

INFORME DE CLASIFICACIÓN

Nº ASUNTO/INFORME P-24-26559/4

CLIENTE: **CROMOLOGY, S.L.**
DIRECCIÓN: C/ Francia 7. Pol. Ind. Pla de Llerona,
08520 LES FRANQUESES DEL VALLÉS (BARCELONA)

NOMBRE DEL PRODUCTO	
REFERENCIA CLIENTE ^(a)	REFERENCIA GAIKER
REV-CRIL LISO	P-24-26559-A-1

Nº TOTAL DE HOJAS

7

(INCLUIDA LA PRESENTE)

Los resultados del ensayo se relacionan únicamente con el ítem sometido a ensayo.

^(a) Esta información ha sido aportada por el cliente. GAIKER no es responsable por tanto de la veracidad de dicha información y que pudiera afectar a la validez de los resultados. Conforme a lo establecido en CGA-ENAC-LEC C.7.8.2.2 la información aportada por el cliente no se encuentra cubierta por la acreditación.

Este informe no podrá ser reproducido sin la autorización expresa de GAIKER®, excepto cuando lo sea de forma íntegra. En el supuesto de que el cliente precise un dictamen pericial para su utilización en juicio, podrá solicitarlo adicionalmente, presupuestándose de manera independiente el importe y los gastos asociados.

ENAC es firmante del Acuerdo Multilateral (MLA), (Acuerdo de Reconocimiento Mutuo MRA) de la European Cooperation for Accreditation (EA) y de la International Laboratory Accreditation Cooperation (ILAC), en materia de ensayos.



A. Matellanes

Coordinación E+C

Zamudio, a 24 de mayo de 2024



GAIKER Centro Tecnológico
Parque Tecnológico, Ed. 202
48170 Zamudio . Bizkaia . Spain
T.: 34 94 600 23 23
mark@gaiker.es . www.gaiker.es



1. INTRODUCCIÓN

Este informe de clasificación define la clasificación del producto **REV-CRIL LISO** ^(a) (P-24-26559-A-1) de acuerdo con los procedimientos recogidos en la Norma EN 13501-1:2018.

Patrocinador: (Nombre y dirección)	CROMOLOGY, S.L C/ Francia 7. Pol. Ind. Pla de Llerona, 08520 LES FRANQUESES DEL VALLÉS (BARCELONA) Contacto: Luisa Arredondo Lorente
Preparado por:	GAIKER Parque tecnológico de Bizkaia Edif. 202 E-48170 ZAMUDIO
Nombre del producto:	REV-CRIL LISO ^(a) (P-24-26559-A-1)
Número de informe de clasificación:	P-24-26559/4
Número de distribución:	01-P-24-26559/4
Fecha de distribución:	24.05.2024

2. DATOS DEL PRODUCTO CLASIFICADO

2.1 Generalidades:

El producto **REV-CRIL LISO** ^(a) (P-24-26559-A-1) se describe como una pintura plástica mate y de color blanco que ha sido aplicada sobre sustrato estándar de cartón-yeso para ser ensayada. La pintura fue aplicada por el laboratorio de ensayo siguiendo las indicaciones del cliente.

2.2 Descripción del producto ^(a)

El producto **REV-CRIL LISO** ^(a) (P-24-26559-A-1) se describe a continuación de acuerdo con la información proporcionada por el cliente:

Características del producto:

Tipo:	Pintura plástica
Vehículo:	Copolímeros acrílicos en dispersión.
Pigmentos:	Dióxido de titanio y extendedores seleccionados
Disolvente:	Agua
Viscosidad:	(120 ± 4) KU
Densidad:	(1,59 ± 0,03) kg/l
Secado:	3-4 horas.
Repintado:	A partir de 24 horas
Color:	Blanco
Grado de brillo:	Mate
Rendimiento aplicado:	310-330 g totales/m ² aplicados en dos manos de unos 155-165 g/m ² por mano.

Sustrato estándar:

Tipo:	Sustrato estándar placa de cartón-yeso
Euroclase de reacción al fuego:	A2-s1, d0
Espesor (mm):	12,5 ± 0,5
Densidad (kg/m ³):	700 ± 100

El solicitante de ensayo no suministra más datos relativos al producto sometido a ensayo.

3. INFORMES DE ENSAYO QUE APOYAN ESTA CLASIFICACIÓN

Nombre del laboratorio	Nombre del patrocinador	Número referencia informe de ensayo	Métodos de ensayo y fecha Reglas del campo de aplicación y fecha
GAIKER	CROMOLOGY, S.L	P-24-26559/3 Fecha ensayo: 15.05.2024 al 22.05.2024	<u>Métodos de ensayo</u> EN ISO 1716:2018 EN 13823:2020 + A1:2022 <u>Reglas de campo de aplicación</u> EN 13238:2010

4. CLASIFICACIÓN Y CAMPO DE APLICACIÓN

4.1 Clasificación de referencia

Esta clasificación se ha llevado a cabo de acuerdo con la Norma EN 13501-1:2018.

4.2 Clasificación

El producto **REV-CRIL LISO** ^(a) (P-24-26559-A-1) en relación a su comportamiento a la reacción frente al fuego se clasifica:

A2

La clasificación adicional en relación con la producción de humo es:

s1

La clasificación adicional en relación con la producción de gotas/partículas en llamas es:

d0

Comportamiento al fuego		Producción de humo		Gotas en llama
A2	-	s1	,	d0

Clasificación de reacción al fuego: A2-s1, d0

4.3 Campo de aplicación

Esta clasificación es válida para los siguientes parámetros de producto:

- Para el producto que presente las características recogidas en el apartado de descripción del producto clasificado.
- Para el producto aplicado en la cantidad que aparece en el apartado de descripción del producto clasificado (310-330 g totales de pintura líquida/m² aplicados en 2 manos de unos 155-165 g de pintura líquida/m² por mano).
- Para el producto aplicado: i) sobre cualquier tipo de sustrato metálico o ii) sobre cualquier sustrato de Euroclase de reacción al fuego A2-s1, d0 (tipo fibrocemento, silicato cálcico o cartón-yeso) que presente una densidad igual o superior a 525Kg/m³.
- Para el conjunto, recubrimiento aplicado sobre sustrato estándar de cartón yeso, ensayado soportado directamente sobre placas de silicato cálcico.
- Clasificación obtenida siguiendo la regla de decisión de aceptación binaria simple. Esta regla de decisión, de acuerdo con la guía ILAC- G8:09, conlleva el siguiente riesgo específico: la probabilidad de aceptación falsa o probabilidad de rechazo falso es menor del 50%.

5. LIMITACIONES

Esta norma de clasificación no representa una aprobación tipo o certificación del producto.

ANEXO I

RESULTADOS

Método de ensayo	Parámetro	Número de ensayos	Media del parámetro continuo (m)	Parámetros que se tienen que cumplir para la clasificación A2-s1, d0
EN 13823:2020 + A1:2022	FIGRA 0,2 MJ (W/s)	3	0 W/s	≤ 120 W/s
	THR 600 s (MJ)	3	0,5 MJ	$\leq 7,5$ MJ
	Desarrollo lateral de llama (LFS)	3	LSF < borde de la muestra	LSF < borde de la muestra
	SMOGRA (m ² /s ²)	3	0 m²/s²	≤ 30 m ² /s ²
	TSP 600 s (m ²)	3	6 m²	≤ 50 m ²
	Generación de gotas/partículas inflamadas	3	NO Ausencia de gotas/partículas	NO Ausencia de gotas/partículas
EN ISO 1716:2018	PCS (MJ/kg)	3	2,2 MJ/kg	$\leq 3,0$ MJ/kg

ANEXO II

INCERTIDUMBRE ASOCIADA

Método de ensayo	Parámetro	Incertidumbre ⁽¹⁾
EN 13823:2020 + A1:2022	FIGRA 0,2 MJ (W/s)	0
EN 13823:2020 + A1:2022	THR 600 s (MJ)	0,6
EN 13823:2020 + A1:2022	SMOGRA (m ² /s ²)	0
EN 13823:2020 + A1:2022	TSP 600 s (m ²)	13
EN ISO 1716:2018	PCS (MJ/kg)	0,3

⁽¹⁾ La incertidumbre expandida de medida se ha obtenido multiplicando la incertidumbre típica por el factor $k=2$ que, para una distribución normal, corresponde a una probabilidad de cobertura de aproximadamente el 95 %. La incertidumbre típica de la medida se ha determinado conforme al documento EAL-R2.