

Bellaterra : 04 de Mayo 2020  
Expediente número : **20/21189-610**  
Referencia del peticionario : **CROMOLOGY, S.L.**  
N.I.F.: A-08519076  
C/ Francia, 7 P.I. Llerona  
08520 LES FRANQUESES DEL VALLÈS

## INFORME DE ENSAYOS

### **MATERIAL RECIBIDO**

En fecha 05 de Marzo de 2020, se ha recibido en Applus Laboratories una muestra de revestimiento, con las siguientes referencias según el Peticionario :

### **ESMALTE EPOXI AGUA (7335)**

### **ENSAYOS SOLICITADOS:**

PRODUCTOS PARA LA REPARACIÓN DE ESTRUCTURAS DE HORMIGÓN; Sistemas de protección superficial para el hormigón, UNE-EN 1504-2:2005. Tablas 1 y 5: Características y Requisitos de las prestaciones de los productos y sistemas para protección superficial.

1- Determinación de la velocidad de transmisión agua-vapor, UNE-EN ISO 7783:2012

**FECHA DE REALIZACIÓN DE LOS ENSAYOS:** Del 17/03/2020 al 27/04/2020

**RESULTADOS :** Ver páginas adjuntas.

Responsable de Materiales de Construcción  
LGAI Technological Center S.A.

Técnico Responsable  
LGAI Technological Center S.A.

Los resultados especificados en este documento corresponden exclusivamente al material indicado y ensayado según las indicaciones que se presentan.

La reproducción del presente documento sólo está autorizada si se hace en su totalidad. Los informes firmados electrónicamente en soporte digital se consideran un documento original, así como las copias electrónicas del mismo. Su impresión en papel no tiene validez legal.

Página 1 - Este documento consta de **2** páginas de las que **0** son anexos

Expediente nº	20/21189-610	Página 2
<b>CROMOLOGY, S.L.</b>		<b>ESMALTE EPOXI AGUA (7335)</b>

## RESULTADOS:

Relación de mezcla: Componente A:B - 5,55:1

Consumo: 6 m<sup>2</sup> / kg por capa (2 capas)

### 1- Determinación de la velocidad de transmisión agua-vapor, UNE-EN ISO 7783:2012

- Se han confeccionado 3 probetas cilíndricas de superficie aproximada=0,0095m<sup>2</sup> (diámetro 100 mm) , para ensayar con soporte o sustrato.
- Tras 28 días de curado en ambiente de laboratorio, las probetas se someten a 3 ciclos de inmersión en agua y secado.
- Condiciones ambientales del recinto: 23°C y 50% H.R.
- Disolución saturada interior cápsulas: dihidrógeno fosfato de amonio (93%HR).
- Diferencia de presión ( $\Delta p$ )= 1210 Pa.

Para crear una atmosfera del 93% H.R. en el interior de la cápsula se utiliza una disolución saturada de dihidrógeno fosfato de amonio, por lo que tendremos una humedad exterior a la cápsula del 50% y un 93 % en su interior, produciendose así una disminución de la masa en el conjunto muestra-cápsula.

Resultados finales:

Probeta nº	Flujo de vapor de agua G (g/h)	Transmisión de vapor de agua V (g/m <sup>2</sup> * d)	Espesor de la capa de aire equivalente Sd (m)	Factor de resistencia al vapor de agua $\mu$
1	0,0059	14,8	1,4	4043
2	0,0068	17,2	1,2	2782
3	0,0080	20,3	1,0	2650
<b>Media</b>	<b>0,0069</b>	<b>17,4</b>	<b>1,2</b>	<b>3158</b>

#### Requisitos y clasificación según UNE-EN 1504-2:2005 Tabla 5

Clase I (permeable al vapor de agua)	Sd < 5 m
Clase II	5m ≤ Sd ≤ 50 m
Clase III (Impermeable al vapor de agua)	Sd > 50 m

#### Garantía de Calidad de Servicio

Applus+, garantiza que este trabajo se ha realizado dentro de lo exigido por nuestro Sistema de Calidad y Sostenibilidad, habiéndose cumplido las condiciones contractuales y la normativa legal.

En el marco de nuestro programa de mejora les agradecemos nos transmitan cualquier comentario que consideren oportuno, dirigiéndose al responsable que firma este escrito, o bien, al Director de Calidad de Applus+, en la dirección: [satisfaccion.cliente@applus.com](mailto:satisfaccion.cliente@applus.com)