

## INFORME DE CLASIFICACIÓN

Nº ASUNTO/INFORME P-25-27297/2

CLIENTE: **CROMOLOGY, S.L.**

DIRECCIÓN: C/ Francia 7. Pol. Ind. Pla de Llerona,  
08520 LES FRANQUESES DEL VALLÉS (BARCELONA)

| NOMBRE DEL PRODUCTO               |                   |
|-----------------------------------|-------------------|
| REFERENCIA CLIENTE <sup>(a)</sup> | REFERENCIA GAIKER |
| REVEXIL                           | P-25-27297-A-1    |

Nº TOTAL DE HOJAS

7

(INCLUIDA LA PRESENTE)

Los resultados del ensayo se relacionan únicamente con el ítem sometido a ensayo.

<sup>(a)</sup> Esta información ha sido aportada por el cliente. GAIKER no es responsable por tanto de la veracidad de dicha información y que pudiera afectar a la validez de los resultados. Conforme a lo establecido en CGA-ENAC-LEC C.7.8.2.2 la información aportada por el cliente no se encuentra cubierta por la acreditación.

Este informe no podrá ser reproducido sin la autorización expresa de GAIKER®, excepto cuando lo sea de forma íntegra. En el supuesto de que el cliente precise un dictamen pericial para su utilización en juicio, podrá solicitarlo adicionalmente, presupuestándose de manera independiente el importe y los gastos asociados.

ENAC es firmante del Acuerdo Multilateral (MLA), (Acuerdo de Reconocimiento Mutuo MRA) de la European Cooperation for Accreditation (EA) y de la International Laboratory Accreditation Cooperation (ILAC), en materia de ensayos.



A. Matellanes

Coordinación E+C

Zamudio, a 02 de junio de 2025

## 1. INTRODUCCIÓN

Este informe de clasificación define la clasificación del producto **REVEXIL<sup>(a)</sup>** (P-25-27297-A-1) de acuerdo con los procedimientos recogidos en la Norma EN 13501-1:2018.

**Patrocinador:**

(Nombre y dirección)

**CROMOLOGY, S.L**

C/ Francia 7. Pol. Ind. Pla de Llerona  
08520 LES FRANQUESES DEL VALLÉS  
(BARCELONA)  
Contacto: Luisa Arredondo Lorente

**Preparado por:**

GAIKER

Parque tecnológico de Bizkaia Edif. 202  
E-48170 ZAMUDIO

**Nombre del producto:**

**REVEXIL<sup>(a)</sup>** (P-25-27297-A-1)

**Número de informe de clasificación:**

P-25-27297/2

**Número de distribución:**

01-P-25-27297/2

**Fecha de distribución:**

02.06.2025

## 2. DATOS DEL PRODUCTO CLASIFICADO

### 2.1 Generalidades:

El producto **REVEXIL<sup>(a)</sup>** (P-25-27297-A-1) se describe como una pintura blanca y mate que ha sido aplicada sobre sustrato estándar de cartón-yeso para ser ensayada. La pintura fue aplicada por el laboratorio de ensayo siguiendo las indicaciones del cliente.

## 2.2 Descripción del producto <sup>(a)</sup>

El producto **REVEXIL<sup>(a)</sup>** (P-25-27297-A-1) se describe a continuación de acuerdo con la información proporcionada por el cliente:

### Características del producto:

|                           |                                                                                                    |
|---------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Tipo:                     | Pintura                                                                                            |
| Vehículo:                 | Copolímeros acrílicos en dispersión y resinas de silicona                                          |
| Pigmentos:                | Dióxido de titanio y extendedores seleccionados                                                    |
| Disolvente:               | Agua                                                                                               |
| Viscosidad:               | (125 ± 3) KU                                                                                       |
| Densidad:                 | (1,59 ± 0,05) kg/l                                                                                 |
| Contenido en sólidos:     | (63 ± 2) %                                                                                         |
| Repintado:                | 2-3 horas (a 20 °C)                                                                                |
| Color ensayado:           | Blanco                                                                                             |
| Grado de brillo ensayado: | Mate                                                                                               |
| Rendimiento aplicado:     | 320-340 g totales/m <sup>2</sup> aplicados en dos manos de unos 160-170 g/m <sup>2</sup> por mano. |

### Sustrato estándar:

|                                 |                                        |
|---------------------------------|----------------------------------------|
| Tipo:                           | Sustrato estándar placa de cartón-yeso |
| Euroclase de reacción al fuego: | A2-s1, d0                              |
| Espesor (mm):                   | 12,5 ± 0,5                             |
| Densidad (kg/m <sup>3</sup> ):  | 700 ± 100                              |

El solicitante de ensayo no suministra más datos relativos al producto sometido a ensayo.

## 3. INFORMES DE ENSAYO QUE APOYAN ESTA CLASIFICACIÓN

| Nombre del laboratorio | Nombre del patrocinador | Número referencia informe de ensayo                           | Métodos de ensayo y fecha<br>Reglas del campo de aplicación y fecha                                                                 |
|------------------------|-------------------------|---------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| GAIKER                 | CROMOLOGY, S.L          | P-25-27297/1<br><br>Fecha ensayo:<br>14.05.2025 al 23.05.2025 | <u>Métodos de ensayo</u><br>EN ISO 11925-2:2020<br>EN 13823:2020 + A1:2022<br><u>Reglas de campo de aplicación</u><br>EN 13238:2010 |

#### 4. CLASIFICACIÓN Y CAMPO DE APLICACIÓN

##### 4.1 Clasificación de referencia

Esta clasificación se ha llevado a cabo de acuerdo con la Norma EN 13501-1:2018.

##### 4.2 Clasificación

El producto **REVEXIL<sup>(a)</sup>** (P-25-27297-A-1) en relación a su comportamiento a la reacción frente al fuego se clasifica:

**B**

La clasificación adicional en relación con la producción de humo es:

**s1**

La clasificación adicional en relación con la producción de gotas/partículas en llamas es:

**d0**

| Comportamiento al fuego |          | Producción de humo |          | Gotas en llama |
|-------------------------|----------|--------------------|----------|----------------|
| <b>B</b>                | <b>-</b> | <b>s1</b>          | <b>,</b> | <b>d0</b>      |

**Clasificación de reacción al fuego: B-s1, d0**

### 4.3 Campo de aplicación

Esta clasificación es válida para los siguientes parámetros de producto:

- Para el producto que presente las características recogidas en el apartado de descripción del producto clasificado.
- Para el producto aplicado en la cantidad que aparece en el apartado de descripción del producto clasificado (320-340 g totales de pintura líquida/m<sup>2</sup> aplicados en 2 manos de unos 160-170 g de pintura líquida/m<sup>2</sup> por mano).
- Para el producto aplicado: i) sobre cualquier tipo de sustrato metálico o ii) sobre cualquier sustrato de Euroclase de reacción al fuego A2-s1, d0 (tipo fibrocemento, silicato cálcico o cartón-yeso) que presente una densidad igual o superior a 525Kg/m<sup>3</sup>.
- Para el conjunto, recubrimiento aplicado sobre sustrato estándar de cartón yeso, ensayado soportado directamente sobre placas de silicato cálcico.
- Clasificación obtenida siguiendo la regla de decisión de aceptación binaria simple. Esta regla de decisión, de acuerdo con la guía ILAC- G8:09, conlleva el siguiente riesgo específico: la probabilidad de aceptación falsa o probabilidad de rechazo falso es menor del 50%.

### 5. LIMITACIONES

Esta norma de clasificación no representa una aprobación tipo o certificación del producto.

## ANEXO I

### RESULTADOS

| Método de ensayo        | Parámetro                                 | Número de ensayos | Media del parámetro continuo (m)                          | Parámetros que se tienen que cumplir para la clasificación B-s1, d0 |
|-------------------------|-------------------------------------------|-------------------|-----------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------|
| EN 13823:2020 + A1:2022 | FIGRA 0,2 MJ (W/s)                        | 3                 | <b>8 W/s</b>                                              | $\leq 120 \text{ W/s}$                                              |
|                         | THR 600 s (MJ)                            | 3                 | <b>0,9 MJ</b>                                             | $\leq 7,5 \text{ MJ}$                                               |
|                         | Desarrollo lateral de llama (LFS)         | 3                 | <b>LSF &lt; borde de la muestra</b>                       | LSF < borde de la muestra                                           |
|                         | SMOGRA ( $\text{m}^2/\text{s}^2$ )        | 3                 | <b>0 <math>\text{m}^2/\text{s}^2</math></b>               | $\leq 30 \text{ m}^2/\text{s}^2$                                    |
|                         | TSP 600 s ( $\text{m}^2$ )                | 3                 | <b>22 <math>\text{m}^2</math></b>                         | $\leq 50 \text{ m}^2$                                               |
|                         | Generación de gotas/partículas inflamadas | 3                 | <b>NO<br/>Ausencia de gotas/partículas</b>                | NO<br>Ausencia de gotas/partículas                                  |
| EN ISO 11925-2:2020     | Fs                                        | 12 <sup>(1)</sup> | <b>Fs <math>\leq 150 \text{ mm}</math> dentro de 60 s</b> | Fs $\leq 150 \text{ mm}$ dentro de 60 s                             |
| Exposición 30 s         | ¿Inflama el papel de filtro? (SI/NO)      | 12 <sup>(1)</sup> | <b>NO</b>                                                 | NO                                                                  |

(1) Ensayadas: 6 probetas con exposición de la llama en borde sobre la cara vista (3 longitudinales + 3 transversales) y 6 probetas con exposición de la llama en superficie sobre la cara vista (3 longitudinales + 3 transversales).

## ANEXO II

### INCERTIDUMBRE ASOCIADA

| Método de ensayo        | Parámetro                                | Incertidumbre <sup>(2)</sup> |
|-------------------------|------------------------------------------|------------------------------|
| EN 13823:2020 + A1:2022 | FIGRA 0,2 MJ (W/s)                       | 20                           |
| EN 13823:2020 + A1:2022 | THR 600 s (MJ)                           | 0,2                          |
| EN 13823:2020 + A1:2022 | SMOGRA (m <sup>2</sup> /s <sup>2</sup> ) | 0                            |
| EN 13823:2020 + A1:2022 | TSP 600 s (m <sup>2</sup> )              | 10                           |

<sup>(2)</sup> La incertidumbre expandida de medida se ha obtenido multiplicando la incertidumbre típica por el factor  $k=2$  que, para una distribución normal, corresponde a una probabilidad de cobertura de aproximadamente el 95 %. La incertidumbre típica de la medida se ha determinado conforme al documento EAL-R2.