintura actual mediante medios mecánicos (pintura en mal estado).
- Lijado superficial si la pintura está en buen estado.
- Apertura del poro de los soportes no porosos mediante medios mecánicos.
- Eliminación de elementos contaminantes: grasas, manchas...
- Rectificación de la planimetría y corrección de las irregularidades: aplicación de capas de regularización.
- Sellado de fisuras y juntas de dilatación: **↘ Masitex P**



3. IMPRIMACIÓN:

- Para productos de acabado al disolvente **↘ Imprimación Soportes No Porosos**
- Para productos de acabado al agua **↘ Imprimación Epoxi Agua**
- Soportes ya pintados **↘ No requiere imprimación**

4. ACABADOS:

- Interior / Exterior: **↘ Esmalte Suelo Clorocaucho**
↘ Pistas Deportivas

Guía de pintado

TIPO DE SISTEMA	IMPRIMACIÓN	MANOS / CONSUMOS / REPINTADO	ACABADO	MANOS / CONSUMOS / REPINTADO	ESPESOR TOTAL (micras secas)
SISTEMA AL DISOLVENTE	IMPRIMACIÓN SOPORTES NO POROSOS (sobre soporte mineral)	1 mano - 11-14 m ² /L /mano 0,08 L/m ² /mano - REPINTABLE: mín. 2 - máx. 24 h	ESMALTE SUELO CLOROCAUCHO	2 manos - 10-12 m ² /L /mano 0,09 L/m ² /mano - REPINTABLE: 24 h	Hasta 170 micras
SISTEMA AL AGUA (SIN OLOR)	IMPRIMACIÓN EPOXI AGUA	1 mano - 5-9m ² /L en función de aplicación 0,14 L/m ² /mano - REPINTABLE: mín. 2 - máx. 24 h	PISTAS DEPORTIVAS	2 manos - 10-12 m ² /L /mano 0,09 L/m ² /mano - REPINTABLE: 24 h	Hasta 160 micras

PUESTA EN SERVICIO:

Transitable: 2 días

Guía de selección de producto de acabado

NOMBRE PRODUCTO	DESCRIPCIÓN	PRESTACIONES DESTACADAS	COLOR Y ACABADO	ÁMBITO DE APLICACIÓN
7165 ESMALTE SUELO CLOROCAUCHO 	Pintura para pavimentos en base disolvente monocomponente y formulada con resinas acrílicas y clorocaucho. Excelente adherencia sobre cemento, hormigón y similares, de fácil aplicación, elevada transpirabilidad y facilidad de mantenimiento.	 RESISTENCIA MECÁNICA  RESISTENCIA QUÍMICA MODERADA  SECADO RÁPIDO  TRANSPIRABLE  BUENA ADHERENCIA	CARTA RAL BASE BL BASE TR AMARILLO SEÑALES /RAL 1003 - SEMI-SATINADO	Interior/ Exterior
7145 PISTAS DEPORTIVAS 	Recubrimiento acrílico permeable de alta calidad con gran resistencia a la abrasión, para pavimentos deportivos y aglomerados asfálticos. Resistente al roce y a los agentes atmosféricos, gran resistencia a la intemperie, estabilidad de colores al exterior.	 RESISTENCIA MECÁNICA  RESISTENCIA QUÍMICA MODERADA  SECADO RÁPIDO  TRANSPIRABLE  BUENA ADHERENCIA	GRIS RAL 7044 ROJO ÓXIDO RAL 3009 VERDE RAL 6001 AZUL RAL 5015 BLANCO 600 - MATE	Interior/ Exterior



IMPORTANTE

La durabilidad de los sistemas para Pavimentos depende directamente de un diagnóstico y preparación específicos. Recomendamos realizar un mantenimiento periódico de la superficie pintada.

Protección de pavimentos de tráfico rodado ligero

Sistema de pintado de suelos de uso doméstico sometidos a tráfico rodado ligero

APLICACIONES:

Protección y decoración de pavimentos de hormigón y superficies ya pintadas de sollicitación baja, en interior o exterior.

Especialmente indicado como capa de rodadura en suelos de uso doméstico sometido a tráfico rodado ligero, tales como garajes particulares, trasteros, sótanos...



PROPIEDADES:

- **Capa de rodadura** que reduce el desgaste del hormigón y la formación de polvo.
- **Resistencia mecánica** a la abrasión y al impacto derivados del tráfico.
- **Resistencia química** moderada a posibles vertidos y a detergentes de limpieza.
- **Secado rápido** que agiliza la aplicación entre capas y la puesta en servicio.
- **Transpirabilidad:** sistema microporoso que tolera cierto grado de humedad.
- **Fácil preparación** al tratarse de productos monocomponentes o bicomponentes predosificados.
- **Alta resistencia a los rayos UV** y uso de pigmentos estables: contribuye a una mayor durabilidad del color en exterior (excepto Epoxi Agua de uso interior)
- **Buena cubrición:** alta opacidad con el consumo indicado.
- **Fácil mantenimiento:** resistente al frote húmedo (lavable). Ideal para trabajos de repintado.
- **Fácil aplicación.**
- **Inalterable a los álcalis** del cemento (insaponificable).
- **Buena adherencia sobre hormigón, cemento y similares.**

Fases del sistema

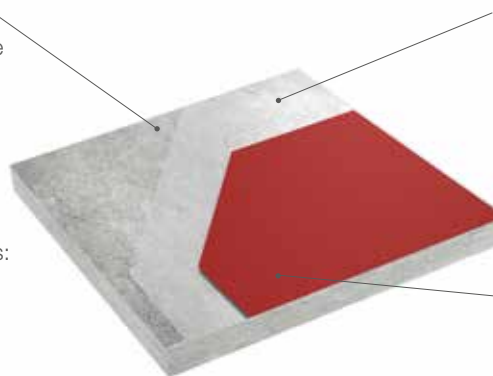
1. DIAGNÓSTICO DEL SOPORTE:

Consiste en un reconocimiento preliminar del estado del soporte; fase imprescindible para ajustar los tratamientos a las patologías observadas.

- Grado de humedad y temperatura tanto en el soporte como en el ambiente.
- Calidad del sustrato (Resistencia mecánica superficial a tracción y compresión).
- Nivel y tipo de contaminación: suciedad y manchas.
- Nivel de absorción (porosidad).
- Presencia de coqueas, irregularidades o grandes defectos de planimetría.
- Estado de las juntas de dilatación.
- Naturaleza química del revestimiento actual.
- Adherencia del revestimiento actual.

2. PREPARACIÓN:

- Eliminación de la pintura actual mediante medios mecánicos (pintura en mal estado).
- Lijado superficial si la pintura está en buen estado.
- Apertura del poro de los soportes no porosos mediante medios mecánicos.
- Eliminación de elementos contaminantes: grasas, manchas...
- Rectificación de la planimetría y corrección de las irregularidades: aplicación de capas de regularización.
- Sellado de fisuras y juntas de dilatación: **↘ Masitex P**



3. IMPRIMACIÓN:

- Para productos de acabado al disolvente **↘ Imprimación Soportes No Porosos**
- Para productos de acabado al agua **↘ Imprimación Epoxi Agua**
- Soportes ya pintados **↘ No requiere imprimación**

4. ACABADOS:

- Interior: **↘ Epoxi al Agua**
- Exterior: **↘ Esmalte Suelo Clorocaucho**

Guía de pintado

TIPO DE SISTEMA	IMPRIMACIÓN	MANOS / CONSUMOS / REPINTADO	ACABADO	MANOS / CONSUMOS / REPINTADO	ESPESOR TOTAL (micras secas)
SISTEMA AL DISOLVENTE	IMPRIMACIÓN SOPORTES NO POROSOS (Sobre soporte mineral)	1 mano - 11-14 m ² /L /mano 0,08 L/m ² /mano - REPINTABLE: mín. 2 - máx. 24 h	ESMALTE SUELO CLOROCAUCHO	2 manos - 10-12 m ² /L /mano 0,09 L/m ² /mano - REPINTABLE: 24 h	Hasta 170 micras
SISTEMA AL AGUA (SIN OLOR)	IMPRIMACIÓN EPOXI AGUA	1 mano - 5-9m ² /L en función de aplicación 0,14 L/m ² /mano - REPINTABLE: mín. 2 - máx. 24 h	EPOXI AL AGUA	2 manos - 6-8 m ² /Kg/mano 0,22 Kg/m ² /mano - REPINTABLE: 24 h	Hasta 200 micras

PUESTA EN SERVICIO:

Transitable: 2 días

Tráfico de personas y movimientos de cargas ligeras: 4 días

Curado completo: 7 días

Guía de selección de producto de acabado

NOMBRE PRODUCTO	DESCRIPCIÓN	PRESTACIONES DESTACADAS	COLOR Y ACABADO	ÁMBITO DE APLICACIÓN
7165 ESMALTE SUELO CLOROCAUCHO 	Pintura para pavimentos en base disolvente monocomponente y formulada con resinas acrílicas y clorocaucho. Excelente adherencia sobre cemento, hormigón y similares, de fácil aplicación, elevada transpirabilidad y facilidad de mantenimiento.	 RESISTENCIA MECÁNICA  RESISTENCIA QUÍMICA MODERADA  SECADO RÁPIDO  TRANSPIRABLE  BUENA ADHERENCIA	CARTA RAL BASE BL BASE TR AMARILLO SEÑALES / (RAL 1003) - SEMI-SATINADO	Interior/ Exterior
7335 EPOXI AL AGUA 	Pintura para suelos industriales a base de resinas Epoxi especiales en base agua de acabado semi-brillante de gran resistencia y dureza para aplicación en interior. Atóxico, sin olor (libre de disolventes), fácil de lavar y descontaminar y permeable al vapor de agua. Es muy adherente y resistente a la abrasión. Secado rápido. Buena transpirabilidad.	 ALTA RESISTENCIA MECÁNICA  ALTA RESISTENCIA QUÍMICA  SECADO RÁPIDO  TRANSPIRABLE  ALTA ADHERENCIA  NO TÓXICO  EUROCLASES BII-s1  APTO PARA AMBIENTES SANITARIOS	CARTA RAL BASE BL / M / TR - SEMI-BRILLANTE	Interior



IMPORTANTE

La durabilidad de los sistemas para Pavimentos depende directamente de un diagnóstico y preparación específicos. Recomendamos realizar un mantenimiento periódico de la superficie pintada.

Protección de pavimentos de tráfico rodado moderado

Sistema de pintado de suelos de uso colectivo sometidos a tráfico moderado

APLICACIONES:

Protección y decoración de pavimentos de hormigón y superficies ya pintadas de sollicitación media, en interior o exterior.

Especialmente indicado como capa de rodadura en suelos de uso colectivo sometidos a tráfico rodado moderado, tales como parkings colectivos, zonas de paso, locales comerciales, almacenes...



PROPIEDADES:

- **Capa de rodadura** que reduce el desgaste del hormigón y la formación de polvo.
 - **Resistencia mecánica** a la abrasión y al impacto derivados del tráfico
 - **Resistencia química moderada** a posibles vertidos y a detergentes de limpieza.
 - **Secado rápido** que agiliza la aplicación entre capas y la puesta en servicio.
 - **Fácil preparación** al tratarse de productos bicomponentes predosificados.
 - **Alta resistencia a los rayos UV y uso de pigmentos estables:** contribuye a una mayor durabilidad del color
- en exterior (excepto Epoxis de uso interior).
 - **Buena cubrición:** alta opacidad con el consumo indicado.
 - **Fácil mantenimiento:** resistente al frote húmedo (lavable). Ideal para trabajos de repintado.
 - **Fácil aplicación** gracias a un adecuado tiempo de vida de la mezcla.
 - **Inalterable a los álcalis del cemento** (insaponificable).
 - **Buena adherencia sobre hormigón, cemento y similares.**

Fases del sistema

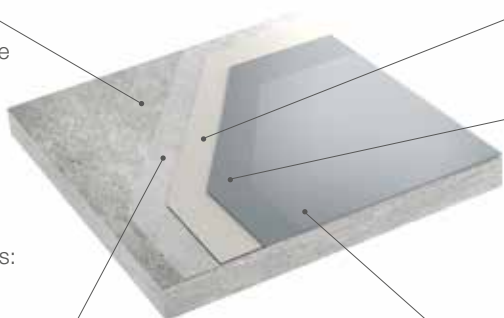
1. DIAGNÓSTICO DEL SOPORTE:

Consiste en un reconocimiento preliminar del estado del soporte; fase imprescindible para ajustar los tratamientos a las patologías observadas.

- Grado de humedad y temperatura tanto en el soporte como en el ambiente.
- Calidad del sustrato (Resistencia mecánica superficial a tracción y compresión).
- Nivel y tipo de contaminación: suciedad y manchas.
- Nivel de absorción (porosidad).
- Presencia de coqueas, irregularidades o grandes defectos de planimetría.
- Estado de las juntas de dilatación.
- Naturaleza química del revestimiento actual.
- Adherencia del revestimiento actual.

2. PREPARACIÓN:

- Eliminación de la pintura actual mediante medios mecánicos (pintura en mal estado).
- Lijado superficial si la pintura está en buen estado.
- Apertura del poro de los soportes no porosos mediante medios mecánicos.
- Eliminación de elementos contaminantes: grasas, manchas...
- Rectificación de la planimetría y corrección de las irregularidades: aplicación de capas de regularización.
- Sellado de fisuras y juntas de dilatación: **↘ Masitex P**



3. IMPRIMACIÓN:

- Para productos de acabado al disolvente: **↘ Imprimación Soportes no Porosos**
- Para productos de acabado al agua **↘ Imprimación Epoxi Agua**
- Soportes ya pintados **↘ no requiere imprimación**

4. CAPA INTERMEDIA:

- ↘ **Esmalte Epoxi 60% Sólidos**

5. ACABADOS:

- Interior:
 - ↘ **Epoxi al Agua**
 - ↘ **Epoxi Acabado Satinado**
 - ↘ **Epoxi Acabado Brillante**
- Interior / Exterior:
 - ↘ **Poliuretano Acabado Satinado**
 - ↘ **Poliuretano Acabado Brillante**

6. PROTECTOR ANTIRAYADO (RECOMENDADO):

- ↘ **Barniz de Poliuretano**

Guía de pintado

TIPO DE SISTEMA	IMPRIMACIÓN	MANOS / CONSUMOS / REPINTADO	CAPA INTERMEDIA	MANOS / CONSUMOS / REPINTADO	ACABADO	MANOS / CONSUMOS / REPINTADO	BARNIZ PROTECTOR (Para acabados brillantes)	MANOS / CONSUMOS	ESPESOR TOTAL (micras secas)
SISTEMA AL DISOLVENTE	IMPRIMACIÓN SOPORTES NO POROSOS (sobre soporte mineral)	1 mano - 11-14 m ² /L /mano 0,08 L/m ² /mano - REPINTABLE: mín. 2 - máx. 24 h			EPOXI ACABADO SATINADO	2 manos - 6-8 m ² /L /capa 0,14 L/m ² /mano - REPINTABLE: 24 h			Hasta 200 micras
					EPOXI ACABADO BRILLANTE		BARNIZ DE POLIURETANO	12-14 m ² /L /mano 0,08 L/m ² /mano	Hasta 250 micras
					POLIURETANO ACABADO SATINADO				Hasta 200 micras
					POLIURETANO ACABADO BRILLANTE		BARNIZ DE POLIURETANO	12-14 m ² /L /mano 0,08 L/m ² /mano	Hasta 250 micras
SISTEMA AL DISOLVENTE	IMPRIMACIÓN SOPORTES NO POROSOS (sobre soporte mineral)	1 mano - 11-14 m ² /L /mano 0,08 L/m ² /mano - REPINTABLE: mín. 2 - máx. 24 h	EPOXI 60% SÓLIDOS	1 mano - 2,5 - 4,2m ² /L /mano 0,23-0,4 L/m ² /mano - REPINTABLE: mín. 16 h - máx. 5 días	EPOXI ACABADO SATINADO	2 manos - 6-8 m ² /L /capa 0,14 L/m ² /mano - REPINTABLE: 24 h			Hasta 300 micras
				EPOXI ACABADO BRILLANTE	BARNIZ DE POLIURETANO		12-14 m ² /L /mano 0,08 L/m ² /mano	Hasta 350 micras	
				POLIURETANO ACABADO SATINADO				Hasta 300 micras	
				POLIURETANO ACABADO BRILLANTE	BARNIZ DE POLIURETANO		12-14 m ² /L /mano 0,08 L/m ² /mano	Hasta 350 micras	
SISTEMA AL AGUA (SIN OLOR)	IMPRIMACIÓN EPOXI AGUA	1 mano - 5-9 m ² /L/mano en función de aplicación 0,14 L/m ² /mano - REPINTABLE: mín. 2 - máx. 24 h			EPOXI AL AGUA	2 manos - 6-8 m ² /Kg /mano 0,22 Kg/m ² /mano - REPINTABLE: 24 h			Hasta 200 micras





























PUESTA EN SERVICIO:

Transitable: 2 días

Tráfico de personas y movimiento de cargas ligeras: 4 días

Curado completo: 7 días

Guía de selección de producto de acabado

NOMBRE PRODUCTO	DESCRIPCIÓN	PRESTACIONES DESTACADAS	COLOR Y ACABADO	ÁMBITO DE APLICACIÓN
<p>7180 EPOXI 60% SÓLIDOS</p> 	<p>Esmalte Epoxi de dos componentes de alto espesor, de uso como capa intermedia en sistemas de pintado de suelos para pavimentos de alto desgaste. También es adecuado como capa intermedia en sistemas anticorrosivos en interior.</p>	 ALTA RESISTENCIA MECÁNICA  CAPA INTERMEDIA DE ALTO ESPESOR  ALTA ADHERENCIA	<p>GRIS - SEMI-SATINADO</p>	Interior
<p>7335 EPOXI AL AGUA</p> 	<p>Pintura para suelos industriales a base de resinas Epoxi especiales en base agua de acabado semi-brillante de gran resistencia y dureza para aplicación en interior. Atóxico, sin olor (libre de disolventes), fácil de lavar y descontaminar y permeable al vapor de agua. Es muy adherente y resistente a la abrasión. Secado rápido. Buena transpirabilidad.</p>	 ALTA RESISTENCIA MECÁNICA  ALTA RESISTENCIA QUÍMICA  SECADO RÁPIDO  TRANSPIRABLE  ALTA ADHERENCIA  NO TÓXICO  EUROCLASES Bfl-s1  APTO PARA AMBIENTES SANITARIOS	<p>CARTA RAL BASE BL / M / TR - SEMI-BRILLANTE</p>	Interior
<p>7161 EPOXI ACABADO SATINADO</p> 	<p>Esmalte Epoxi de acabado satinado de dos componentes con buena resistencia química y mecánica, gran dureza y elasticidad. Adecuado para el pintado y protección de suelos de hormigón en interiores sometidos a tráfico peatonal y rodado. También es adecuado como acabado de sistemas anticorrosivos en interior.</p>	 ALTA RESISTENCIA MECÁNICA  ALTA RESISTENCIA QUÍMICA  SECADO RÁPIDO  FACILIDAD DE LIMPIEZA  ALTA ADHERENCIA	<p>CARTA RAL BASE BL BASE TR - SATINADO</p>	Interior
<p>7160 EPOXI ACABADO BRILLANTE</p> 	<p>Esmalte Epoxi de acabado brillante de dos componentes con buena resistencia química y mecánica, gran dureza y elasticidad. Adecuado para el pintado y protección de suelos de hormigón en interiores sometidos a tráfico peatonal y rodado. También es adecuado como acabado de sistemas anticorrosivos en interior.</p>	 ALTA RESISTENCIA MECÁNICA  ALTA RESISTENCIA QUÍMICA  SECADO RÁPIDO  FACILIDAD DE LIMPIEZA  ALTA ADHERENCIA	<p>CARTA RAL BASE BL BASE TR - BRILLANTE</p>	Interior
<p>7240 POLIURETANO ACABADO SATINADO</p> 	<p>Esmalte poliuretano de acabado satinado para exterior y interior. Excelente resistencia de color y acabado y muy buena resistencia química y física.</p>	 ALTA RESISTENCIA MECÁNICA  ALTA RESISTENCIA QUÍMICA  SECADO RÁPIDO  FACILIDAD DE LIMPIEZA  ALTA ADHERENCIA	<p>CARTA RAL BASE BL BASE TR - SATINADO</p>	Interior / Exterior

Guía de selección de producto de acabado

NOMBRE PRODUCTO	DESCRIPCIÓN	PRESTACIONES DESTACADAS	COLOR Y ACABADO	ÁMBITO DE APLICACIÓN
<p>7230 POLIURETANO ACABADO BRILLANTE</p> 	<p>Esmalte poliuretano de acabado brillante para exterior e interior. Excelente resistencia de color y acabado y muy buena resistencia química y física.</p>	 RESISTENCIA MECÁNICA  RESISTENCIA QUÍMICA  SECADO RÁPIDO  FACILIDAD DE LIMPIEZA  ALTA ADHERENCIA	<p>CARTA RAL BASE BL BASE TR - BRILLANTE</p>	<p>Interior / Exterior</p>
<p>7255 BARNIZ DE POLIURETANO</p> 	<p>Barniz de poliuretano alifático de acabado brillante de alta resistencia química, mecánica, a la abrasión y al desgaste. Para aplicación en el exterior e interior (no amarillea). Endurecedor superficial del hormigón: aumenta la resistencia al desgaste del pavimento de hormigón, en industrias, garajes, almacenes, etc. Capa final de acabados de poliuretanos o Epoxis (en interior): acabado antipolvo y con mayor resistencia al rayado. Apto también para el barnizado del metal.</p>	 ALTA RESISTENCIA AL IMPACTO Y LA ABRASIÓN  ALTA RESISTENCIA QUÍMICA  SECADO RÁPIDO  FACILIDAD DE LIMPIEZA Y DESINFECCIÓN  BUENA ADHERENCIA	<p>INCOLORO - BRILLANTE</p>	<p>Interior / Exterior</p>



IMPORTANTE

La durabilidad de los sistemas para Pavimentos depende directamente de un diagnóstico y preparación específicos. Recomendamos realizar un mantenimiento periódico de la superficie pintada.

Protección de pavimentos de tráfico rodado intenso

Sistema de pintado de suelos de altas prestaciones para tráfico intenso (espesor: hasta 600 µm)



APLICACIONES:

Protección y decoración de pavimentos de hormigón y superficies ya pintadas de elevada sollicitación, en interior o exterior.

Especialmente indicado como capa de rodadura en suelos de uso público sometidos a tráfico rodado intenso, tales como parkings públicos, centros comerciales, almacenes, naves industriales...

Este sistema requiere preparación mecánica.

PROPIEDADES:

- Capa de rodadura que **reduce el desgaste del hormigón** y la formación de polvo.
- **Alta resistencia mecánica** a la abrasión y al impacto derivados del tráfico.
- **Resistencia química moderada** a posibles vertidos y a detergentes de limpieza.
- **Secado rápido** que agiliza la aplicación entre capas y la puesta en servicio.
- **Fácil preparación** al tratarse de productos bicomponentes predosificados.
- **Fácil mantenimiento:** resistente al frote húmedo (lavable). Ideal para trabajos de repintado.
- **Alta resistencia a los rayos UV y uso de pigmentos estables:** contribuye a una mayor durabilidad del color en exterior (excepto Epoxi 100% sólidos de uso interior).
- **Buena cubrición:** alta opacidad con el consumo indicado.
- **Buena nivelación:** el Epoxi 100% sólidos contribuye a recuperar la planimetría en un soporte con irregularidades.
- **Fácil aplicación** gracias a un adecuado tiempo de vida de la mezcla.
- **Inalterable a los álcalis del cemento** (insaponificable).
- **Buena adherencia sobre hormigón, cemento y similares.**

Fases del sistema

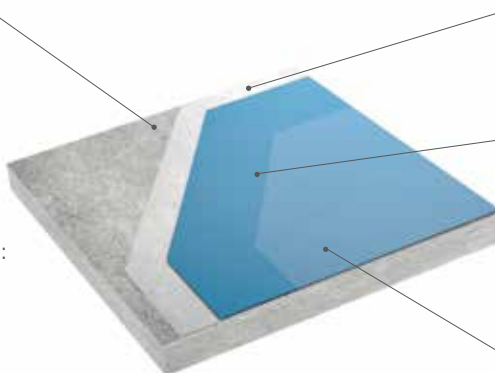
1. DIAGNÓSTICO DEL SOPORTE:

Consiste en un reconocimiento preliminar del estado del soporte; fase imprescindible para ajustar los tratamientos a las patologías observadas.

- Grado de humedad y temperatura tanto en el soporte como en el ambiente.
- Calidad del sustrato (Resistencia mecánica superficial a tracción y compresión).
- Nivel y tipo de contaminación: suciedad y manchas.
- Nivel de absorción (porosidad).
- Presencia de coqueas, irregularidades o grandes defectos de planimetría.
- Estado de las juntas de dilatación.
- Naturaleza química del revestimiento actual.
- Adherencia del revestimiento actual.

2. PREPARACIÓN:

- Eliminación de la pintura actual mediante medios mecánicos (pintura en mal estado).
- Lijado superficial si la pintura está en buen estado.
- Apertura del poro de los soportes no porosos mediante medios mecánicos.
- Eliminación de elementos contaminantes: grasas, manchas...
- Rectificación de la planimetría y corrección de las irregularidades: aplicación de capas de regularización.
- Sellado de fisuras y juntas de dilatación:
 - ↳ Masitex P
 - ↳ Epoxi 100% Sólidos con Áridos



3. IMPRIMACIÓN

↳ Imprimación Epoxi 100% Sólidos

4. ACABADOS:

- Interior:
 - ↳ Epoxi 100% Sólidos
- Interior/Exterior:
 - ↳ Poliuretano Acabado Satinado
 - ↳ Poliuretano Acabado Brillante

5. PROTECTOR ANTIRAYADO (RECOMENDADO):

↳ Barniz de Poliuretano

Guía de pintado

TIPO DE SISTEMA	IMPRIMACIÓN	MANOS / CONSUMOS / REPINTADO	ACABADO	MANOS / CONSUMOS / REPINTADO	BARNIZ PROTECTOR (Para acabados brillantes)	MANOS / CONSUMO	ESPESOR TOTAL (micras secas)
SISTEMA AL DISOLVENTE PARA EXTERIOR	IMPRIMACIÓN EPOXI 100% SÓLIDOS (sobre soporte mineral)	1 mano - hasta 4-5 m ² /Kg/ mano - 0,22 Kg/m ² /mano - REPINTABLE: 24 h	POLIURETANO ACABADO BRILLANTE	2 manos - 6-8 m ² /L 0,14 L/m ² / mano - REPINTABLE: 24 h	BARNIZ DE POLIURETANO	1 mano 12-14 m ² /L /mano 0,08 L/m ² / mano	Hasta 400 micras
SISTEMA 100% SÓLIDOS PARA INTERIOR	IMPRIMACIÓN EPOXI 100% SÓLIDOS (sobre soporte mineral)	1 mano - hasta 4-5 m ² /Kg/ mano - 0,22 Kg/m ² /mano - REPINTABLE: 24 h	EPOXI 100% SÓLIDOS	2 manos - Hasta 4-5 m ² /Kg/ mano 0,22 Kg/m ² /mano - REPINTABLE: 24 h			Hasta 600 micras

PUESTA EN SERVICIO:

Transitable: 2 días

Tráfico de personas y movimientos de cargas ligeras: 4 días

Curado completo: 7 días

Guía de selección de producto de acabado

NOMBRE PRODUCTO	DESCRIPCIÓN	PRESTACIONES DESTACADAS	COLOR Y ACABADO	ÁMBITO DE APLICACIÓN
7340 EPOXI 100% SÓLIDOS 	<p>Esmalte Epoxi de dos componentes 100% sólidos de acabado brillante exento de disolvente. Aplicable en pavimentos interiores de hormigón, mortero de cemento, etc. donde se requiera una alta resistencia mecánica y química como naves industriales, industria alimentaria, hospitales, talleres, parkings con tráfico de vehículos, etc. Proporciona acabados lisos, uniformes y fáciles de limpiar. Cumple con normativa de VOC 2010 para el sector de construcción. Es la solución ideal para la protección de pavimentos sometidos a tráfico intenso.</p>	<div style="display: flex; flex-wrap: wrap; justify-content: space-around;"> <div style="text-align: center;">  ALTA RESISTENCIA MECÁNICA </div> <div style="text-align: center;">  ALTA RESISTENCIA QUÍMICA </div> <div style="text-align: center;">  ALTA ADHERENCIA </div> <div style="text-align: center;">  SECADO RÁPIDO </div> <div style="text-align: center;">  100% SÓLIDOS SIN DISOLVENTE </div> <div style="text-align: center;">  CAPA GRUESA </div> </div>	CARTA RAL BASE BL BASE TR - BRILLANTE	Interior

Guía de selección de producto de acabado

NOMBRE PRODUCTO	DESCRIPCIÓN	PRESTACIONES DESTACADAS	COLOR Y ACABADO	ÁMBITO DE APLICACIÓN
<p>7230 POLIURETANO ACABADO BRILLANTE</p> 	<p>Esmalte poliuretano de acabado brillante para exterior e interior. Excelente resistencia de color y acabado y muy buena resistencia química y física.</p>	<div style="display: flex; flex-wrap: wrap; justify-content: space-around;"> <div style="text-align: center;"> RESISTENCIA MECÁNICA</div> <div style="text-align: center;"> RESISTENCIA QUÍMICA</div> <div style="text-align: center;"> SECADO RÁPIDO</div> <div style="text-align: center;"> FACILIDAD DE LIMPIEZA</div> <div style="text-align: center;"> ALTA ADHERENCIA</div> </div>	<p>CARTA RAL BASE BL BASE TR - BRILLANTE</p>	<p>Interior / Exterior</p>
<p>7255 BARNIZ DE POLIURETANO</p> 	<p>Barniz de poliuretano alifático de acabado brillante de alta resistencia química, mecánica, a la abrasión y al desgaste. Para aplicación en el exterior e interior (no amarillea). Endurecedor superficial del hormigón: aumenta la resistencia al desgaste del pavimento de hormigón, en industrias, garajes, almacenes, etc. Capa final de acabados de poliuretanos o Epoxis (en interior): acabado antipolvo y con mayor resistencia al rayado. Apto también para el barnizado del metal.</p>	<div style="display: flex; flex-wrap: wrap; justify-content: space-around;"> <div style="text-align: center;"> ALTA RESISTENCIA AL IMPACTO Y LA ABRASIÓN</div> <div style="text-align: center;"> ALTA RESISTENCIA QUÍMICA</div> <div style="text-align: center;"> SECADO RÁPIDO</div> <div style="text-align: center;"> FACILIDAD DE LIMPIEZA Y DESINFECCIÓN</div> <div style="text-align: center;"> BUENA ADHERENCIA</div> </div>	<p>INCOLORO - BRILLANTE</p>	<p>Interior / Exterior</p>



IMPORTANTE

La durabilidad de los sistemas para Pavimentos depende directamente de un diagnóstico y preparación específicos. Recomendamos realizar un mantenimiento periódico de la superficie pintada.

Protección de pavimentos de tráfico rodado intenso de alto espesor

Sistema de pintado de suelos de máximas prestaciones para tráfico intenso (alto espesor: hasta 800 µm)

APLICACIONES:

Protección y decoración de pavimentos de hormigón y superficies ya pintadas de elevada sollicitación, en interior o exterior.

Especialmente indicado como capa de rodadura en suelos de uso público sometidos a tráfico rodado intenso, tales como parkings públicos, centros comerciales, almacenes, naves industriales...

Este sistema requiere preparación mecánica.



PROPIEDADES:

- Capa de rodadura que **reduce el desgaste del hormigón** y la formación de polvo.
- **Alta resistencia mecánica** a la abrasión y al impacto derivados del tráfico.
- **Resistencia química moderada** a posibles vertidos y a detergentes de limpieza.
- **Secado rápido** que agiliza la aplicación entre capas y la puesta en servicio.
- **Fácil preparación** al tratarse de productos bicomponentes predosificados.
- **Alta resistencia a los rayos UV y uso de pigmentos estables:** contribuye a una mayor durabilidad del color en exterior (excepto Epoxi 100% sólidos de uso interior).
- **Buena cubrición:** alta opacidad con el consumo indicado.
- **Fácil mantenimiento:** resistente al frote húmedo (lavable). Ideal para trabajos de repintado.
- **Buena nivelación:** el 100% sólidos contribuye a recuperar la planimetría en un soporte con irregularidades.
- **Fácil aplicación** gracias a un adecuado tiempo de vida de la mezcla.
- **Inalterable a los álcalis del cemento** (insaponificable).
- **Buena adherencia sobre hormigón, cemento y similares.**

Fases del sistema

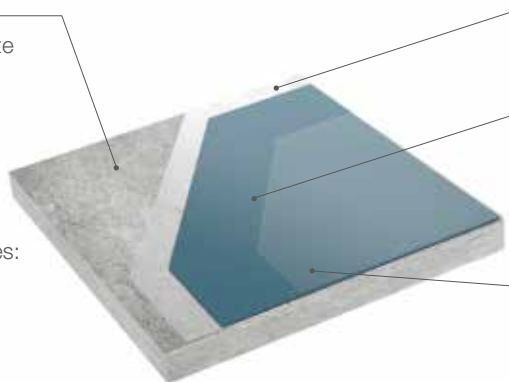
1. DIAGNÓSTICO DEL SOPORTE:

Consiste en un reconocimiento preliminar del estado del soporte; fase imprescindible para ajustar los tratamientos a las patologías observadas.

- Grado de humedad y temperatura tanto en el soporte como en el ambiente.
- Calidad del substrato (Resistencia mecánica superficial a tracción y compresión).
- Nivel y tipo de contaminación: suciedad y manchas.
- Nivel de absorción (porosidad).
- Presencia de coqueas, irregularidades o grandes defectos de planimetría.
- Estado de las juntas de dilatación.
- Naturaleza química del revestimiento actual.
- Adherencia del revestimiento actual.

2. PREPARACIÓN:

- Eliminación de la pintura actual mediante medios mecánicos (pintura en mal estado).
- Lijado superficial si la pintura está en buen estado.
- Apertura del poro de los soportes no porosos mediante medios mecánicos.
- Eliminación de elementos contaminantes: grasas, manchas...
- Rectificación de la planimetría y corrección de las irregularidades: aplicación de capas de regularización.
- Sellado de fisuras y juntas de dilatación:
 - ↳ Masitex P
 - ↳ Epoxi 100% Sólidos con Áridos



3. IMPRIMACIÓN:

- ↳ Imprimación Epoxi 100% Sólidos

4. ACABADO:

- Interior:
 - ↳ Epoxi 100% Sólidos
- Interior/exterior:
 - ↳ Poliuretano Acabado Brillante

5. PROTECTOR ANTIRRAYADO (RECOMENDADO):

- ↳ Barniz de Poliuretano

Guía de pintado

TIPO DE SISTEMA	IMPRIMACIÓN	MANOS / CONSUMOS / REPINTADO	CAPA INTERMEDIA	MANOS / CONSUMOS / REPINTADO	ACABADO	MANOS / CONSUMOS / REPINTADO	BARNIZ PROTECTOR (Para acabados brillantes)	MANOS / CONSUMO	ESPESOR TOTAL (micras secas)
SISTEMA AL DISOLVENTE	IMPRIMACIÓN EPOXI 100% SÓLIDOS (sobre soporte mineral)	1 mano - hasta 4-5 m ² /Kg/mano - 0,22 Kg/m ² /mano - REPINTABLE: 24 h	EPOXI 100% SÓLIDOS	1 mano - 4-5 m ² /Kg/mano - 0,22 Kg/m ² /mano - REPINTABLE: 24 h	POLIURETANO ACABADO BRILLANTE	2 manos - 6-8 m ² /L - 0,14 L/m ² /mano - REPINTABLE: 24 h	BARNIZ DE POLIURETANO	1 mano - 12-14 m ² /L/mano - 0,08 L/m ² /mano	Hasta 570 micras
SISTEMA 100% SÓLIDOS	IMPRIMACIÓN EPOXI 100% SÓLIDOS (sobre soporte mineral)	1 mano - hasta 4-5 m ² /Kg/mano - 0,22 Kg/m ² /mano - REPINTABLE: 24 h			EPOXI 100% SÓLIDOS	3 manos - Hasta 4-5 m ² /Kg/mano - 0,22 Kg/m ² /mano - REPINTABLE: 24 h			Hasta 800 micras

PUESTA EN SERVICIO:

Transitable: 2 días

Tráfico de personas y movimientos de cargas ligeras: 4 días

Curado completo: 7 días

Guía de selección de producto de acabado

NOMBRE PRODUCTO	DESCRIPCIÓN	PRESTACIONES DESTACADAS	COLOR Y ACABADO	ÁMBITO DE APLICACIÓN
7340 EPOXI 100% SÓLIDOS 	<p>Esmalte Epoxi de dos componentes 100% sólidos de acabado brillante exento de disolvente. Aplicable en pavimentos interiores de hormigón, mortero de cemento, etc. donde se requiera una alta resistencia mecánica y química como naves industriales, industria alimentaria, hospitales, talleres, parkings con tráfico de vehículos, etc. Proporciona acabados lisos, uniformes y fáciles de limpiar. Cumple con normativa de VOC 2010 para el sector de construcción. Es la solución ideal para la protección de pavimentos sometidos a tráfico intenso.</p>		<p>CARTA RAL BASE BL BASE TR - BRILLANTE</p>	Interior

Guía de selección de producto de acabado

NOMBRE PRODUCTO	DESCRIPCIÓN	PRESTACIONES DESTACADAS	COLOR Y ACABADO	ÁMBITO DE APLICACIÓN
<p>7230 POLIURETANO ACABADO BRILLANTE</p> 	<p>Esmalte poliuretano de acabado brillante para exterior e interior. Excelente resistencia de color y acabado y muy buena resistencia química y física.</p>	<ul style="list-style-type: none">  RESISTENCIA MECÁNICA  RESISTENCIA QUÍMICA  SECADO RÁPIDO  FACILIDAD DE LIMPIEZA  ALTA ADHERENCIA 	<p>CARTA RAL BASE BL BASE TR - BRILLANTE</p>	<p>Interior / Exterior</p>
<p>7255 BARNIZ DE POLIURETANO</p> 	<p>Barniz de poliuretano alifático de acabado brillante de alta resistencia química, mecánica, a la abrasión y al desgaste. Para aplicación en el exterior e interior (no amarillea). Endurecedor superficial del hormigón: aumenta la resistencia al desgaste del pavimento de hormigón, en industrias, garajes, almacenes, etc. Capa final de acabados de poliuretanos o Epoxis (en interior): acabado antipolvo y con mayor resistencia al rayado. Apto también para el barnizado del metal.</p>	<ul style="list-style-type: none">  ALTA RESISTENCIA AL IMPACTO Y LA ABRASIÓN  ALTA RESISTENCIA QUÍMICA  SECADO RÁPIDO  FACILIDAD DE LIMPIEZA Y DESINFECCIÓN  BUENA ADHERENCIA 	<p>INCOLORO - BRILLANTE</p>	<p>Interior / Exterior</p>



IMPORTANTE

La durabilidad de los sistemas para Pavimentos depende directamente de un diagnóstico y preparación específicos. Recomendamos realizar un mantenimiento periódico de la superficie pintada.

Protección de pavimentos antideslizamiento / antiderrapaje

Sistema de pintado anti-deslizante para suelos

APLICACIONES:

Protección y decoración de pavimentos de hormigón y superficies que aporta mayor nivel de seguridad a posibles problemas de deslizamiento en interior o exterior.

Adecuado para dar un acabado antideslizante tanto para uso peatonal como rodado.

Especialmente indicado como capa de rodadura en zonas con presencia de humedad y/o pendiente: rampas, escaleras, terrazas, vestuarios, baños, piscinas...



PROPIEDADES:

- **Resistencia al deslizamiento / derrape:** certificado antiresbaladidad: clase 2 (sin áridos) / clase 3 (con áridos).
- Capa de rodadura que **reduce el desgaste del hormigón** y la formación de polvo.
- **Resistencia mecánica** a la abrasión y al impacto derivados del tráfico.
- **Resistencia química moderada** a posibles vertidos y a detergentes de limpieza.
- **Secado rápido** que agiliza la aplicación entre capas y la puesta en servicio.
- **Fácil preparación** al tratarse de productos bicomponentes predosificados.
- **Alta resistencia a los rayos UV y uso de pigmentos estables:** contribuye a una mayor durabilidad del color en exterior.
- **Buena cubrición:** alta opacidad con el consumo indicado.
- **Fácil mantenimiento:** resistente al frote húmedo (lavable). Ideal para trabajos de repintado.
- **Fácil aplicación** gracias a un adecuado tiempo de vida de la mezcla.
- **Inalterable a los álcalis del cemento** (insaponificable).
- **Buena adherencia sobre hormigón, cemento y similares.**

Fases del sistema

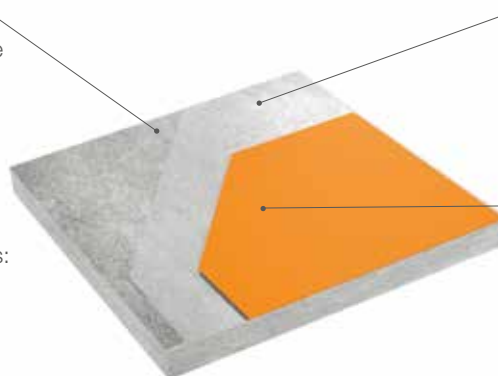
1. DIAGNÓSTICO DEL SOPORTE:

Consiste en un reconocimiento preliminar del estado del soporte; fase imprescindible para ajustar los tratamientos a las patologías observadas.

- Grado de humedad y temperatura tanto en el soporte como en el ambiente.
- Calidad del sustrato (Resistencia mecánica superficial a tracción y compresión).
- Nivel y tipo de contaminación: suciedad y manchas.
- Nivel de absorción (porosidad).
- Presencia de coqueas, irregularidades o grandes defectos de planimetría.
- Estado de las juntas de dilatación.
- Naturaleza química del revestimiento actual.
- Adherencia del revestimiento actual.

2. PREPARACIÓN:

- Eliminación de la pintura actual mediante medios mecánicos (pintura en mal estado).
- Lijado superficial si la pintura está en buen estado.
- Apertura del poro de los soportes no porosos mediante medios mecánicos.
- Eliminación de elementos contaminantes: grasas, manchas...
- Rectificación de la planimetría y corrección de las irregularidades: aplicación de capas de regularización.
- Sellado de fisuras y juntas de dilatación: **↘ Masitex P**



3. IMPRIMACIÓN:

- Para productos de acabado al disolvente: **↘ Imprimación Soportes no Porosos**
- Soportes ya pintados: **↘ No requiere imprimación**

4. ACABADOS:

- Interior/Exterior: **↘ Pavimentos Antiderrapaje Satinado**

Guía de pintado

TIPO DE SISTEMA	IMPRIMACIÓN / CAPA DE FONDO	MANOS / CONSUMOS / REPINTADO	ACABADO	MANOS / CONSUMOS / REPINTADO	ESPESOR TOTAL (micras secas)
TRÁFICO PEATONAL Y RODADO MODERADO	IMPRIMACIÓN SOPORTES NO POROSOS (Sobre soporte mineral)	1 mano - 11-14 m ² /L /mano 0,08 L/m ² /mano - REPINTABLE: mín. 2 - máx. 24 h	PAVIMENTOS ANTIDERRAJE SATINADO	3 manos - Intervalos de aplicación de 24 horas entre mano - 4-5 m ² /L/mano 0,22 L/m ² /mano	350-450 micras

PUESTA EN SERVICIO:

Transitable: 2 días

Tráfico de personas y movimientos de cargas ligeras: 4 días

Curado completo: 7 días

Guía de selección de producto de acabado

NOMBRE PRODUCTO	DESCRIPCIÓN	PRESTACIONES DESTACADAS	COLOR Y ACABADO	ÁMBITO DE APLICACIÓN
7220 PAVIMENTOS ANTIDERRAJE 	<p>Esmalte de poliuretano de 2 componentes que contiene partículas de sílice que le confieren un efecto antiderrapante. Excelente durabilidad al exterior, efecto antiderrapante, excelente resistencia química y al desgaste.</p>	<div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;"> <div style="text-align: center;">  EXCELENTE DURABILIDAD AL EXTERIOR </div> <div style="text-align: center;">  CERTIFICADO ANTIRESBALADICIDAD </div> <div style="text-align: center;">  EXCELENTE RESISTENCIA AL DESGASTE </div> </div> <div style="text-align: center; margin-top: 10px;">  BUENA RESISTENCIA QUÍMICA </div>	CARTA RAL BASE BL BASE TR - SATINADO	Interior / Exterior



IMPORTANTE

La durabilidad de los sistemas para Pavimentos depende directamente de un diagnóstico y preparación específicos. Recomendamos realizar un mantenimiento periódico de la superficie pintada.

Protección de instalaciones sanitarias

Sistema de pintado de suelos para ambientes sanitarios o de escasa ventilación

APLICACIONES:

Protección y decoración de pavimentos de hormigón y superficies ya pintadas con requerimientos de no toxicidad, en interior.

Especialmente indicado como capa de rodadura en suelos del sector sanitario y/o alimentación (sin contacto con alimentos) tales como hospitales, laboratorios, centros sanitarios, cocinas, locales de alimentación, mataderos, bodegas...

También recomendado para evitar atmósferas con alta toxicidad en aparcamientos, túneles, almacenes...



PROPIEDADES:

- **No toxicidad:** libre de metales pesados, cromatos y compuestos tóxicos.
- **Inodoro** (libre de disolvente): permite pintar en ambientes con poca ventilación.
- **Fácil limpieza y desinfección:** resistente al frote húmedo.
- **Pavimento continuo sin juntas:** evita la suciedad y el desarrollo bacteriano.
- Capa de rodadura que **reduce el desgaste del hormigón** y la formación de polvo.
- **Resistencia mecánica** a la abrasión y al impacto derivados del tráfico.
- **Resistencia química moderada** a posibles vertidos y a detergentes de limpieza.
- **Secado rápido** que agiliza la aplicación entre capas y la puesta en servicio.
- **Transpirabilidad:** sistema microporoso que tolera cierto grado de humedad.
- **Fácil preparación** al tratarse de productos bicomponentes predosificados.
- **Uso de pigmentos estables:** contribuye a una mayor durabilidad del color.
- **Buena cubrición:** alta opacidad con el consumo indicado.
- **Fácil mantenimiento:** trabajos de repintado.
- **Fácil aplicación** gracias a un adecuado tiempo de vida de la mezcla.
- **Inalterable a los álcalis del cemento** (insaponificable).
- **Buena adherencia** sobre superficies habituales.

Fases del sistema

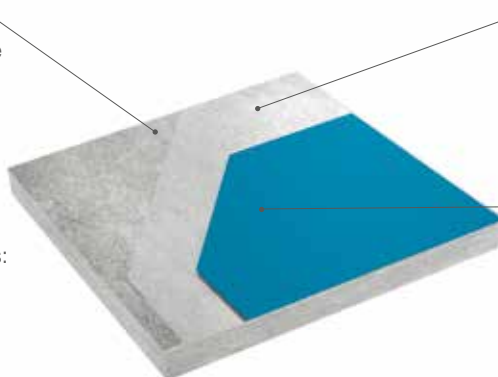
1. DIAGNÓSTICO DEL SOPORTE:

Consiste en un reconocimiento preliminar del estado del soporte; fase imprescindible para ajustar los tratamientos a las patologías observadas.

- Grado de humedad y temperatura tanto en el soporte como en el ambiente.
- Calidad del sustrato (Resistencia mecánica superficial a tracción y compresión).
- Nivel y tipo de contaminación: suciedad y manchas.
- Nivel de absorción (porosidad).
- Presencia de coqueras, irregularidades o grandes defectos de planimetría.
- Estado de las juntas de dilatación.
- Naturaleza química del revestimiento actual.
- Adherencia del revestimiento actual.

2. PREPARACIÓN:

- Eliminación de la pintura actual mediante medios mecánicos (pintura en mal estado).
- Lijado superficial si la pintura está en buen estado.
- Apertura del poro de los soportes no porosos mediante medios mecánicos.
- Eliminación de elementos contaminantes: grasas, manchas...
- Rectificación de la planimetría y corrección de las irregularidades: aplicación de capas de regularización.
- Sellado de fisuras y juntas de dilatación: **↘ Masitex P**



3. IMPRIMACIÓN:

- Para productos de acabado al agua: **↘ Imprimación Epoxi Agua**
- Soportes ya pintados (en buen estado): **↘ No requiere imprimación**

4. ACABADOS:

- Interior: **↘ Epoxi agua**

Guía de pintado

TIPO DE SISTEMA	IMPRIMACIÓN	MANOS / CONSUMOS / REPINTADO	ACABADO	MANOS / CONSUMOS	ESPESOR TOTAL (micras secas)
SISTEMA AL AGUA (LIBRE DE DISOLVENTE, SIN OLOR)	IMPRIMACIÓN EPOXI AGUA	1 mano - 5-9 m ² /L en función de aplicación 0,14 L/m ² /mano - REPINTABLE: mín. 2 - máx. 24 h	Epoxi al Agua	2 manos - 6-8 m ² /Kg/mano 0,22 Kg/m ² /mano - REPINTABLE: 24 h	hasta 200 micras

PUESTA EN SERVICIO:

Transitable: 2 días

Tráfico de personas y movimientos de cargas ligeras: 4 días

Curado completo: 7 días

Guía de selección de producto de acabado

NOMBRE PRODUCTO	DESCRIPCIÓN	PRESTACIONES DESTACADAS	COLOR Y ACABADO	ÁMBITO DE APLICACIÓN
<p>7335 EPOXI AL AGUA</p> 	<p>Pintura para suelos industriales a base de resinas Epoxi especiales en base agua de acabado semi-brillante de gran resistencia y dureza para aplicación en interior. Atóxico, sin olor (libre de disolventes), fácil de lavar y descontaminar y permeable al vapor de agua. Es muy adherente y resistente a la abrasión. Secado rápido. Buena transpirabilidad.</p>	<div style="display: flex; flex-wrap: wrap; justify-content: space-around;"> <div style="text-align: center;"> ALTA RESISTENCIA MECÁNICA</div> <div style="text-align: center;"> ALTA RESISTENCIA QUÍMICA</div> <div style="text-align: center;"> SECADO RÁPIDO</div> <div style="text-align: center;"> TRANSPIRABLE</div> <div style="text-align: center;"> ALTA ADHERENCIA</div> <div style="text-align: center;"> NO TOXICO</div> <div style="text-align: center;"> EUROCLASES Bfl-s1</div> <div style="text-align: center;"> APTO PARA AMBIENTES SANITARIOS</div> </div>	<p>CARTA RAL BASE BL / M / TR - SEMI-BRILLANTE</p>	<p>Interior</p>



IMPORTANTE

La durabilidad de los sistemas para Pavimentos depende directamente de un diagnóstico y preparación específicos. Recomendamos realizar un mantenimiento periódico de la superficie pintada.

Sistema para depósitos de agua

Sistema de pintado de superficies con contacto alimentario

APLICACIONES:

Protección y decoración de depósitos de agua potable y superficies de hormigón o mortero con requerimientos de no toxicidad, en interior.

Especialmente indicado para recubrimiento de superficies en zonas alimentarias dado su dureza y atoxicidad que permite su limpieza y descontaminación, tales como depósitos de agua potable y aguas residuales, aljibe, instalaciones alimentarias, mataderos, cámaras frigoríficas, etc.



PROPIEDADES:

- **No toxicidad:** libre de metales pesados, cromatos y compuestos tóxicos (sin VOC).
- **Inodoro** (libre de disolvente): permite pintar en ambientes con poca ventilación.
- **Fácil limpieza y desinfección:** resistente al frote húmedo.
- **Recubrimiento continuo sin juntas:** evita la suciedad y el desarrollo bacteriano.
- **Resistencia química moderada** a posibles vertidos y a detergentes de limpieza.
- **Secado rápido** que agiliza la aplicación entre capas y la puesta en servicio.
- **Fácil preparación** al tratarse de productos bicomponentes predosificados.
- **Buena cubrición:** alta opacidad con el consumo indicado.
- **Fácil aplicación** gracias a un adecuado tiempo de vida de la mezcla.
- **Inalterable a los álcalis del cemento** (insaponificable).
- **Buena adherencia sobre hormigón, cemento y similares.**

Fases del sistema

1. DIAGNÓSTICO DEL SOPORTE:

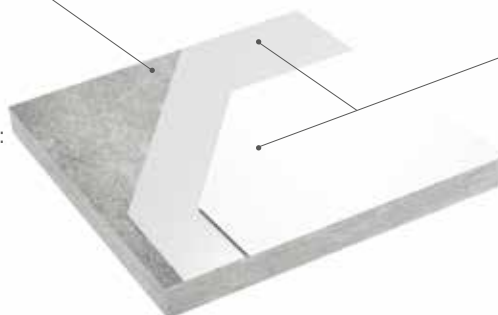
Consiste en un reconocimiento preliminar del estado del soporte; fase imprescindible para ajustar los tratamientos a las patologías observadas.

- Grado de humedad y temperatura tanto en el soporte como en el ambiente.
- Nivel y tipo de contaminación: suciedad y manchas.
- Presencia de coqueas, irregularidades o grandes defectos de planimetría.

- Presencia de fisuras.
- Naturaleza química del revestimiento actual.
- Adherencia del revestimiento actual.

2. PREPARACIÓN:

- Eliminación de la pintura actual mediante medios mecánicos (pintura en mal estado).
- Lijado superficial si la pintura está en buen estado.
- Eliminación de elementos contaminantes: grasas, manchas...
- Rectificación de la planimetría y corrección de las irregularidades: aplicación de capas de regularización.
- Sellado de fisuras:
 - ↳ **Masitex P**



3. ACABADOS:

- Interior:
 - ↳ **Epoxi Alimentario 100% Sólidos**

Guía de pintado

TIPO DE SISTEMA	ACABADO	MANOS / CONSUMO	ESPESOR TOTAL (micras secas)
SISTEMA 100% SÓLIDOS	Epoxi Alimentario 100% Sólidos	2 manos - 4-5 m ² /Kg/capa 0,22 Kg/m ² /capa - REPINTABLE: 24 h	hasta 400 micras

PUESTA EN SERVICIO:

Requiere de un llenado completo y vaciado completo antes de su puesta en servicio.

Guía de selección de producto de acabado

NOMBRE PRODUCTO	DESCRIPCIÓN	PRESTACIONES DESTACADAS	COLOR Y ACABADO	ÁMBITO DE APLICACIÓN
<p>7176 EPOXI ALIMENTARIO 100% SÓLIDOS</p> 	<p>Esmalte Epoxi de 2 componentes 100% sólidos con certificado sanitario. Su elevada dureza y resistencia mecánica permite una descontaminación y mantenimiento fáciles y frecuentes. Certificado sanitario según Real Decreto 847/2011 (23 de mayo de 2008).</p>	<div style="display: flex; flex-wrap: wrap; justify-content: space-around;"> <div style="text-align: center; margin: 5px;">  ALTA RESISTENCIA MECÁNICA </div> <div style="text-align: center; margin: 5px;">  ALTA RESISTENCIA QUÍMICA </div> <div style="text-align: center; margin: 5px;">  ALTA ADHERENCIA </div> <div style="text-align: center; margin: 5px;">  SECADO RÁPIDO </div> <div style="text-align: center; margin: 5px;">  RESISTENTE MICRO-ORGANISMOS </div> <div style="text-align: center; margin: 5px;">  APTO PARA CONTACTO CON AGUA POTABLE </div> <div style="text-align: center; margin: 5px;">  NO TÓXICO </div> <div style="text-align: center; margin: 5px;">  APTO PARA AMBIENTES SANITARIOS </div> </div>	<p>BLANCO 600 ROJO ÓXIDO 363 GRIS 632 - BRILLANTE</p>	<p>Interior</p>



IMPORTANTE

La durabilidad de los sistemas para Pavimentos depende directamente de un diagnóstico y preparación específicos. Recomendamos realizar un mantenimiento periódico de la superficie pintada.

Protección de pavimentos de uso deportivo y zonas de ocio

Sistema de pintado de pavimentos sometidos a actividades deportivas o de ocio



APLICACIONES:

Protección y decoración de pavimentos de hormigón, superficies ya pintadas de solicitación baja o moderada, en interior o exterior.

Especialmente indicado como capa de rodadura en pistas deportivas, carriles bici, áreas de ocio y zonas de paso peatonal.

PROPIEDADES:

- Capa de rodadura que **reduce el desgaste del hormigón** y la formación de polvo.
- **Resistencia mecánica** a la abrasión y al impacto derivados del tráfico.
- **Resistencia química moderada** a posibles vertidos y a detergentes de limpieza.
- **Secado rápido** que agiliza la aplicación entre capas y la puesta en servicio.
- **Transpirabilidad:** sistema microporoso que tolera cierto grado de humedad.
- **Facil preparación** al tratarse de productos monocomponentes.
- **Alta resistencia a los rayos UV y uso de pigmentos estables:** contribuye a una mayor durabilidad del color en exterior.
- **Buena cubrición:** alta opacidad con el consumo indicado.
- **Fácil mantenimiento:** resistente al frote húmedo (lavable). Ideal para trabajos de repintado.
- **Inalterable a los álcalis del cemento** (insaponificable).
- **Buena adherencia sobre hormigón, cemento y similares.**

Fases del sistema

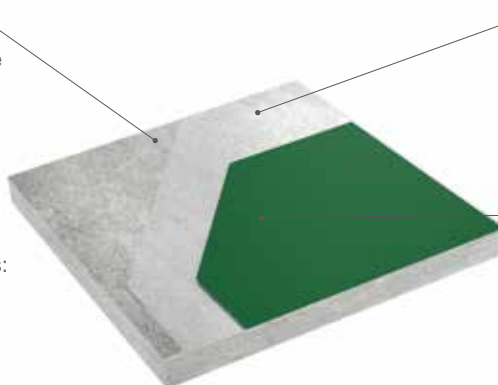
1. DIAGNÓSTICO DEL SOPORTE:

Consiste en un reconocimiento preliminar del estado del soporte; fase imprescindible para ajustar los tratamientos a las patologías observadas.

- Grado de humedad y temperatura tanto en el soporte como en el ambiente.
- Calidad del sustrato (Resistencia mecánica superficial a tracción y compresión).
- Nivel y tipo de contaminación: suciedad y manchas.
- Nivel de absorción (porosidad).
- Presencia de coqueas, irregularidades o grandes defectos de planimetría.
- Estado de las juntas de dilatación.
- Naturaleza química del revestimiento actual.
- Adherencia del revestimiento actual.

2. PREPARACIÓN:

- Eliminación de la pintura actual mediante medios mecánicos (pintura en mal estado).
- Lijado superficial si la pintura está en buen estado.
- Apertura del poro de los soportes no porosos mediante medios mecánicos.
- Eliminación de elementos contaminantes: grasas, manchas...
- Rectificación de la planimetría y corrección de las irregularidades: aplicación de capas de regularización.
- Sellado de fisuras y juntas de dilatación: **↘ Masitex P**



3. IMPRIMACIÓN:

- Para productos de acabado al agua: **↘ Imprimación Epoxi Agua**
- Soportes ya pintados: **↘ No requiere imprimación**

4. ACABADO INTERIOR/EXTERIOR:

- Capa fina: **↘ Pistas deportivas**
- Capa gruesa: **↘ Slurry**

Guía de pintado

TIPO DE SISTEMA	IMPRIMACIÓN / CAPA DE FONDO	MANOS / CONSUMOS / REPINTADO	ACABADO	MANOS / CONSUMOS / REPINTADO	ESPESOR TOTAL (micras secas)
SISTEMA AL AGUA (SIN OLOR)	Imprimación Epoxi Agua	1 mano - 5-9 m ² /L en función de aplicación 0,14 L/m ² /mano - REPINTABLE: mín. 2 - máx. 24 h	Pistas deportivas	2 manos - 10-12 m ² /L/mano 0,09 L/m ² /mano - REPINTABLE: 24 h	Hasta 160 micras
			Slurry	2 capas - 1,90 Kg/m ² /capa - REPINTABLE: 24 h	Hasta 1.000 micras

PUESTA EN SERVICIO:

Transitable: 2 días

Tráfico de personas y movimientos de cargas ligeras: 4 días

Curado completo: 7 días

Guía de selección de producto de acabado

NOMBRE PRODUCTO	DESCRIPCIÓN	PRESTACIONES DESTACADAS	COLOR Y ACABADO	ÁMBITO DE APLICACIÓN
7145 PISTAS DEPORTIVAS 	Recubrimiento acrílico permeable de alta calidad con gran resistencia a la abrasión, para pavimentos deportivos y aglomerados asfálticos. Resistente al roce y a los agentes atmosféricos, gran resistencia a la intemperie, estabilidad de colores al exterior.	 RESISTENCIA MECÁNICA  RESISTENCIA QUÍMICA MODERADA  SECADO RÁPIDO  TRANSPIRABLE  BUENA ADHERENCIA	GRIS RAL 7044 ROJO ÓXIDO RAL 3009 VERDE RAL 6001 AZUL RAL 5015 BLANCO 600 - MATE	Interior/ Exterior
7155 SLURRY 	Slurry a base de resinas acrílicas y árido de cuarzo, antideslizante, decorativo. Formulado especialmente para dejar altos espesores sin problemas de fisuras ni cuarteamiento. Rugoso mate. Muy adecuado para regularizar superficies. Evita el sangrado sobre aglomerados asfálticos.	 RESISTENCIA MECÁNICA  RESISTENCIA QUÍMICA MODERADA  BUENA ADHERENCIA  CERTIFICADO ANTIRESBALADIDAD	GRIS RAL 7044 GRIS RAL 7012 ROJO RAL 3009 VERDE RAL 6010	Interior / Exterior



IMPORTANTE

La durabilidad de los sistemas para Pavimentos depende directamente de un diagnóstico y preparación específicos. Recomendamos realizar un mantenimiento periódico de la superficie pintada.

Señalización vial

Sistema de pintado de señalización

APLICACIONES:

Marcado de sentido de circulación y delimitación de zonas de aparcamiento y zonas de paso peatonal en pavimentos de hormigón o asfalto, en interior o exterior.



PROPIEDADES:

- Aplicable sobre revestimientos **Epoxis, poliuretanos o acrílicos.**
- Buena **resistencia** al sangrado.
- **Secado rápido** que agiliza la aplicación entre capas y la puesta en servicio.
- **Resistencia mecánica** a la abrasión y al impacto derivados del tráfico.
- **Resistencia química moderada** a posibles vertidos y a detergentes de limpieza.
- **Fácil preparación** al tratarse de productos monocomponentes.
- **Alta resistencia a los rayos UV y uso de pigmentos estables:** contribuye a una mayor durabilidad del color en exterior.
- **Buena cubrición:** alta opacidad con el consumo indicado.
- **Fácil mantenimiento:** resistente al frote húmedo (lavable). Ideal para trabajos de repintado.
- **Inalterable a los álcalis del cemento** (insaponificable).
- **Buena adherencia** sobre superficies habituales.
- **Buena adherencia sobre hormigón, cemento y similares.**

Fases del sistema

1. DIAGNÓSTICO DEL SOPORTE:

Consiste en un reconocimiento preliminar del estado del soporte; fase imprescindible para ajustar los tratamientos a las patologías observadas.

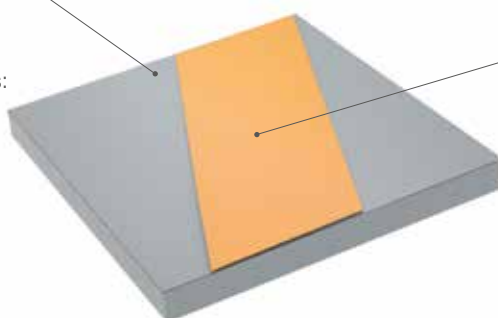
- Grado de humedad y temperatura tanto en el soporte como en el ambiente.
- Nivel y tipo de contaminación: suciedad y manchas.
- Adherencia del revestimiento actual.

2. PREPARACIÓN:

- Eliminación de la pintura actual mediante medios mecánicos (pintura en mal estado).
- Eliminación de elementos contaminantes: grasas, manchas...

3. IMPRIMACIÓN:

- No requiere imprimación.



4. ACABADO:

- Interior/Exterior:
↳ **Pintura para Señalización**

Guía de pintado

TIPO DE SISTEMA	ACABADO	MANOS / CONSUMO / REPINTADO	ESPESOR TOTAL (micras secas)
SISTEMA AL DISOLVENTE	Pintura para señalización	2 manos - 6-8 m ² /L/mano 0,14 L/m ² /mano - Repintado a partir de las 2 horas, en función del espesor.	Hasta 100 micras

PUESTA EN SERVICIO:

Transitable: 2 días

Tráfico de personas y movimientos de cargas ligeras: 4 días

Curado completo: 7 días

Guía de selección de producto de acabado

NOMBRE PRODUCTO	DESCRIPCIÓN	PRESTACIONES DESTACADAS	COLOR Y ACABADO	ÁMBITO DE APLICACIÓN
<p>7150 PINTURA DE SEÑALIZACIÓN</p> 	<p>Pintura a base de resinas acrílicas al disolvente de aspecto semi-mate para la señalización de suelos en naves industriales para marcar y distinguir zonas. Rayas de larga duración: pasillos peatonales, pasos de cebra, flechas, áreas específicas de acopio, zona de tránsito de carretillas...</p>	<div style="display: flex; flex-wrap: wrap; justify-content: space-around;"> <div style="text-align: center; margin: 5px;">  RESISTENCIA MECÁNICA </div> <div style="text-align: center; margin: 5px;">  RESISTENCIA QUÍMICA MODERADA </div> <div style="text-align: center; margin: 5px;">  SECADO RÁPIDO </div> <div style="text-align: center; margin: 5px;">  TRANSPIRABILIDAD </div> <div style="text-align: center; margin: 5px;">  RESISTENTE MICRO-ORGANISMOS </div> <div style="text-align: center; margin: 5px;">  BUENA ADHERENCIA </div> </div>	<p>BLANCO 600 AMARILLO 580 - SATINADO</p>	<p>Interior / Exterior</p>



IMPORTANTE

La durabilidad de los sistemas para Pavimentos depende directamente de un diagnóstico y preparación específicos. Recomendamos realizar un mantenimiento periódico de la superficie pintada.

Pintado de suelos asfálticos

Sistema de pintado de suelos asfálticos sometidos a tráfico rodado ligero

APLICACIONES:

Protección y decoración de pavimentos asfálticos de sollicitación baja, en interior o exterior.

Especialmente indicado para regularizar superficies en suelos de zonas deportivas, zonas peatonales y carriles bici.



PROPIEDADES:

- **Capa de rodadura** para soportes asfálticos.
- **Buena resistencia al sangrado.**
- **Resistencia al deslizamiento / derrape:** certificado antiresbaladidad: clase 3.
- **Resistencia mecánica** a la abrasión y al impacto derivados del tráfico.
- **Resistencia química moderada** a posibles vertidos y a detergentes de limpieza.
- **Secado rápido** que agiliza la aplicación entre capas y la puesta en servicio.
- **Transpirabilidad:** sistema microporoso que tolera cierto grado de humedad.
- **Fácil preparación** al tratarse de productos monocomponentes.
- **Alta resistencia a los rayos UV y uso de pigmentos estables:** contribuye a una mayor durabilidad del color en exterior.
- **Buena cubrición:** alta opacidad con el consumo indicado.
- **Inalterable a los álcalis del cemento** (insaponificable).
- **Buena adherencia** sobre superficies habituales.

Fases del sistema

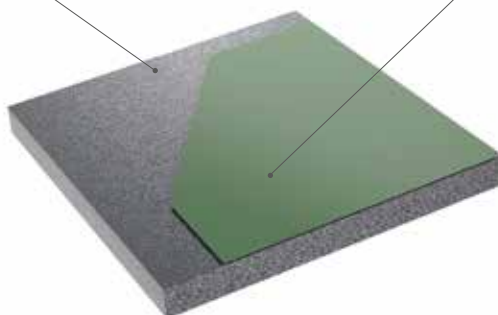
1. DIAGNÓSTICO DEL SOPORTE:

Consiste en un reconocimiento preliminar del estado del soporte; fase imprescindible para ajustar los tratamientos a las patologías observadas.

- Grado de humedad y temperatura tanto en el soporte como en el ambiente.
- Calidad del sustrato.
- Nivel y tipo de contaminación: suciedad y manchas.
- Presencia de coqueas, irregularidades o grandes defectos de planimetría.

2. PREPARACIÓN:

- Eliminación de elementos contaminantes: grasas, manchas...
- Rectificación de la planimetría y corrección de las irregularidades: aplicación de capas de regularización.



3. ACABADO:

- Interior/Exterior:
↳ Slurry

Guía de pintado

TIPO DE SISTEMA	ACABADO	MANOS / CONSUMO / REPINTADO	ESPESOR TOTAL (micras secas)
SISTEMA AL AGUA (SIN OLOR)	Slurry	2-3 capas - 1,90 Kg / m ² / capa - Repintado: 24 h	Hasta 1.000 micras

PUESTA EN SERVICIO:

Transitable: 2 días

Tráfico de personas y movimientos de cargas ligeras: 4 días

Curado completo: 7 días

Guía de selección de producto de acabado

NOMBRE PRODUCTO	DESCRIPCIÓN	PRESTACIONES DESTACADAS	COLOR Y ACABADO	ÁMBITO DE APLICACIÓN
7155 SLURRY 	<p>Slurry a base de resinas acrílicas y árido de cuarzo, antideslizante, decorativo. Formulado especialmente para dejar altos espesores sin problemas de fisuras ni cuarteamiento. Rugoso mate. Muy adecuado para regularizar superficies. Evita el sangrado sobre aglomerados asfálticos.</p>	<div style="display: flex; flex-wrap: wrap; justify-content: space-around;"> <div style="text-align: center; margin: 5px;">  RESISTENCIA MECÁNICA </div> <div style="text-align: center; margin: 5px;">  RESISTENCIA QUÍMICA MODERADA </div> <div style="text-align: center; margin: 5px;">  ALTO ESPESOR </div> <div style="text-align: center; margin: 5px;">  NO TÓXICO </div> <div style="text-align: center; margin: 5px;">  BUENA ADHERENCIA </div> </div>	<p>GRIS RAL 7044 GRIS RAL 7012 ROJO ÓXIDO RAL 3009 VERDE RAL 6010 - ACABADO MATE</p>	<p>Interior / Exterior</p>



IMPORTANTE

La durabilidad de los sistemas para Pavimentos depende directamente de un diagnóstico y preparación específicos. Recomendamos realizar un mantenimiento periódico de la superficie pintada.

Protección incolora de pavimentos minerales

Sistema de sellado de suelos minerales de altas prestaciones



APLICACIONES:

Protección antipolvo de pavimentos de hormigón, cerámica porosa y terrazo, en interior o exterior.

Especialmente indicado como endurecedor superficial de suelos minerales aumentando la resistencia al rayado y desgaste, en industrias, garajes, almacenes, etc.

PROPIEDADES:

- Capa de rodadura que **reduce el desgaste del hormigón** y la formación de polvo.
- **Resistencia mecánica** a la abrasión y al impacto derivados del tráfico.
- **Resistencia química moderada** a posibles vertidos y a detergentes de limpieza.
- **Secado rápido** que agiliza la aplicación entre capas y la puesta en servicio.
- **Fácil preparación** al tratarse de un producto bicomponente predosificado.
- **Alta resistencia a los rayos UV.**
- **Fácil mantenimiento:** resistente al frote húmedo (lavable).
- **Fácil aplicación** gracias a un adecuado tiempo de vida de la mezcla.
- **Inalterable a los álcalis del cemento** (insaponificable).
- **Buena adherencia** sobre superficies habituales.

Fases del sistema

1. DIAGNÓSTICO DEL SOPORTE:

Consiste en un reconocimiento preliminar del estado del soporte; fase imprescindible para ajustar los tratamientos a las patologías observadas.

- Condiciones ambientales: grado de humedad del soporte y ambiental, y temperatura del soporte.
- Calidad del sustrato (Resistencia mecánica superficial a tracción $> 1.5 \text{ N/mm}^2$).
- Nivel y tipo de contaminación.
- Nivel de porosidad.
- Presencia de desniveles.
- Estado de construcción de las juntas.

2. PREPARACIÓN:

- Quitar antiguas pinturas y resinas.
- Desengrasar el suelo.
- Abrir el poro de los soportes no porosos.



3. ACABADO:

- Interior/Exterior:
 ↘ **Barniz de Poliuretano**

Guía de pintado

TIPO DE SISTEMA	ACABADO	MANOS / CONSUMO / REPINTADO	ESPESOR TOTAL (micras secas)
SISTEMA AL DISOLVENTE	Barniz de Poliuretano	2 manos - 12-14 m ² /L/mano 0,08 L/m ² /mano	Hasta 100 micras






PUESTA EN SERVICIO:

Transitable: 2 días

Tráfico de personas y movimientos de cargas ligeras: 4 días

Curado completo: 7 días

Guía de selección de producto de acabado

NOMBRE PRODUCTO	DESCRIPCIÓN	PRESTACIONES DESTACADAS	COLOR Y ACABADO	ÁMBITO DE APLICACIÓN
7255 BARNIZ DE POLIURETANO 	<p>Barniz de poliuretano de acabado brillante de alta resistencia química, mecánica, a la abrasión y al desgaste. Para aplicación en el exterior e interior. Endurecedor superficial del hormigón: aumenta la resistencia al desgaste del pavimento de hormigón, en industrias, garajes, almacenes, etc. Capa final de acabados de poliuretanos o Epoxis: acabado antipolvo y con mayor resistencia al rayado. Apto también para el barnizado del metal. Incoloro.</p>	<div style="display: flex; flex-wrap: wrap; justify-content: space-around;"> <div style="text-align: center; margin: 5px;">  ALTA RESISTENCIA AL IMPACTO Y LA ABRASIÓN </div> <div style="text-align: center; margin: 5px;">  ALTA RESISTENCIA QUÍMICA </div> <div style="text-align: center; margin: 5px;">  SECADO RÁPIDO </div> <div style="text-align: center; margin: 5px;">  FACILIDAD DE LIMPIEZA Y DESINFECCIÓN </div> <div style="text-align: center; margin: 5px;">  BUENA ADHERENCIA </div> </div>	<p>INCOLORO - BRILLANTE</p>	<p>Interior / Exterior</p>



IMPORTANTE

La durabilidad de los sistemas para Pavimentos depende directamente de un diagnóstico y preparación específicos. Recomendamos realizar un mantenimiento periódico de la superficie pintada.

Protección multisuperficie de espesor medio

Sistema de pintado de todo tipo de suelo en espesor medio

APLICACIONES:

Pintado decorativo y protector de cerámica y terrazo de sollicitación moderada, en interior o exterior.

Especialmente indicado como capa de rodadura en suelos de uso colectivo sometidos a tráfico rodado moderado dónde no sea posible una preparación mecánica intensa (diamantado o granallado).



PROPIEDADES:

- **Resistencia mecánica** a la abrasión y al impacto derivados del tráfico.
- **Resistencia química moderada** a posibles vertidos y a detergentes de limpieza.
- **Secado rápido** que agiliza la aplicación entre capas y la puesta en servicio.
- **Fácil preparación** al tratarse de productos bicomponentes predosificados.
- **Alta resistencia a los rayos UV y uso de pigmentos estables:** contribuye a una mayor durabilidad del color en exterior (excepto Epoxis de uso interior).
- **Buena cubrición:** alta opacidad con el consumo indicado.
- **Fácil mantenimiento:** resistente al frote húmedo (lavable). Ideal para trabajos de repintado.
- **Fácil aplicación** gracias a un adecuado tiempo de vida de la mezcla.
- **Inalterable a los álcalis del cemento** (insaponificable).
- **Buena adherencia sobre hormigón, cemento y similares.**

Fases del sistema

1. DIAGNÓSTICO DEL SOPORTE:

Consiste en un reconocimiento preliminar del estado del soporte; fase imprescindible para ajustar los tratamientos a las patologías observadas.

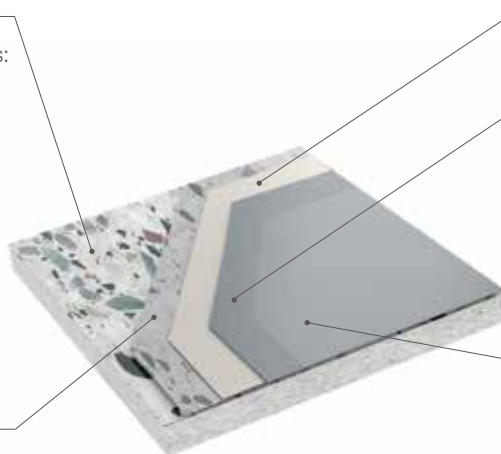
- Grado de humedad y temperatura tanto en el soporte como en el ambiente.
- Calidad del sustrato (Resistencia mecánica superficial a tracción y compresión).
- Nivel y tipo de contaminación: suciedad y manchas.
- Nivel de absorción (porosidad).
- Presencia de coqueas, irregularidades o grandes defectos de planimetría.
- Estado de las juntas de dilatación.
- Piezas de cerámica o terrazo rotas.

2. PREPARACIÓN:

- Eliminación de elementos contaminantes: grasas, manchas...
- Rectificación de la planimetría y corrección de las irregularidades: aplicación de capas de regularización.
- Sellado de fisuras y juntas de dilatación: **↘ Masitex P**, armado opcional.
- Sustitución de las piezas rotas.

3. IMPRIMACIÓN:

- Soportes minerales: **↘ Imprimación Soportes no Porosos**



4. CAPA INTERMEDIA:

- **↘ Epoxi 60% Sólidos**

5. ACABADOS:

- Interior:
 - **↘ Epoxi Acabado Satinado**
 - **↘ Epoxi Acabado Brillante**
 - **↘ Epoxi al Agua**
- Interior/Exterior:
 - **↘ Poliuretano Acabado Satinado**
 - **↘ Poliuretano Acabado Brillante**

6. PROTECTOR ANTIRAYADO (RECOMENDADO):

- **↘ Barniz de Poliuretano**

Guía de pintado

TIPO DE SISTEMA	IMPRIMACIÓN	MANOS / CONSUMOS / REPINTADO	CAPA INTERMEDIA	MANOS / CONSUMOS / REPINTADO	ACABADO	MANOS / CONSUMOS / REPINTADO	BARNIZ PROTECTOR (Para acabados brillantes)	MANOS / CONSUMOS	ESPESOR TOTAL (micras secas)
SISTEMA AL DISOLVENTE	IMPRIMACIÓN SOPORTES NO POROSOS (sobre soporte mineral)	1 mano - 11-14 m ² /L /mano 0,08 L/m ² /mano - REPINTABLE: mín. 2 - máx. 24 h	EPOXI 60% SÓLIDOS	1 mano - 2,5 - 4,2m ² /L /mano 0,23-0,4 L/m ² /mano - REPINTABLE: mín. 16 h - máx. 5 días	EPOXI ACABADO SATINADO	2 manos - 6-8 m ² /L /mano 0,14 L/m ² /mano - REPINTABLE: 24 h		1 mano - 12-14 m ² /L /mano 0,08 L/m ² /mano	Hasta 300 micras
					EPOXI ACABADO BRILLANTE		BARNIZ DE POLIURETANO		Hasta 350 micras
					POLIURETANO ACABADO SATINADO				Hasta 300 micras
					POLIURETANO ACABADO BRILLANTE		BARNIZ DE POLIURETANO		Hasta 350 micras
SISTEMA AL DISOLVENTE	IMPRIMACIÓN SOPORTES NO POROSOS (sobre soporte mineral)	1 mano - 11-14 m ² /L /mano 0,08 L/m ² /mano - REPINTABLE: mín. 2 - máx. 24 h			EPOXI ACABADO SATINADO	2 manos - 6-8 m ² /L /mano 0,14 L/m ² /mano - REPINTABLE: 24 h		1 mano - 12-14 m ² /L /mano 0,08 L/m ² /mano	Hasta 200 micras
					EPOXI ACABADO BRILLANTE		BARNIZ DE POLIURETANO		Hasta 250 micras
					POLIURETANO ACABADO SATINADO				Hasta 200 micras
					POLIURETANO ACABADO BRILLANTE		BARNIZ DE POLIURETANO		Hasta 250 micras
SISTEMA AL AGUA (SIN OLOR)	IMPRIMACIÓN EPOXI AGUA (sobre soporte mineral)	1 mano - 5-9m ² /L en función de aplicación 0,14 L/m ² /mano - REPINTABLE: mín. 2 - máx. 24 h			EPOXI AL AGUA	2 manos - 6-8 m ² /Kg/mano en función de aplicación 0,22 Kg/m ² /mano - REPINTABLE: 24 h			Hasta 200 micras

PUESTA EN SERVICIO:

Tránsito peatonal: 2 días
 Movimiento de cargas ligeras: 4 días
 Curado completo: 7 días

Guía de selección de producto de acabado

NOMBRE PRODUCTO	DESCRIPCIÓN	PRESTACIONES DESTACADAS	COLOR Y ACABADO	ÁMBITO DE APLICACIÓN
7180 EPOXI 60% SÓLIDOS 	<p>Esmalte Epoxi de dos componentes de alto espesor, de uso como capa intermedia en sistemas de pintado de suelos para pavimentos de alto desgaste. También es adecuado como capa intermedia en sistemas anticorrosivos en interior.</p>	 ALTA RESISTENCIA MECÁNICA  CAPA INTERMEDIA DE ALTO ESPESOR  ALTA ADHERENCIA	GRIS	Interior
7161 EPOXI ACABADO SATINADO 	<p>Esmalte Epoxi de acabado satinado de dos componentes con buena resistencia química y mecánica, gran dureza y elasticidad. Adecuado para el pintado y protección de suelos de hormigón en interiores sometidos a tráfico peatonal y rodado. También es adecuado como acabado de sistemas anticorrosivos en interior.</p>	 ALTA RESISTENCIA MECÁNICA  ALTA RESISTENCIA QUÍMICA  SECADO RÁPIDO  FACILIDAD DE LIMPIEZA  ALTA ADHERENCIA	CARTA RAL BASE BL BASE TR - SATINADO	Interior
7160 EPOXI ACABADO BRILLANTE 	<p>Esmalte Epoxi de acabado brillante de dos componentes con buena resistencia química y mecánica, gran dureza y elasticidad. Adecuado para el pintado y protección de suelos de hormigón en interiores sometidos a tráfico peatonal y rodado. También es adecuado como acabado de sistemas anticorrosivos en interior.</p>	 ALTA RESISTENCIA MECÁNICA  ALTA RESISTENCIA QUÍMICA  SECADO RÁPIDO  FACILIDAD DE LIMPIEZA  ALTA ADHERENCIA	CARTA RAL BASE BL BASE TR - BRILLANTE	Interior
7230 POLIURETANO ACABADO BRILLANTE 	<p>Esmalte poliuretano de acabado brillante para exterior y interior. Excelente resistencia de color y acabado y muy buena resistencia química y física.</p>	 RESISTENCIA MECÁNICA  RESISTENCIA QUÍMICA  SECADO RÁPIDO  FACILIDAD DE LIMPIEZA  ALTA ADHERENCIA	CARTA RAL BASE BL BASE TR - BRILLANTE	Interior / Exterior
7240 POLIURETANO ACABADO SATINADO 	<p>Esmalte poliuretano de acabado satinado para exterior y interior. Excelente resistencia de color y acabado y muy buena resistencia química y física.</p>	 ALTA RESISTENCIA MECÁNICA  ALTA RESISTENCIA QUÍMICA  SECADO RÁPIDO  FACILIDAD DE LIMPIEZA  ALTA ADHERENCIA	CARTA RAL BASE BL BASE TR - SATINADO	Interior / Exterior

Guía de selección de producto de acabado

NOMBRE PRODUCTO	DESCRIPCIÓN	PRESTACIONES DESTACADAS	COLOR Y ACABADO	ÁMBITO DE APLICACIÓN
<p>7335 EPOXI AL AGUA</p> 	<p>Pintura para suelos industriales a base de resinas Epoxi especiales en base agua de acabado semi-brillante de gran resistencia y dureza para aplicación en interior. Atóxico, sin olor (libre de disolventes), fácil de lavar y descontaminar y permeable al vapor de agua. Es muy adherente y resistente a la abrasión. Secado rápido. Buena transpirabilidad.</p>	 ALTA RESISTENCIA MECÁNICA  ALTA RESISTENCIA QUÍMICA  SECADO RÁPIDO  TRANSPIRABLE  ALTA ADHERENCIA  NO TÓXICO  EUROCLASES BII-s1 	<p>CARTA RAL BASE BL / M / TR - SEMI-BRILLANTE</p>	<p>Interior</p>
<p>7255 BARNIZ DE POLIURETANO</p> 	<p>Barniz de poliuretano alifático de acabado brillante de alta resistencia química, mecánica, a la abrasión y al desgaste. Para aplicación en el exterior e interior (no amarillea). Endurecedor superficial del hormigón: aumenta la resistencia al desgaste del pavimento de hormigón, en industrias, garajes, almacenes, etc. Capa final de acabados de poliuretanos o Epoxis (en interior): acabado antipolvo y con mayor resistencia al rayado. Apto también para el barnizado del metal.</p>	 ALTA RESISTENCIA AL IMPACTO Y LA ABRASIÓN  ALTA RESISTENCIA QUÍMICA  SECADO RÁPIDO  FACILIDAD DE LIMPIEZA Y DESINFECCIÓN  BUENA ADHERENCIA	<p>INCOLORO - BRILLANTE</p>	<p>Interior / Exterior</p>



IMPORTANTE

La durabilidad de los sistemas para Pavimentos depende directamente de un diagnóstico y preparación específicos. Recomendamos realizar un mantenimiento periódico de la superficie pintada.

 Plataforma entrada pedidos
b2b.cromology.es

 E-mail recepción pedidos
sac@cromology.es

 Servicio de Atención al Cliente
901 11 88 88

 Web
www.reveton.com

 **APP Revetón** para el Profesional



CROMOLOGY S.L.

**Avda. de la Industria, 4A Pol. Ind. Coslada
28823 Coslada (Madrid)
Teléfono: 901 118 888 - Fax: 900 150 462**

Delegación Levante

Alisios 69 - Pol. Ind. Pla de la Vallonga
03006 Alicante (Alicante)
Teléfono: 965 291 764 - Fax: 965 291 764

Delegación Mediterránea

Francia, 7 - Pol. Ind. Pla de Llerona
08520 Les Franqueses del Vallès (Barcelona)
Teléfono: 938 494 010 - Fax: 938 400 161

DELEGACIÓN NORTE

Rúa de María de los Ángeles de la Gandara, 20,
nave 15 Pol. Ind. de Boisaca
15890 Santiago (La Coruña)
Teléfono: 981 557 584 - Fax: 981 557 770

DELEGACIÓN CANARIAS

Aguatiente, Nave 4 - Pol. Ind. Lomo Blanco, Las Torres
35010 Las Palmas de Gran Canaria (Las Palmas)
Teléfono: 928 483 815 - Fax: 928 483 815

DELEGACIÓN CENTRO

Avda. de la Industria 4A - Pol. Ind. Coslada
28823 Coslada (Madrid)
Teléfono: 914 851 592 - Fax: 916 691 287

DELEGACIÓN SUR

Pino Tea, 4 - Pol. Ind. El Pino
41016 Sevilla (Sevilla)
Teléfono: 954 518 211 - Fax: 954 525 097



Miembro de la Asociación
Española de Fabricantes de
Pinturas y Tintas de Imprimir