

**ANTICORROSIÓN –POLIURETANOS**  
Art.7210

# POLIURETANO BRILLANTE



DESCRIPCIÓN	APLICACIONES
Esmalte poliuretano de acabado brillante para aplicación en el exterior e interior para el acabado de piezas metálicas.	Adecuado para el pintado de maquinaria, vehículos, estructuras metálicas, etc. Como acabado de sistemas epoxídicos. También apto para el pintado de fibra de vidrio con o sin acabado tipo gel coat como depósitos de fibra de vidrio y estructuras.

PROPIEDADES
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Buena adherencia sobre metales.</li> <li>• Excelente resistencia de color y brillo.</li> <li>• Buena resistencia física: dureza y elasticidad.</li> <li>• Excelente comportamiento anticorrosivo.</li> </ul>

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	
<b>COMPOSICIÓN</b>	Vehículo fijo: Resinas Acrílicas hidroxiladas e isocianatos alifáticos Pigmentos: Minerales y orgánicos. Disolvente: Mezcla de hidrocarburos, y cetónicos
<b>DENSIDAD</b>	1.10 ± 0.10 Kg/L (A+B), 1.15 ± 0.05 Kg/L (Comp. A)
<b>CONTENIDOS EN SÓLIDOS</b>	44 ± 2 % (en volumen)
<b>RENDIMIENTO TEÓRICO</b>	12–14 m <sup>2</sup> /L. (Aproximado por capa).
<b>SECADO</b>	Al tacto: 45 minutos (a 40 micras, 23° C y 55% humedad relativa). Total: 4 horas (a 40 micras, 23° C y 55% humedad relativa).
<b>REPINTADO</b>	A partir de las 24 horas a 20°C, dureza total a los 7 días.
<b>COV</b>	Valor límite de la UE para este producto (cat A/j): 500 g/L Contenido máximo 500 g/L.

### PREPARACIONES DE SUPERFICIES

Las superficies en general deberán estar secas, firmes, limpias y exentas de grasas, polvo y óxido. Eliminar los elementos que presentan mala adherencia.

Superficies metálicas: Deben protegerse con una Imprimación adecuada como imprimación Epoxi Fosfato de zinc Art. 7060 o Imprimación Epoxi rica en zinc Art. 7070.

Superficies metálica no férricas como galvanizados o aluminio aplicar una Imprimación de Shop Primer Art. 7035 para asegurar la adherencia.

Superficies ya aplicadas viejas: En el caso de superficies ya pintadas, se debe proceder a la eliminación de la pintura. En el supuesto de que se tenga conocimiento de que la pintura vieja aplicada sea de naturaleza epoxídica o poliuretano, y esté bien adherida, puede procederse a su repintado, previo lijado de la pintura.

### MODO DE EMPLEO

<b>TEMPERATURA</b>	De 10 a 35° C. La temperatura del sustrato tiene que estar 2-3°C por encima del punto de rocío para evitar condensaciones y la humedad relativa tiene que ser inferior de 80%. No aplicar a pleno sol en tiempo caluroso
<b>NUMERO DE CAPAS</b>	Dos
<b>HERRAMIENTAS</b>	Equipos de proyección: Airless, aero-gráficos o rodillo. Pistola Airless: Boquilla 0.43-0.48 mm (140-150 bar) Pistola convencional: Boquilla 1.8-2.2 mm(3-6 bar)
<b>IMPRIMACION</b>	Superficies metálicas: Deben protegerse con una Imprimación adecuada como imprimación Epoxi Fosfato de zinc Art. 7060 o Imprimación Epoxi rica en zinc Art. 7070 Superficies metálica no férricas como galvanizados o aluminio aplicar una Imprimación de Shop Primer Art. 7035 para asegurar la adherencia.
<b>APLICACIÓN DEL PRODUCTO</b>	25-30 micras por capa Agitar convenientemente antes de su aplicación.
<b>PROPORCIÓN DE MEZCLA:</b>	En volumen: 4 (Comp A)/ 1(Comp B) Endurecedor Poliuretano Acrílico Art.7240999 En peso: 5 (Comp A)/ 1 (Comp B) Endurecedor Poliuretano Acrílico Art.7240999
<b>VIDA DE LA MEZCLA:</b>	4 horas a 20°C.
<b>DILUCION</b>	Máximo 20% en pistola aero-grafica con Disolvente Poliuretano Art. 7606. Listo al uso para aplicación con rodillo o brocha.
<b>LIMPIEZA</b>	Disolvente Poliuretano Art. 7606

### PRESENTACIÓN

<b>COLORES</b>	Blanco. Carta colores RAL y NCS.
<b>TINTOMETRIA</b>	Colorbox Industria, Blanco / Base BL y Base TR
<b>ASPECTO</b>	Brillante

**ENVASES**

Colores: 4L , 16L  
Bases tintométricas: 750ML, 4 L, 16L

**PRECAUCIÓN Y CONSERVACIÓN**

Antes de usar el producto leer atentamente las instrucciones del envase. Para más información consultar Ficha de Seguridad. Almacenar el envase bien cerrado en lugar fresco, al abrigo de fuentes de calor y heladas. 12 meses en envase original cerrado.

**INFORMACIÓN DE SEGURIDAD**

Consultar etiquetado y Ficha de Seguridad.

**Información de contacto**

Teléfono: 901 11 66 59  
e-Mail: [sac@cromology.es](mailto:sac@cromology.es)

**Revisión: 0 Fecha de edición: Febrero 2023**

Lo recogido en esta ficha técnica es una síntesis de los conocimientos técnicos elaborados por CROMOLOGY, S. L. y las empresas del grupo CROMOLOGY al que pertenece, fruto de la investigación teórica y práctica en el campo de la aplicación de materiales para la construcción. Todas las indicaciones técnicas contenidas en esta ficha técnica son fruto de nuestra mejor experiencia y tienen carácter indicativo. La aplicación del producto está fuera del alcance de nuestra posibilidad de control y recae por tanto bajo la exclusiva responsabilidad del cliente.