

FACHADAS – PROTECCIÓN METAL

Art.2031

REV'METAL



| DESCRIPCIÓN | APLICACIONES |
|---|--|
| Revestimiento anticorrosivo a base de resinas acrílicas y pigmentos anticorrosivos para la protección y renovación de elementos metálicos. Aspecto liso satinado. | Protección y decoración de chapas metálicas onduladas o nervadas, exteriores de depósitos, silos o tanques y cualquier otro tipo de superficie metálica en entornos urbanos, industriales o marítimos. |

| PROPIEDADES |
|---|
| <ul style="list-style-type: none"> • Máxima flexibilidad: acompaña el movimiento del soporte incluso a bajas temperaturas. • Protección anticorrosión. • Máxima resistencia a los rayos U.V y uso de pigmentos estables: contribuye a una mayor durabilidad del color en el exterior. • Alto poder de cubrición. • Capacidad "autolimpiable": permite repeler la suciedad y eliminarla con el agua de lluvia. • Excelente adherencia sobre las superficies metálicas. • Resistente los microorganismos: contiene conservante antimoho que evita la formación de moho, algas y verdín. • Producto al agua: sin olor a disolvente, de aplicación cómoda y segura y más respetuosa con el medioambiente. |

| CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS | |
|------------------------------|---|
| COMPOSICIÓN | Vehículo: Emulsión 100% acrílica en dispersión Pigmentos: Dióxido de titanio y extendedores seleccionados. Pigmentos anticorrosivos Disolvente: Agua |
| DENSIDAD | 1,23 ± 0,05 kg/L |
| VISCOSIDAD | 80 ± 2 KU |
| CONTENIDOS EN SOLIDOS | 53 ± 2% |
| RENDIMIENTO TEORICO | 6 m ² /L/mano para un espesor seco de 50 micras. |
| SECADO | 1 hora |
| REPINTADO | 4 horas (endurecimiento completo: 1 semana). |
| COV | Cat. A/i, límite 2010: 140 g/L. Cont. máx. COV: 140 g/L. |

PREPARACIONES DE SUPERFICIES

Las superficies deben estar secas, sanas y limpias antes de la aplicación del producto.

Estarán exentas de materias extrañas (hojas, espuma, tierra,).

Su correcta preparación condiciona el agarre y la durabilidad del revestimiento.

- Metales ferrosos: desengrasado manual o lavado de alta presión con TRATAMIENTO ALCALINO OH, aclarado, secado. Eliminación del óxido pulverulento o en láminas mediante raspado, lijado, cepillado, martilleo o mejor aún, mediante pulverización de productos abrasivos.

- Metales no ferrosos: eliminación de las zonas oxidadas mediante raspado, cepillado, lijado o mejor aún, barrido a baja presión con chorro de productos abrasivos, eliminación del polvo. Limpieza de las superficies con agua amoniacal o TRATAMIENTO ALCALINO OH. Aclarado, secado.

- Antiguas superficies pintadas en buen estado: lavado TRATAMIENTO ALCALINO OH, cepillado y lijado en caso necesario. En caso de duda, realizar una prueba previa de agarre.

MODO DE EMPLEO

| | |
|--------------------------------|---|
| CONDICIONES AMBIENTALES | <p>Temperatura: soporte/ambiente de 5 °C a 35 °C.</p> <p>Humedad: soporte max 7 %, ambiente inferior 80 %. Se recomienda no aplicar si se prevé lluvia antes de 2 horas después de la aplicación del producto.</p> |
| NUMERO DE CAPAS | 2 manos |
| HERRAMIENTAS | Pistola / Airless / Brocha / Rodillo pelo corto - medio. |
| IMPRIMACION | Sobre metal oxidado, aplicar FERCOAT |
| APLICACIÓN DEL PRODUCTO | <p>Homogeneizar debidamente el producto previa aplicación.</p> <p>No aplicar sobre superficies calientes o con fuerte viento.</p> <p>- Aplicación airless producto ideal para la aplicación a pistola (boquilla de 15 - 18 %). Aplicar en finas capas regulares en el sentido de los pliegues del revestimiento cubriendo bien las aristas.</p> <p>- Aplicación manual: para retoques y superficies reducidas o difíciles de acceso. Trabajar en capas regulares.</p> |
| DILUCION | Producto listo para su empleo en aplicación manual. Hasta un 5 % de agua en la aplicación a pistola. |
| LIMPIEZA | Limpiar los utensilios con agua inmediatamente después de su uso. |

CONSIDERACIONES:

Revestir bien los relieves en ambos sentidos (revés de las ondas o pliegues).

Tener en cuenta el desarrollo de las superficies en los consumos (hasta + 50 % en las chapas onduladas o nervadas).

Cuidado con los riesgos de defecto de aspecto sobre las cubiertas demasiado calientes en la aplicación.

SISTEMAS DE PROTECCION Y DECORACIÓN VINCULADOS

PROTECCIÓN SUPERFICIES METÁLICAS

PRESENTACIÓN

| | |
|--------------------|-----------------------------------|
| COLORES | 15 colores Carta Protección Metal |
| TINTOMETRIA | Bases BL y TR. |
| ASPECTO: | Satinado |
| ENVASES | 5 y 16 litros. |

PRECAUCIÓN Y CONSERVACIÓN

Temperatura: soporte/ambiente de 5 °C a 35 °C.

Humedad: soporte max 7 %, ambiente inferior 80 %. Se recomienda no aplicar si se prevé lluvia antes de 2 horas después de la aplicación del producto..

INFORMACIÓN DE SEGURIDAD

Consultar etiquetado y ficha de seguridad.

Información de contacto

Teléfono: 901 11 66 59
e-Mail: sac@cromology.es

Revisión: 0 - Fecha de edición: 1/1/2018

Lo recogido en esta ficha técnica es una síntesis de los conocimientos técnicos elaborados por CROMOLOGY, S. L. y las empresas del grupo CROMOLOGY al que pertenece, fruto de la investigación teórica y práctica en el campo de la aplicación de materiales para la construcción. Todas las indicaciones técnicas contenidas en esta ficha técnica son fruto de nuestra mejor experiencia y tienen carácter indicativo. La aplicación del producto está fuera del alcance de nuestra posibilidad de control y recae por tanto bajo la exclusiva responsabilidad del cliente.